AKTİF ÇELIK

ÜRÜN KATALOĞU · PRODUCT CATALOGUE

Demir Çelik Tedarik Çözümleri

Vasıflı çelik çubuklar · Flanş ve boru bağlantı elemanları · Döküm malzemeleri.
ASME, API ve DIN standartlarında, 29 yıllık tecrübeyle global tedarik.

aktifcelik.com
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60

Sürüm 2026
İstanbul · Türkiye

İÇİNDEKİLER

İçindekiler

01 Güvenilir Çelik Tedarik Ortağınız 04

02 Talepten Teslimata 05

03 Ürün Grupları 07

Çelik Çubuklar 08

Boru Bağlantı Elemanları 09

Soğuk Çekme Ürünler 10

Döküm & Metalurji 11

08 Hizmet Verdiğimiz Sektörler 13

09 Ürün — Sektör Eşleşmesi 17

10 Tedarik Ağımızdaki Üretim Aşamaları 18

11 Çelik Kalitesi Referansı 21

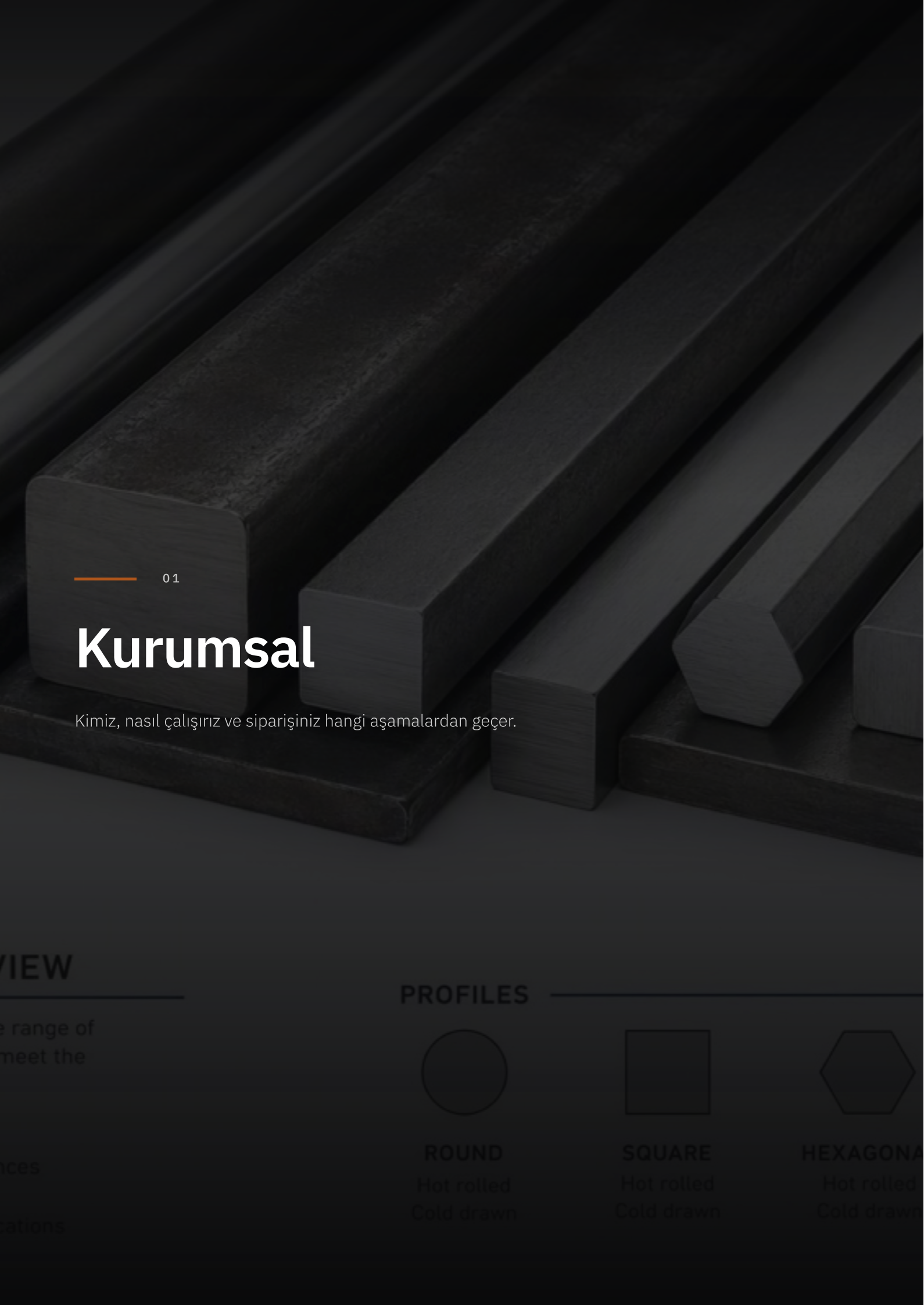
12 Kimyasal Kompozisyon Özeti 23

13 Kalite Güvence ve Belgelendirme 25

14 Teknik Araçlar ve Föyler 26

15 Sevkiyat ve Dokümantasyon 27

16 Teklif ve Teknik Destek 28



01

Kurumsal

Kimiz, nasıl çalışırız ve siparişiniz hangi aşamalardan geçer.

01 — KURUMSAL

Güvenilir Çelik Tedarik Ortağınız

Aktif Çelik; vasıflı çelik çubuk, flanş, boru bağlantı elemanları ve döküm malzemelerinde tedarik ve ihracat yapan bir kuruluştur. Enerji, petrokimya, otomotiv, makine imalatı ve ağır sanayi için uluslararası standartlara uygun malzemeyi, doğru kalitede ve zamanında temin ederiz.

Gücümüz; geniş üretici ağı, malzeme mühendisliği bilgisi ve ihracat operasyonundaki tecrübemizdir. Her sevkiyat, sipariş şartnamesine ve talep edilen muayene belgesine (EN 10204 2.2 / 3.1) göre yönetilir.

29+
Yıllık Tecrübe

500+
Ürün Çeşidi

52+
İhracat Ülkesi

ÇALIŞMA BİÇİMİMİZ

- Şartnameye göre malzeme ve kalite seçimi
- Muayene belgesi (EN 10204 3.1) ile sevkiyat
- Uluslararası standart eşdeğerlik desteği
- Numune ve minimum miktar koşulları her teklifte belirtilir
- İhracat dokümantasyonu ve lojistik yönetimi
- Teknik destek: kalite eşdeğeri, ısıl işlem, tolerans

02 — ÇALIŞMA MODELİ

Talepten Teslimata

Her sipariş aynı akıştan geçer: teknik şartnamenin netleştirilmesi, doğru kalitenin ve üreticinin seçilmesi, muayene ve sevkiyat. Amacımız sürprizi ortadan kaldırmaktır.

01

Talep ve şartname

Malzeme, kalite ve standardın netleştirilmesi; gerekirse eşdeğer kalite önerisi.

02

Kaynak seçimi

Ürün grubuna uygun üretici ağından tedarik; kapasite ve termin teyidi.

03

Teklif

Fiyat, termin, Incoterm ve ödeme koşullarıyla yazılı teklif.

04

Üretim takibi

Sipariş üretim programına alınır; ara termin bilgilendirmesi yapılır.

05

Muayene ve belge

EN 10204 2.2 / 3.1 muayene belgesi; talebe göre üçüncü taraf muayene.

06

Sevkiyat

İhracat dokümantasyonu, paketleme ve lojistik organizasyonu.



03

Ürün Gamı

Dört ana ürün grubu; standart, kalite ve ölçü seçenekleriyle.

03 — ÜRÜN GAMI

Ürün Grupları

Ürün gamımız dört ana grupta toplanır. Her grup, farklı standart ve kalite seçenekleriyle stoktan veya siparişe göre tedarik edilir.



Çelik Çubuklar

Sıcak hadde, soğuk çekme, dövme ve özel çelik çubuklar

7 ürün



Boru Bağlantı Elemanları

Flanş, fitting, tee, reducer, cap ve bağlantı elemanları

8 ürün



Soğuk Çekme Ürünler

Yuvarlak, kare ve platin profiller

3 ürün



Döküm & Metalurji

Ferro alaşımlar, pik demir, döküm malzemeleri ve metalurji ürünleri

7 ürün

03 — ÇELIK ÇUBUKLAR

Çelik Çubuklar

Sıcak hadde, soğuk çekme, dövme ve özel çelik çubuklar



Sıcak Haddelenmiş Çubuklar

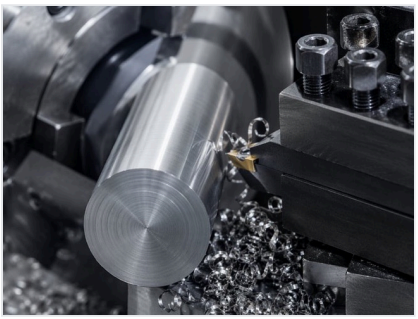


Parlak Çelik

Bright Bars



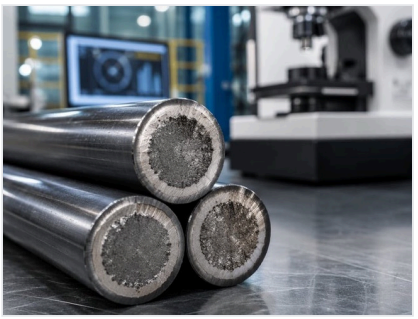
Dövme Çubuklar ve Borular



Otomat Çelikleri



Karbon Çeliği



Sementasyon Çelikleri



Paslanmaz Çelik Çubuk

304 / 316

04 — BORU BAĞLANTI ELEMANLARI

Boru Bağlantı Elemanları

Flanş, fitting, tee, reducer, cap ve bağlantı elemanları



Flanş

ANSI B16.5 / B16.47



Fittings

ASTM A234 / EN 10253



Tee

ASME B16.9



Reducer

ASME B16.9



Cap / Head

ASME B16.9



Bağlantı Fitting

ASME B16.11



Ring



Anchor Flanş

05 — SOĞUK ÇEKME ÜRÜNLER

Soğuk Çekme Ürünler

Yuvarlak, kare ve platin profiller



Yuvarlak



Kare



Platin

06 — DÖKÜM & METALURJI

Döküm & Metalurji

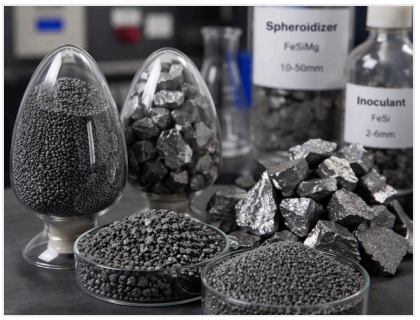
Ferro alaşımlar, pik demir, döküm malzemeleri ve metalurji ürünleri



Ferro Alaşımlar



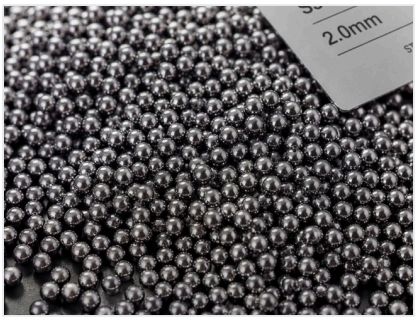
Pik Demir



Demir Döküm Malzemeleri



Demir Dışı Döküm



Çelik Bilya



Silis Kumu



Dövme Değirmen Bilyası



04

Sektörler ve Tedarik

Hizmet verdiğimiz 20 sektör ve malzemenin geçtiği üretim aşamaları.

04 — SEKTÖRLER

Hizmet Verdiğimiz Sektörler

20 sektöre malzeme tedarik ediyoruz. Her sektörün kendi standart, kalite ve teslim beklentisi var; ürün seçimini bu beklentiye göre yapıyoruz.

Enerji Sektörü

Doğal gaz boru hatları ve kompresör istasyonları · Petrol rafinerileri ve petrokimya tesisleri · Rüzgar türbini kule ve gondol yapıları · Nükleer ve termik santral boru sistemleri

S355J2 | S355NL | 34CrNiMo6 | 42CrMo4 | ASTM A105 | ASME B16.5 | ASME B16.47

Petrokimya Sektörü

Kimyasal reaktör boru devreleri · Asit ve alkali depolama tankları · Distilasyon kolonu bağlantı elemanları · Yüksek sıcaklık ısı değiştiricileri

316L | 304L | 321 | 347 | F51 (Duplex 2205) | ASME B16.5 | ASME B31.3

Otomotiv Sektörü

Krank ve kam milleri · Şanzıman dişlileri ve milleri · Diferansiyel dış çerçeveleri · Supap yayları ve itici çubuklar

42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | C45 | EN 10083-3 | EN 10084

Savunma Sanayi

Zırhlı araç gövde ve burçları · Tank palet bağlantı pin ve burçları · Balistik koruma plakaları · Top namlu ve geri tepme mekanizmaları

34CrNiMo6 | 30CrNiMo8 | 300M | AISI 4340 | AISI 4330V | MIL-STD-1185 | DEF STAN 95-1

Denizcilik Sektörü

Gemi pervane şaftları · Dümen yatağı ve dümen mili · Güverte vinci ve kaldırma mekanizmaları · Borda valfları ve deniz suyu devreleri

S355J2+N | S460NL | CK45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | Lloyd's Register | DNV GL

04 — SEKTÖRLER

Hizmet Verdiğimiz Sektörler

Makine İmalat Sanayi

CNC torna ve freze parçaları · Hidrolik ve pnömatik silindir gövdeleri · Transmisyon ve tahrik milleri · Dişli kutusu komponentleri

C45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 11SMn30 | 11SMnPb30 | EN 10083-1/2/3 | EN 10277

Tarım Makinaları

Traktör PTO (güç aktarma) milleri · Pulluk bıçakları ve uçları · Biçerdöver harman döğüsü · Hidrolik silindir piston çubukları

C45 | 42CrMo4 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | S355J2 | EN 10083-3 | EN 10277

Hidrolik ve Pnömatik Sistemler

Hidrolik silindir piston çubukları · Silindir gövdeleri (honlanmış boru) · Pnömatik silindir milleri · Hidrolik güç ünitesi pistonları

CK45 (h7/h8) | 42CrMo4 (h7) | 20MnV6 | St52 (E355) | C35 Chrome Plated | EN 10278 (h7-h11) | EN 10305-1

Döküm Sanayi

Otomotiv döküm parçaları (motor blokları, eksoz manifoldları) · Valf gövdeleri ve kapakları · Pompa gövdeleri ve impeller parçaları · Makine yatakları ve tezgah gövdeleri

GG25 (EN-GJL-250) | GGG40 (EN-GJS-400) | GGG50 (EN-GJS-500) | GS52 (GP240GH) | EN-GJS-600 | EN 1561 (EN-GJL) | EN 1563 (EN-GJS)

Çimento & Madencilik

Çimento değirmeni bilyaları (çubuk ve bilyalı değirmen) · Maden kırıcı çeneleri ve darbe plakaları · Aşınma plakaları ve astar elemanları · Bant konveyör tamburları

60Mn / 65Mn | B2 (AISI 52100) | B3 (75CrMo) | Mn13 (Hadfield) | ASTM A532 III A (Cr25) | ASTM A532 | EN 12811

04 — SEKTÖRLER

Hizmet Verdiğimiz Sektörler

Yüzey İşlem

Shot blasting (çelik konstrüksiyon, gemi, köprü yüzeyleri) · Kumlama (döküm parça temizleme, pas giderme) · Shot peening (otomotiv yay, dişli mukavemet artırma) · Boya ve kaplama öncesi yüzey hazırlama

S-170 / S-230 / S-280 / S-330 | S-390 / S-460 / S-550 / S-660 | G25 / G40 / G50 (SAE J444)

SAE J444 | SAE J445 | SAE J444 | SAE J445

Demir-Çelik Üretimi

EAF çelikhanelerde hurda ergitme ve alaşımlandırma · BOF tesislerinde sıvı çelik rafinasyonu · Pota metalurjisinde deoksidasyon ve desülfürizasyon · Paslanmaz çelik üretiminde ferro krom kullanımı

FeCr HC/LC | FeMn HC/MC/LC | FeSi 75% | FeSiMn | EN 10001 | ASTM A29 | EN 10025

Cam Sanayi

Düzcam üretimi (float glass) · Şişe ve ambalaj camı imalatı · Cam elyaf (fiberglass) üretimi · Güneş paneli camı (solar glass)

SiO_2 ≥ 99 % | AFS 40–70 | ASTM C146 | EN 572

Refrakter Sanayi

Refrakter tuğla üretimi (silika tuğla) · Fırın astar dökme refrakterleri · Çelikhane ve döküm fırını izolasyonu · Sürekli döküm tundish astarları

SiC | ASTM C153 | EN ISO 1927

Kimya Sanayi

Sodyum silikat (su camı) üretimi · Kimyasal proses filtrasyon sistemleri · Silikon polimer endüstrisi · Korozyon dirençli döküm ekipman üretimi

EN 12904 | ISO 9001 | EN 12904

04 — SEKTÖRLER

Hizmet Verdiğimiz Sektörler

İnşaat & Yapı Malzemeleri

Endüstriyel epoksi ve poliüretan zemin kaplamaları · Hazır beton ve harç agrega/dolgu · Çelik köprü ve yapı elemanlarının kumlanması · Asfalt karışımlarında dolgu malzemesi

S230–S390 (SAE J444) | EN 13139 | ISO 8501-1

Su Arıtma & Filtrasyon

İçme suyu arıtma tesisi kum filtreleri · Endüstriyel su arıtma sistemleri · Atıksu arıtma kum filtre yatakları · Yüzme havuzu kum filtreleri

EN 12904 0.4–0.8 mm | EN 12904 0.8–1.2 mm | EN 12904 2–4 mm | TS EN 12904 | DIN 19643

Spor Tesisleri & Peyzaj

Sentetik çim futbol sahaları dolgusu · Golf bunker (sığınak) kumu · Tenis kortu zemin dolgusu · Çocuk oyun alanları dolgu kumu

SiO_2 0.3–0.5 mm | SiO_2 0.5–1.0 mm | FIFA Quality Programme | World Rugby Regulation 22

Kaynak & Kesim

Kaynak elektrotu örtü bileşenleri · Özlü tel (flux-cored wire) çekirdek dolgusu · Kaynak banyosunda deoksidasyon · Kaynak dikişi mekanik mukavemet artırma

FeSi 75% | FeMn HC/MC | FeCr HC/LC | FeTi | AWS A5.1 | AWS A5.5

Boya & Kaplama

Gemi inşa — tersane kumlama · Çelik boru hatları kaplama öncesi hazırlık · Rüzgar türbini kulesi yüzey işlemi · Tank ve depolama üniteleri kumlaması

S230–S460 (SAE J444) | G25–G80 (SAE J444) | ISO 8501-1 | SSPC-SP 10

04 — SEKTÖRLER

Ürün — Sektör Eşleşmesi

Hangi ürün grubunun ağırlıklı olarak hangi sektörlerde kullanıldığını gösterir.
Uygulama detayına göre kalite seçimi değişebilir.

ÜRÜN GRUBU	ÖNE ÇIKAN SEKTÖRLER
Çelik Çubuklar	Enerji Sektörü · Petrokimya Sektörü · Otomotiv Sektörü · Savunma Sanayi · Denizcilik Sektörü · Makine İmalat Sanayi · Tarım Makinaları · Hidrolik ve Pnömatik Sistemler
Boru Bağlantı Elemanları	Enerji Sektörü · Petrokimya Sektörü · Denizcilik Sektörü
Soğuk Çekme Ürünler	Hidrolik ve Pnömatik Sistemler
Döküm & Metalurji	Döküm Sanayi · Çimento & Madencilik · Yüzey İşlem · Demir-Çelik Üretimi · Cam Sanayi · Refrakter Sanayi · Kimya Sanayi · İnşaat & Yapı Malzemeleri

05 — TEDARİK AĞI

Tedarik Ağımızdaki Üretim Aşamaları

Aktif Çelik bir tedarik ve ihracat kuruluşudur; üretim, çözüm ortağı tesislerde gerçekleşir. Aşağıdaki aşamalar, tedarik ettiğimiz malzemenin geçtiği süreçleri ve bizim hangi noktalarda teknik takip yaptığımızı gösterir.

01

Çelikhane (EAF)

Elektrik Ark Ocağı (EAF) ile hurda çeliğin 1600°C'de ergitilmesi, kimyasal analiz ve pota ocağında rafinasyon işlemleri.

EN 10025 · EN 10083 · EN 10084

02

Sürekli Döküm

Sıvı çeliğin tundish üzerinden bakır kalıba aktarılarak kütük ve blum formunda katılaştırılması. Su spreyle soğutma ve elektromanyetik karıştırma.

EN 10025 · EN 10028 · ASTM A29

03

Sıcak Haddeleme

Kütüklerin 1050–1250°C'de ısıtılarak kaba ve ince hadde tezgahlarından geçirilmesi. Çubuk, profil ve lama formunda üretim. EN 10060 standardında.

EN 10060 · EN 10058 · EN 10059

04

Dövme

Açık ve kapalı kalıp dövme ile çeliğin 850–1200°C'de şekillendirilmesi. Presler ve çekiçlerle yoğun iç yapı ve üstün mekanik özellikler.

EN 10250 · EN 10222 · EN 10228-3

05

Soğuk Çekme

Sıcak haddelenmiş çubukların oda sıcaklığında kalıptan çekilerek h9/h10/h11 toleransında parlak yüzeyeli ürün elde edilmesi. EN 10277/10278 standardında.

EN 10277 · EN 10278 · EN 10108

06

Kabuk Soyma

Centerless peeling tezgahlarında çelik çubukların yüzey kusurlarının giderilmesi. Ra ≤ 0.8 µm yüzey kalitesi ve h7–h11 tolerans sınıflarında hassas mil üretimi.

EN 10278 · EN 10277 · DIN 175

07

Isıl İşlem

Tavlama (700–900°C), ıslah (850°C + temperleme), normalizasyon ve sementasyon işlemleri. Mekanik özelliklerin optimizasyonu.

EN 10083 · EN 10084 · EN ISO 18265

08

CNC İşleme

Çok eksenli CNC tezgahlarda ±0.01mm toleransta torna, freze ve delik işlemleri. CMM ölçüm ve PPAP dokümanlarıyla teslimat.

ISO 2768 · ISO 1302 · ASME Y14.5

05 — TEDARİK AĞI

Tedarik Ağımızdaki Üretim Aşamaları

Bu aşamalar çözüm ortağı üretici tesislerde yürütülür. Aktif Çelik; kalite seçimi, şartname uygunluğu, muayene belgesi ve sevkiyat takibinden sorumludur.

09

Kalite Kontrol

Spektrometre analizi, sertlik ölçümü, çekme testi, ultrasonik test (EN 10308) ve boyut kontrolü. %100 muayene ile EN 10204 3.1 sertifika.

EN 10204 3.1/3.2 · EN 10308 · EN ISO 6506

10

Paketleme & Lojistik

Jüt sarma, çelik çember ile paketleme. Konteyner, kamyon ve gemi ile teslimat. Proje bazlı etiketleme ve izlenebilirlik.

ISO 9001 · ISPM 15 · IMO

11

Ferro Alaşım Üretimi (SAF)

Tozaltı Ark Ocağı (SAF) ile ferro krom, ferro mangan ve ferro silis üretimi. Karbotermik redüksiyon ile cevherden alaşım eldesi.

ISO 4365 · ISO 5448 · ISO 5446

12

Pik Demir Üretimi

Yüksek fırın ve kupol ocağında pik demir üretimi. Çelik piki, hematit piki ve sfero piki — her biri farklı kimyasal kompozisyon hedeflerine göre üretilir.

ASTM A43 · EN 1561 · EN 1563

13

Döküm Süreci (Kum/Kokil)

Kum kalıplama, ergitme, FeSiMg küreselleştirme, aşılama ve döküm. AFS 30–70 silis kumu ile hassas kalıp üretimi ve sfero/gri dökme demir üretimi.

EN 1563 · EN 1561 · ASTM A536

14

Shot Blasting (Kumlama)

Çelik bilya ile yüzey hazırlama. ISO 8501-1 Sa 2.5 temizlik derecesinde, S110–S780 arası bilya boyutlarıyla boya/kaplama öncesi yüzey temizleme ve pürüzlendirme.

ISO 8501-1 · ISO 8503 · SSPC-SP 10 / NACE No.2

15

Döküm Kalite Kontrol (NDT)

Döküm parçaların spektrometre, mikroyapı, mekanik test ve tahribatsız muayene (UT, RT, MT, PT) ile kapsamlı kalite değerlendirmesi.

ASTM E2567-16 · ASTM A247 · ASTM E8/E8M



06

Teknik Bilgi ve Operasyon

Çelik kaliteleri, kalite güvence, dijital araçlar ve ihracat operasyonu.

06 — ÇELİK KALİTELERİ

Çelik Kalitesi Referansı 1/2

En sık talep edilen 34 çelik kalitesi ve uluslararası karşılıkları. Her kalite için ayrıntılı föy (kimyasal kompozisyon, mekanik değerler, eşdeğerler) mevcuttur.

KALİTE	W.-NR.	AISI/SAE	STANDART	GRUP
42CrMo4	1.7225	4140	EN 10083-3	Krom-Molibden Islah Çeliği
C45	1.0503	1045	EN 10083-2	Orta Karbonlu İmalat Çeliği
S235JR	1.0038	≈ A36	EN 10025-2	Yapısal Karbon Çeliği
S355J2	1.0577	≈ A572 Gr.50	EN 10025-2	Yüksek Mukavemetli Yapı Çeliği (HSLA)
16MnCr5	1.7131	5115	EN ISO 683-3	Sementasyon (Karbürizasyon) Çeliği
34CrNiMo6	1.6582	≈ 4340	EN 10083-3	Nikel-Krom-Molibden Islah Çeliği
25CrMo4	1.7218	4130	EN 10083-3	Krom-Molibden (Chromoly) Islah Çeliği
100Cr6	1.3505	52100	EN ISO 683-17	Yüksek Karbonlu Krom Rulman Çeliği
C15	1.0401	≈ 1015 / 1018	EN 10277	Alaşımsız Düşük Karbonlu Çelik
20NiCrMo2-2	1.6523	8620	SAE J404 / ASTM A29	Ni-Cr-Mo Sementasyon Çeliği
11SMn30	1.0715	1213	EN 10277	Serbest Kesme (Otomat) Çeliği
51CrV4	1.8159	6150	EN 10083-3 / EN 10089	Krom-Vanadyum Yay / Islah Çeliği
39NiCrMo3	1.6510	≈ 9840	EN 10083-3	Nikel-Krom-Molibden Islah Çeliği
20MnCr5	1.7147	5120	EN ISO 683-3	Krom-Manganez Sementasyon Çeliği
41Cr4	1.7035	≈ 5140	EN 10083-3	Krom Alaşımlı Islah Çeliği
C35	1.0501	≈ 1035	EN 10083-2	Orta Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği
C40	1.0511	≈ 1040	EN 10083-2	Orta Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği

06 — ÇELİK KALİTELERİ

Çelik Kalitesi Referansı 2/2

KALİTE	W.-NR.	AISI/SAE	STANDART	GRUP
34CrMo4	1.7220	≈ 4135	EN 10083-3	Krom-Molibden Islah Çeliği
18CrNiMo7-6	1.6587	—	EN ISO 683-3	Nikel-Krom-Molibden Sementasyon Çeliği
C60	1.0601	≈ 1060	EN 10083-2	Yüksek Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği
C22E	1.1151	≈ 1020	EN 10083-2	Düşük Karbonlu Alaşımsız Asil Çelik
30CrNiMo8	1.6580	—	EN 10083-3	Nikel-Krom-Molibden Islah Çeliği (Yüksek Sertleşebilirlik)
X5CrNi18-10	1.4301	304	EN 10088-2 / EN 10088-3	Östenitik Krom-Nikel Paslanmaz Çelik
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	EN 10088-2 / EN 10088-3	Molibdenli, Düşük Karbonlu Östenitik Paslanmaz Çelik
E295	1.0050	—	EN 10025-2	Alaşımsız Makine İmalat Çeliği (EN 10025-2)
55Cr3	1.7176	≈ 5155 / 5160	EN 10089	Krom Alaşımlı Yay Çeliği (EN 10089)
60Si7	1.5027	≈ 9260	EURONORM 89	Silisyum-Mangan Yay Çeliği
11SMnPb30	1.0718	≈ 12L14	EN ISO 683-4 / EN 10277	Kurşunlu Serbest Kesme (Otomat) Çeliği
S275JR	1.0044	—	EN 10025-2	Alaşımsız Yapı Çeliği (EN 10025-2)
C55	1.0535	≈ 1055	EN 10083-2	Alaşımsız Islah Çeliği (EN 10083-2)
50CrMo4	1.7228	≈ 4150	EN 10083-3	Krom-Molibden Islah Çeliği (EN 10083-3)
36CrNiMo4	1.6511	≈ 9840	EN 10083-3	Nikel-Krom-Molibden Islah Çeliği (EN 10083-3)
17NiCrMo6-4	1.6566	—	EN ISO 683-3	Nikel-Krom-Molibden Sementasyon Çeliği (EN ISO 683-3)
38MnVS6	1.1303	—	EN 10267	Mikroalaşımlı Dövme Çeliği (EN 10267)

06 — ÇELİK KALİTELERİ

Kimyasal Kompozisyon Özeti 1/2

Öne çıkan kalitelerin ana alaşım elementleri (ağırlıkça %). Tam analiz ve mekanik değerler için ilgili föye bakınız.

KALİTE	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
42CrMo4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
C45	0.42–0.50	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
S235JR	≤ 0.17	—	≤ 1.40	—	—	—	—
S355J2	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.60	—	—	—	—
16MnCr5	0.14–0.19	≤ 0.40	1.00–1.30	0.80–1.10	—	—	—
34CrNiMo6	0.30–0.38	≤ 0.40	0.50–0.80	1.30–1.70	0.15–0.30	1.30–1.70	—
25CrMo4	0.22–0.29	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
100Cr6	0.93–1.05	0.15–0.35	0.25–0.45	1.35–1.60	—	—	—
C15	0.12–0.18	≤ 0.40	0.30–0.60	—	—	—	—
20NiCrMo2-2	0.18–0.23	0.15–0.35	0.70–0.90	0.40–0.60	0.15–0.25	0.40–0.70	—
11SMn30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	—	—	—	—
51CrV4	0.47–0.55	≤ 0.40	0.70–1.10	0.90–1.20	—	—	0.10–0.25
39NiCrMo3	0.35–0.43	≤ 0.40	0.50–0.80	0.60–1.00	0.15–0.25	0.70–1.00	—
20MnCr5	0.17–0.22	≤ 0.40	1.10–1.40	1.00–1.30	—	—	—
41Cr4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	—	—	—
C35	0.32–0.39	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
C40	0.37–0.44	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—

06 — ÇELİK KALİTELERİ

Kimyasal Kompozisyon Özeti 2/2

KALİTE	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
34CrMo4	0.30–0.37	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
18CrNiMo7-6	0.15–0.21	≤ 0.40	0.50–0.90	1.50–1.80	0.25–0.35	1.40–1.70	–
C60	0.57–0.65	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C22E	0.17–0.24	≤ 0.40	0.40–0.70	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
30CrNiMo8	0.26–0.34	≤ 0.40	0.50–0.80	1.80–2.20	0.30–0.50	1.80–2.20	–
X5CrNi18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	17.5–19.5	–	8.0–10.5	–
X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	16.5–18.5	2.00–2.50	10.0–13.0	–
E295	–	–	–	–	–	–	–
55Cr3	0.52–0.59	≤ 0.40	0.70–1.00	0.70–1.00	–	–	–
60Si7	0.57–0.64	1.50–2.00	0.60–0.90	–	–	–	–
11SMnPb30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
S275JR	≤ 0.21 (d ≤ 40) · ≤ 0.22 (d > 40)	–	≤ 1.50	–	–	–	–
C55	0.52–0.60	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
50CrMo4	0.46–0.54	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
36CrNiMo4	0.32–0.40	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	0.90–1.20	–
17NiCrMo6-4	0.14–0.20	≤ 0.40	0.60–0.90	0.80–1.10	0.15–0.25	1.20–1.50	–
38MnVS6	0.34–0.41	0.15–0.80	1.20–1.60	≤ 0.30	≤ 0.08	–	0.08–0.20

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez.

07 — KALİTE VE STANDARTLAR

Kalite Güvence ve Belgelendirme

Malzeme uygunluğu belge ile kanıtlanır. Sipariş aşamasında hangi muayene belgesinin gerektiğini birlikte belirler, sevkiyatı buna göre yönetiriz.

MUAYENE BELGELERİ

- EN 10204 2.1 — Uygunluk beyanı
- EN 10204 2.2 — Test raporu (spesifik olmayan muayene)
- EN 10204 3.1 — Muayene sertifikası (üretici muayene birimi)
- EN 10204 3.2 — Üçüncü taraf / müşteri temsilcisi muayenesi

TALEBE BAĞLI TESTLER

- Kimyasal analiz (spektrometre)
- Çekme, akma ve uzama testi
- Sertlik (HB / HRC / HV)
- Charpy darbe (düşük sıcaklık dahil)
- Ultrasonik muayene (UT)
- Boyutsal kontrol ve yüzey muayenesi

ÇALIŞTIĞIMIZ STANDART AİLELERİ

ABS (American Bureau of Shipping) · AD 2000-Merkblatt · AMS 6414 (4340) · AMS 6419 (300M) · AMS 6532 (Maraging) · API 590 · API 5L · API 6A · ASME B16.47 · ASME B16.5 · ASME B31.3 · ASTM A182 · ASTM A29 · ASTM A48 · ASTM A532 · ASTM A536 · ASTM C146 · ASTM C153 · ASTM C33 · ASTM E18 · AWS A5.1 · AWS A5.5 · Bureau Veritas · DEF STAN 95-1 · DIN 1652 · DIN 1693

08 — DİJİTAL KAYNAKLAR

Teknik Araçlar ve Föyler

Sitemizde ücretsiz teknik hesaplayıcılar ve indirilebilir çelik kalitesi föyleri bulunur. Teklif beklerken ön hesaplarınızı buradan yapabilirsiniz.

HESAPLAYICILAR

agirlik-hesaplama · birim-agirlik · celik-yogunluk · kalite-esdeger · kimyasal-kompozisyon · sertlik-donusturucu · tolerans-hesaplayici · flans-olculeri · basinc-sinifi · dn-nps-donusum · civata-tork · sheet-metal-gauge · afs-hesaplama · sarz-hesaplama · shot-blasting

aktifcelik.com/tr/araclar

İNDİRİLEBİLİR BELGELER

- 34 çelik kalitesi föyü (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT) — kimyasal kompozisyon, mekanik değerler, eşdeğerler
- Bu katalog (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT)
- Sektör bazlı tek sayfalık teknik özetler

aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi

09 — LOJİSTİK VE İHRACAT

Sevkiyat ve Dokümantasyon

İhracat operasyonu tedarik kadar kritiktir. Incoterm seçiminden gümrük evrakına kadar süreci tek elden yönetiriz.

TESLİM ŞEKİLLERİ

- EXW — Fabrika teslim
- FCA / FOB — Taşıyıcıya veya gemiye teslim
- CFR / CIF — Navlun dahil / navlun ve sigorta dahil
- DAP / DDP — Varış yerinde teslim

SEVKİYAT EVRAKI

- Ticari fatura ve çeki listesi
- Menşe şahadetnamesi (ATR / EUR.1 / Form A)
- Muayene belgesi (EN 10204)
- Konşimento (B/L) veya CMR
- Paketleme listesi ve marka bilgisi

PAKETLEME

- Deniz aşırı sevkiyata uygun ahşap kasa veya çelik palet
- Nem bariyeri ve korozyon önleyici kaplama
- Demet başına etiket ve döküm numarası izlenebilirliği

10 — İLETİŞİM

Teklif ve Teknik Destek

Malzeme, ölçü ve miktar bilgisiyle bize ulaşın; teknik ekibimiz uygun kalite ve tedarik seçeneğiyle dönüş yapsın.

ADRES

Fatih Sultan Mehmet Mah. Balkan Cad. Meydan
İstanbul AVM No: 62 A
Ümraniye / İstanbul
34771 · TR

TELEFON · E-POSTA

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com