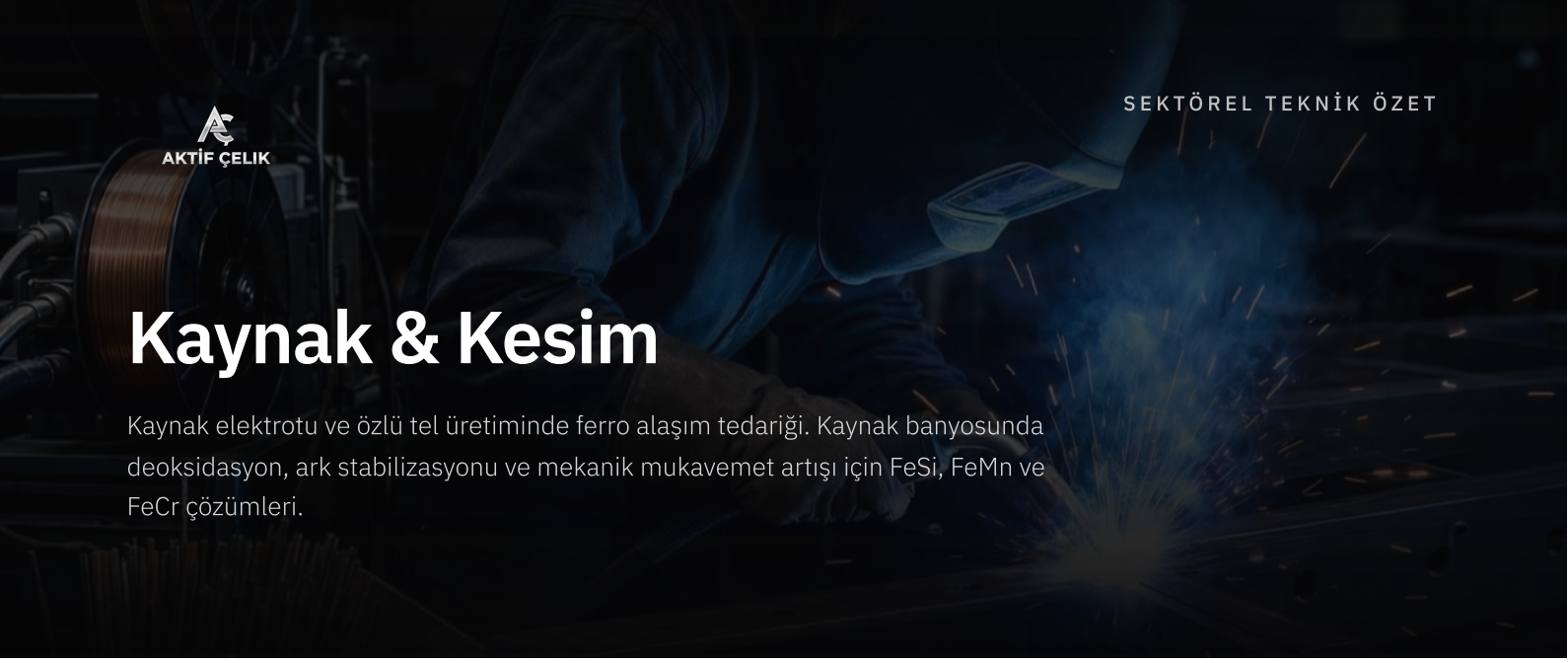


Kaynak & Kesim

Kaynak elektrotu ve özlü tel üretiminde ferro alaşım tedariği. Kaynak banyosunda deoksidasyon, ark stabilizasyonu ve mekanik mukavemet artışı için FeSi, FeMn ve FeCr çözümleri.

SEKTÖRÜN BEKLENTİSİ

Kaynak elektrotu örtü bileşenleri · Özlü tel (flux-cored wire) çekirdek dolgusu · Kaynak banyosunda deoksidasyon · Kaynak dikişi mekanik mukavemet artırma

NASIL ÇÖZÜYORUZ

Kaynak ve kesim sektörü, ferro alaşımların önemli bir tüketim alanıdır. Kaynak elektrotları ve özlü teller, pürüzsüz ve dayanıklı bir kaynak dikişi için yoğun miktarda alaşım tozuna ihtiyaç duyar.

ÖNE ÇIKAN ÇELİK KALİTELERİ

- FeSi 75%
- FeMn HC/MC
- FeCr HC/LC
- FeTi

İLGİLİ STANDARTLAR

- AWS A5.1
- AWS A5.5
- EN ISO 2560
- EN ISO 17632

TEDARİK ETTİĞİMİZ ÜRÜNLER

- Ferro Alaşımlar

NEDEN AKTİF ÇELİK

- Şartnameye göre kalite ve standart seçimi
- EN 10204 3.1 muayene belgesiyle sevkiyat
- Numune ve minimum miktar koşulları her teklifte belirtilir
- İhracat dokümantasyonunun tek elden yönetimi
- Kalite eşdeğerliği ve ısıl işlem konusunda teknik destek

Teklif Alın

Şartnamenizi veya ihtiyaç listenizi gönderin; uygun kalite, termin ve fiyatla dönelim.

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com/tr/teklif

Bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Bağlayıcı değerler sipariş onayı ve muayene belgesiyle netleşir.