AKTİF ÇELIK

CATALOGO PRODOTTI · PRODUCT CATALOGUE

Fornitura di ferro e acciaio

Barre in acciaio legato · Flange e raccordi per tubazioni · Materiali di fonderia.
Fornitura globale secondo le norme **ASME, API e DIN**, forte di 29 anni di esperienza.

aktifcelik.com
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60

Edizione 2026
Istanbul · Turchia

INDICE

Indice

01 Il vostro partner affidabile per la fornitura di acciaio 04

02 Dalla richiesta alla consegna 05

03 Gruppi di prodotti 07

Barre d'Acciaio 08

Raccordi per Tubi 09

Prodotti Trafilati a Freddo 10

Fusione e Metallurgia 11

08 Settori serviti 13

09 Matrice prodotto — settore 17

10 Fasi di produzione nella nostra rete di fornitura 18

11 Tabella di riferimento degli acciai 21

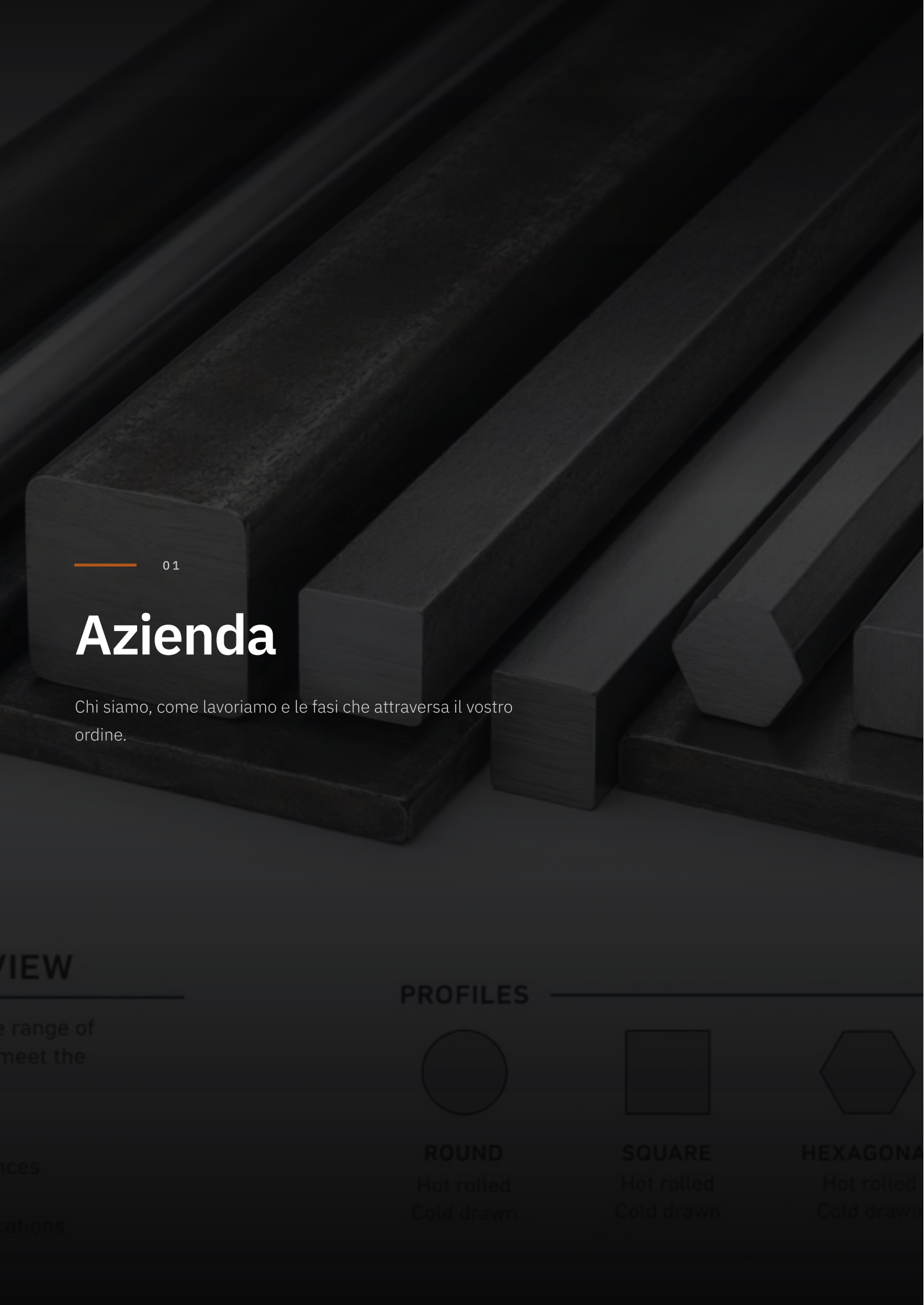
12 Sintesi della composizione chimica 23

13 Assicurazione qualità e certificazione 25

14 Strumenti tecnici e schede 26

15 Spedizione e documentazione 27

16 Preventivi e assistenza tecnica 28



01

Azienda

Chi siamo, come lavoriamo e le fasi che attraversa il vostro ordine.

01 — AZIENDA

Il vostro partner affidabile per la fornitura di acciaio

Aktif Çelik fornisce ed esporta barre in acciaio legato, flange, raccordi per tubazioni e materiali di fonderia. Procuriamo materiale conforme alle norme internazionali — nella qualità giusta e nei tempi previsti — per i settori dell'energia, della petrolchimica, dell'automotive, della costruzione di macchine e dell'industria pesante.

La nostra forza è un'ampia rete di produttori, la competenza nell'ingegneria dei materiali e una lunga esperienza nell'export. Ogni spedizione è gestita in base alla specifica d'ordine e al documento di controllo richiesto (EN 10204 2.2 / 3.1).

29+
Anni di esperienza

500+
Tipi di prodotto

52+
Paesi di esportazione

COME LAVORIAMO

- Scelta dell'acciaio e della qualità secondo la vostra specifica
- Consegna con certificato di controllo (EN 10204 3.1)
- Supporto per le corrispondenze tra norme internazionali
- Condizioni per campioni e quantità minime indicate in ogni offerta
- Gestione della documentazione d'esportazione e della logistica
- Assistenza tecnica: acciai equivalenti, trattamento termico, tolleranze

02 — COME LAVORIAMO

Dalla richiesta alla consegna

Ogni ordine segue lo stesso percorso: chiarire la specifica, scegliere l'acciaio e l'acciaieria giusti, controllare, spedire. L'obiettivo è eliminare le sorprese.

01

Richiesta e specifica

Si confermano materiale, acciaio e norma; se utile, proponiamo un acciaio equivalente.

02

Approvvigionamento

Fornitura dalla rete di acciaierie adatta al gruppo di prodotto; capacità e tempi di consegna confermati.

03

Offerta

Offerta scritta con prezzo, tempi di consegna, Incoterm e condizioni di pagamento.

04

Monitoraggio della produzione

L'ordine entra nel programma di produzione dell'acciaieria; vi aggiorniamo sullo stato di avanzamento.

05

Controllo e certificazione

Documento di controllo EN 10204 2.2 / 3.1; ispezione di terza parte su richiesta.

06

Spedizione

Organizzazione della documentazione d'esportazione, dell'imballaggio e della logistica.



03

Gamma prodotti

Quattro gruppi principali di prodotti, con norme, acciai e dimensioni disponibili.

03 — GAMMA PRODOTTI

Gruppi di prodotti

La nostra gamma è articolata in quattro gruppi principali. Ogni gruppo è fornito da magazzino o su ordinazione, con una scelta di norme e di acciai.



Barre d'Acciaio

Barre in acciaio laminate a caldo, trafilate a freddo, forgiate e speciali

7 prodotti



Raccordi per Tubi

Flange, raccordi, tee, riduttori, tappi ed elementi di collegamento

8 prodotti



Prodotti Trafilati a Freddo

Profili tondi, quadrati e piatti

3 prodotti



Fusione e Metallurgia

Ferroleghe, ghisa, materiali di fusione e prodotti metallurgici

7 prodotti

03 — BARRE D'ACCIAIO

Barre d'Acciaio

Barre in acciaio laminate a caldo, trafilate a freddo, forgiate e speciali



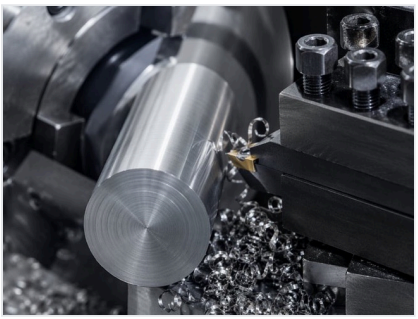
Barre Laminate a Caldo



Acciaio Brillante



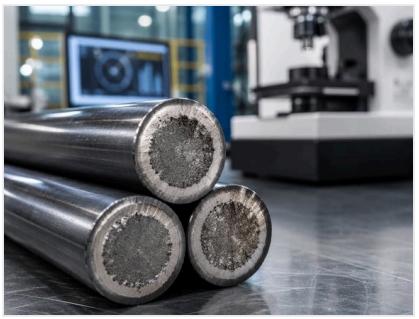
Barre e Tubi Forgiati



Acciai per Lavorazione Automatica



Acciaio al Carbonio



Acciai da Cementazione



Barre in Acciaio Inox

304 / 316

04 — RACCORDI PER TUBI

Raccordi per Tubi

Flange, raccordi, tee, riduttori, tappi ed elementi di collegamento



Flangia

ANSI B16.5 / B16.47



Raccordi

ASTM A234 / EN 10253



Tee

ASME B16.9



Riduttore

ASME B16.9



Tappo / Fondo

ASME B16.9



Raccordo di Collegamento

ASME B16.11



Anello



Flangia di Ancoraggio

05 — PRODOTTI TRAFILATI A FREDDO

Prodotti Trafilati a Freddo

Profili tondi, quadrati e piatti



Barra Tonda



Barra Quadrata



Barra Piatta

06 — FUSIONE E METALLURGIA

Fusione e Metallurgia

Ferroleghe, ghisa, materiali di fusione e prodotti metallurgici



Ferroleghe



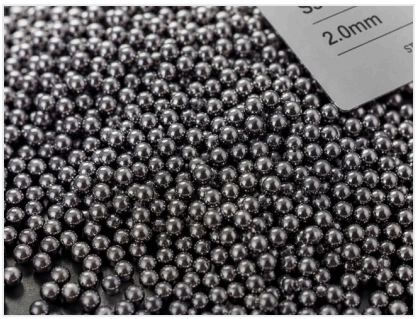
Ghisa



Materiali per Fusione in Ferro



Fusione Non Ferrosa



Pallini d'Acciaio



Sabbia Silicea



Sfere da Mulino Forgiate

04

Settori e fornitura

I 20 settori che serviamo e le fasi di produzione attraverso cui passa il nostro materiale.

04 — SETTORI

Settori serviti

Forniamo materiale a 20 settori. Ognuno ha le proprie norme, i propri acciai di riferimento e le proprie esigenze di consegna; la scelta dei prodotti segue questi requisiti.

Settore Energetico

Gasdotti e stazioni di compressione · Raffinerie e impianti petrolchimici · Strutture di torri e navicelle per turbine eoliche · Sistemi di tubazioni per centrali nucleari e termoelettriche

S355J2 | S355NL | 34CrNiMo6 | 42CrMo4 | ASTM A105 | ASME B16.5 | ASME B16.47

Settore Petrolchimico

Circuiti di tubazione per reattori chimici · Serbatoi di stoccaggio acidi e alcali · Elementi di connessione per colonne di distillazione · Scambiatori di calore ad alta temperatura

316L | 304L | 321 | 347 | F51 (Duplex 2205) | ASME B16.5 | ASME B31.3

Settore Automobilistico

Alberi a gomiti e alberi a camme · Ingranaggi e alberi del cambio · Corone del differenziale · Molle valvole e aste di spinta

42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | C45 | EN 10083-3 | EN 10084

Industria della Difesa

Scafi e torrette di veicoli blindati · Perni e boccole di collegamento cingoli · Piastre di protezione balistica · Canne e meccanismi di rinculo

34CrNiMo6 | 30CrNiMo8 | 300M | AISI 4340 | AISI 4330V | MIL-STD-1185 | DEF STAN 95-1

Settore Marittimo

Alberi portaelica navali · Cuscinetti del timone e aste del timone · Gru di coperta e meccanismi di sollevamento · Valvole di presa a mare e circuiti acqua di mare

S355J2+N | S460NL | CK45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | Lloyd's Register | DNV GL

04 — SETTORI

Settori serviti

Industria Meccanica

Parti per tornitura e fresatura CNC · Corpi cilindri idraulici e pneumatici · Alberi di trasmissione e propulsione · Componenti riduttori

C45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 11SMn30 | 11SMnPb30 | EN 10083-1/2/3 | EN 10277

Macchine Agricole

Alberi PTO (presa di forza) trattori · Lame e punte di aratri · Tamburi trebbiatori mietitrebbiatrici · Steli pistone cilindri idraulici

C45 | 42CrMo4 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | S355J2 | EN 10083-3 | EN 10277

Sistemi Idraulici e Pneumatici

Steli pistone cilindri idraulici · Corpi cilindro (tubi levigati) · Alberi cilindri pneumatici · Pistoni centraline idrauliche

CK45 (h7/h8) | 42CrMo4 (h7) | 20MnV6 | St52 (E355) | C35 Chrome Plated | EN 10278 (h7-h11) | EN 10305-1

Industria della Fonderia

Parti fuse per automotive (blocchi motore, collettori di scarico) · Corpi e coperchi valvola · Corpi pompa e parti giranti · Basamenti e corpi macchina utensile

GG25 (EN-GJL-250) | GGG40 (EN-GJS-400) | GGG50 (EN-GJS-500) | GS52 (GP240GH) | EN-GJS-600 | EN 1561 (EN-GJL) | EN 1563 (EN-GJS)

Cemento & Minerario

Sfere di macinazione per cementifici (mulini a barre e a sfere) · Ganasce frantoio e piastre d'impatto per miniere · Piastre antiusura ed elementi di rivestimento · Tamburi per nastri trasportatori

60Mn / 65Mn | B2 (AISI 52100) | B3 (75CrMo) | Mn13 (Hadfield) | ASTM A532 III A (Cr25) | ASTM A532 | EN 12811

04 — SETTORI

Settori serviti

Trattamento Superficiale

Pallinatura (strutture in acciaio, navi, superfici di ponti) · Sabbiatura (pulizia getti, rimozione ruggine) · Shot peening (molle automotive, rafforzamento ingranaggi) · Preparazione superficiale prima di verniciatura e rivestimento

S-170 / S-230 / S-280 / S-330 | S-390 / S-460 / S-550 / S-660 | G25 / G40 / G50 (SAE J444) | SAE J444 | SAE J445 | SAE J444 | SAE J445

Produzione Siderurgica

Fusione rottame e alligazione in acciaierie EAF · Raffinazione acciaio liquido in impianti BOF · Deossidazione e desolforazione in metallurgia secondaria · Utilizzo ferrocromo nella produzione acciaio inox

FeCr HC/LC | FeMn HC/MC/LC | FeSi 75% | FeSiMn | EN 10001 | ASTM A29 | EN 10025

Industria del Vetro

Produzione vetro piano (float glass) · Fabbricazione vetro per bottiglie e contenitori · Produzione fibra di vetro · Vetro per pannelli solari

SiO_2 ≥ 99 % | AFS 40–70 | ASTM C146 | EN 572

Industria Refrattaria

Produzione mattoni refrattari (mattoni silicei) · Refrattari colabili per rivestimento forni · Isolamento forni siderurgici e di fonderia · Rivestimenti tundish per colata continua

SiC | ASTM C153 | EN ISO 1927

Industria Chimica

Produzione silicato di sodio (vetro solubile) · Sistemi di filtrazione processi chimici · Industria polimeri siliconici · Produzione attrezzature in ghisa anticorrosione

EN 12904 | ISO 9001 | EN 12904

04 — SETTORI

Settori serviti

Edilizia & Materiali da Costruzione

Rivestimenti industriali epossidici e poliuretanici · Aggregato/riempitivo per calcestruzzo e malta · Sabbiatura di ponti e elementi strutturali in acciaio · Materiale di riempimento in miscele di asfalto

S230–S390 (SAE J444) | EN 13139 | ISO 8501-1

Trattamento Acque & Filtrazione

Filtri a sabbia impianti acqua potabile · Sistemi trattamento acque industriali · Letti filtranti sabbia acque reflue · Filtri a sabbia piscine

EN 12904 0.4–0.8 mm | EN 12904 0.8–1.2 mm | EN 12904 2–4 mm | TS EN 12904 | DIN 19643

Impianti Sportivi & Paesaggistica

Intaso campi da calcio in erba sintetica · Sabbia per bunker da golf · Intaso superficiale campi da tennis · Sabbia di riempimento parchi giochi

SiO_2 0.3–0.5 mm | SiO_2 0.5–1.0 mm | FIFA Quality Programme | World Rugby Regulation 22

Saldatura & Taglio

Componenti rivestimento elettrodi da saldatura · Riempimento anima fili animati · Deossidazione bagno di saldatura · Miglioramento resistenza cordone di saldatura

FeSi 75% | FeMn HC/MC | FeCr HC/LC | FeTi | AWS A5.1 | AWS A5.5

Verniciatura & Rivestimento

Costruzione navale — sabbiatura cantieri · Preparazione tubazioni pre-rivestimento · Trattamento superficiale torri eoliche · Sabbiatura serbatoi e unità stoccaggio

S230–S460 (SAE J444) | G25–G80 (SAE J444) | ISO 8501-1 | SSPC-SP 10

04 — SETTORI

Matrice prodotto — settore

Mostra in quali settori viene impiegato prevalentemente ciascun gruppo di prodotti. La scelta dell'acciaio può variare in base all'applicazione specifica.

GRUPPO DI PRODOTTI	SETTORI PRINCIPALI
Barre d'Acciaio	Settore Energetico · Settore Petrolchimico · Settore Automobilistico · Industria della Difesa · Settore Marittimo · Industria Meccanica · Macchine Agricole · Sistemi Idraulici e Pneumatici
Raccordi per Tubi	Settore Energetico · Settore Petrolchimico · Settore Marittimo
Prodotti Trafilati a Freddo	Sistemi Idraulici e Pneumatici
Fusione e Metallurgia	Industria della Fonderia · Cemento & Minerario · Trattamento Superficiale · Produzione Siderurgica · Industria del Vetro · Industria Refrattaria · Industria Chimica · Edilizia & Materiali da Costruzione

05 — RETE DI FORNITURA

Fasi di produzione nella nostra rete di fornitura

Aktif Çelik è un'azienda di fornitura ed esportazione; la produzione avviene presso stabilimenti partner. Le fasi seguenti mostrano i processi attraverso cui passa il nostro materiale e i punti in cui ne curiamo il monitoraggio tecnico.

01

Acciaieria (EAF)

Fusione di rottame d'acciaio a 1600°C nel forno elettrico ad arco (EAF), analisi chimica e raffinazione nel forno siviera.

EN 10025 · EN 10083 · EN 10084

02

Colata Continua

Solidificazione dell'acciaio liquido in forma di billetta e blumo mediante trasferimento attraverso paniera in lingottiera in rame. Raffreddamento a spruzzo d'acqua e agitazione elettromagnetica.

EN 10025 · EN 10028 · ASTM A29

03

Laminazione a Caldo

Riscaldamento delle billette a 1050–1250°C e passaggio attraverso treni sbozzatori e finitori. Produzione in forma di barre, profili e piatti. Secondo EN 10060.

EN 10060 · EN 10058 · EN 10059

04

Forgiatura

Formatura dell'acciaio a 850–1200°C mediante forgiatura a stampo aperto e chiuso. Struttura interna densa e proprietà meccaniche superiori con presse e magli.

EN 10250 · EN 10222 · EN 10228-3

05

Trafilatura a Freddo

Trafilatura di barre laminate a caldo attraverso matrici a temperatura ambiente per ottenere prodotti a superficie brillante con tolleranza h9/h10/h11. Secondo EN 10277/10278.

EN 10277 · EN 10278 · EN 10108

06

Pelatura

Rimozione dei difetti superficiali delle barre d'acciaio su macchine di pelatura senza centri. Qualità superficiale Ra ≤ 0,8 µm e produzione di alberi di precisione nelle classi di tolleranza h7–h11.

EN 10278 · EN 10277 · DIN 175

07

Trattamento Termico

Ricottura (700–900°C), bonifica (850°C + rinvenimento), normalizzazione e cementazione. Ottimizzazione delle proprietà meccaniche.

EN 10083 · EN 10084 · EN ISO 18265

08

Lavorazione CNC

Tornitura, fresatura e foratura su macchine CNC multi-asse con tolleranza ±0,01mm. Consegna con misurazione CMM e documentazione PPAP.

ISO 2768 · ISO 1302 · ASME Y14.5

05 — RETE DI FORNITURA

Fasi di produzione nella nostra rete di fornitura

Queste fasi si svolgono presso stabilimenti produttivi partner. Aktif Çelik è responsabile della scelta dell'acciaio, della conformità alla specifica, dei documenti di controllo e del monitoraggio della spedizione.

09

Controllo Qualità

Analisi spettrometrica, misura della durezza, prova di trazione, test ultrasonico (EN 10308) e controllo dimensionale. Ispezione al 100% con certificato EN 10204 3.1.

EN 10204 3.1/3.2 · EN 10308 · EN ISO 6506

10

Imballaggio & Logistica

Avvolgimento in juta, reggiatura in acciaio. Consegna via container, camion e nave. Etichettatura e tracciabilità per progetto.

ISO 9001 · ISPM 15 · IMO

11

Produzione Ferroleghe (SAF)

Produzione di ferrocromo, ferromanganese e ferrosilicio nel forno ad arco sommerso (SAF). Estrazione di leghe dal minerale tramite riduzione carbotermica.

ISO 4365 · ISO 5448 · ISO 5446

12

Produzione di Ghisa Grezza

Produzione di ghisa nell'altoforno e nel cubilotto. Ghisa da acciaieria, ghisa ematite e ghisa sferoidale — ciascuna prodotta secondo diversi obiettivi di composizione chimica.

ASTM A43 · EN 1561 · EN 1563

13

Processo di Fusione (Sabbia/Conchiglia)

Formatura in sabbia, fusione, nodularizzazione FeSiMg, inoculazione e colata. Produzione di stampi di precisione con sabbia silicea AFS 30–70 e produzione di ghisa sferoidale/grigia.

EN 1563 · EN 1561 · ASTM A536

14

Pallinatura

Preparazione superficiale con graniglia d'acciaio. Pulizia e profilatura della superficie al grado di pulizia ISO 8501-1 Sa 2.5 con graniglie S110–S780 per la preparazione del rivestimento.

ISO 8501-1 · ISO 8503 · SSPC-SP 10 / NACE No.2

15

Controllo Qualità Fonderia (CND)

Valutazione qualitativa completa dei getti tramite spettrometro, microstruttura, prove meccaniche e controlli non distruttivi (UT, RT, MT, PT).

ASTM E2567-16 · ASTM A247 · ASTM E8/E8M



06

Informazioni tecniche e operazioni

Acciai, assicurazione qualità, strumenti digitali ed esecuzione dell'export.

06 — ACCIAI

Tabella di riferimento degli acciai 1/2

I 34 acciai più richiesti e le loro corrispondenze internazionali. Per ogni acciaio è disponibile una scheda tecnica dettagliata (composizione chimica, caratteristiche meccaniche, equivalenze).

ACCIAIO	W.-NR.	AISI/SAE	NORMA	GRUPPO
42CrMo4	1.7225	4140	EN 10083-3	Acciaio da Bonifica al Cromo-Molibdeno
C45	1.0503	1045	EN 10083-2	Acciaio al Carbonio da Bonifica
S235JR	1.0038	≈ A36	EN 10025-2	Acciaio Strutturale al Carbonio
S355J2	1.0577	≈ A572 Gr.50	EN 10025-2	Acciaio Strutturale ad Alta Resistenza (HSLA)
16MnCr5	1.7131	5115	EN ISO 683-3	Acciaio da Cementazione (Carbocementazione)
34CrNiMo6	1.6582	≈ 4340	EN 10083-3	Acciaio da Bonifica Nichel-Cromo-Molibdeno
25CrMo4	1.7218	4130	EN 10083-3	Acciaio da Bonifica Cromo-Molibdeno (Chromoly)
100Cr6	1.3505	52100	EN ISO 683-17	Acciaio da Cuscinetti al Cromo ad Alto Carbonio
C15	1.0401	≈ 1015 / 1018	EN 10277	Acciaio Non Legato a Basso Carbonio
20NiCrMo2-2	1.6523	8620	SAE J404 / ASTM A29	Acciaio da Cementazione Ni-Cr-Mo
11SMn30	1.0715	1213	EN 10277	Acciaio Automatico (a Lavorazione Libera)
51CrV4	1.8159	6150	EN 10083-3 / EN 10089	Acciaio per Molle Cromo-Vanadio / da Bonifica
39NiCrMo3	1.6510	≈ 9840	EN 10083-3	Acciaio da Bonifica Nichel-Cromo-Molibdeno
20MnCr5	1.7147	5120	EN ISO 683-3	Acciaio da Cementazione Cromo-Manganese
41Cr4	1.7035	≈ 5140	EN 10083-3	Acciaio da bonifica legato al cromo
C35	1.0501	≈ 1035	EN 10083-2	Acciaio da bonifica non legato a medio carbonio
C40	1.0511	≈ 1040	EN 10083-2	Acciaio da bonifica non legato a medio carbonio

06 — ACCIAI

Tabella di riferimento degli acciai 2/2

ACCIAIO	W.-NR.	AISI/SAE	NORMA	GRUPPO
34CrMo4	1.7220	≈ 4135	EN 10083-3	Acciaio da bonifica al cromo-molibdeno
18CrNiMo7-6	1.6587	—	EN ISO 683-3	Acciaio da cementazione al nichel-cromo-molibdeno
C60	1.0601	≈ 1060	EN 10083-2	Acciaio da bonifica non legato ad alto carbonio
C22E	1.1151	≈ 1020	EN 10083-2	Acciaio speciale non legato a basso carbonio
30CrNiMo8	1.6580	—	EN 10083-3	Acciaio da bonifica al nichel-cromo-molibdeno (alta temprabilità)
X5CrNi18-10	1.4301	304	EN 10088-2 / EN 10088-3	Acciaio Inossidabile Austenitico al Cromo-Nichel
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	EN 10088-2 / EN 10088-3	Inox Austenitico al Molibdeno a Basso Carbonio
E295	1.0050	—	EN 10025-2	Acciaio non Legato per Costruzioni Meccaniche (EN 10025-2)
55Cr3	1.7176	≈ 5155 / 5160	EN 10089	Acciaio per Molle al Cromo (EN 10089)
60Si7	1.5027	≈ 9260	EURONORM 89	Acciaio per Molle al Silicio-Manganese
11SMnPb30	1.0718	≈ 12L14	EN ISO 683-4 / EN 10277	Acciaio Automatico al Piombo
S275JR	1.0044	—	EN 10025-2	Acciaio strutturale non legato (EN 10025-2)
C55	1.0535	≈ 1055	EN 10083-2	Acciaio da bonifica non legato (EN 10083-2)
50CrMo4	1.7228	≈ 4150	EN 10083-3	Acciaio da bonifica al cromo-molibdeno (EN 10083-3)
36CrNiMo4	1.6511	≈ 9840	EN 10083-3	Acciaio da bonifica al nichel-cromo-molibdeno (EN 10083-3)
17NiCrMo6-4	1.6566	—	EN ISO 683-3	Acciaio da cementazione al nichel-cromo-molibdeno (EN ISO 683-3)
38MnVS6	1.1303	—	EN 10267	Acciaio microlegato da stampaggio (EN 10267)

06 — ACCIAI

Sintesi della composizione chimica 1/2

Principali elementi di lega degli acciai chiave (% in massa). Per l'analisi completa e i valori meccanici consultate la relativa scheda tecnica.

ACCIAIO	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
42CrMo4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
C45	0.42–0.50	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
S235JR	≤ 0.17	—	≤ 1.40	—	—	—	—
S355J2	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.60	—	—	—	—
16MnCr5	0.14–0.19	≤ 0.40	1.00–1.30	0.80–1.10	—	—	—
34CrNiMo6	0.30–0.38	≤ 0.40	0.50–0.80	1.30–1.70	0.15–0.30	1.30–1.70	—
25CrMo4	0.22–0.29	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
100Cr6	0.93–1.05	0.15–0.35	0.25–0.45	1.35–1.60	—	—	—
C15	0.12–0.18	≤ 0.40	0.30–0.60	—	—	—	—
20NiCrMo2-2	0.18–0.23	0.15–0.35	0.70–0.90	0.40–0.60	0.15–0.25	0.40–0.70	—
11SMn30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	—	—	—	—
51CrV4	0.47–0.55	≤ 0.40	0.70–1.10	0.90–1.20	—	—	0.10–0.25
39NiCrMo3	0.35–0.43	≤ 0.40	0.50–0.80	0.60–1.00	0.15–0.25	0.70–1.00	—
20MnCr5	0.17–0.22	≤ 0.40	1.10–1.40	1.00–1.30	—	—	—
41Cr4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	—	—	—
C35	0.32–0.39	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
C40	0.37–0.44	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine.

06 — ACCIAI

Sintesi della composizione chimica 2/2

ACCIAIO	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
34CrMo4	0.30–0.37	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
18CrNiMo7-6	0.15–0.21	≤ 0.40	0.50–0.90	1.50–1.80	0.25–0.35	1.40–1.70	–
C60	0.57–0.65	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C22E	0.17–0.24	≤ 0.40	0.40–0.70	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
30CrNiMo8	0.26–0.34	≤ 0.40	0.50–0.80	1.80–2.20	0.30–0.50	1.80–2.20	–
X5CrNi18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	17.5–19.5	–	8.0–10.5	–
X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	16.5–18.5	2.00–2.50	10.0–13.0	–
E295	–	–	–	–	–	–	–
55Cr3	0.52–0.59	≤ 0.40	0.70–1.00	0.70–1.00	–	–	–
60Si7	0.57–0.64	1.50–2.00	0.60–0.90	–	–	–	–
11SMnPb30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
S275JR	≤ 0.21 (d ≤ 40) · ≤ 0.22 (d > 40)	–	≤ 1.50	–	–	–	–
C55	0.52–0.60	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
50CrMo4	0.46–0.54	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
36CrNiMo4	0.32–0.40	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	0.90–1.20	–
17NiCrMo6-4	0.14–0.20	≤ 0.40	0.60–0.90	0.80–1.10	0.15–0.25	1.20–1.50	–
38MnVS6	0.34–0.41	0.15–0.80	1.20–1.60	≤ 0.30	≤ 0.08	–	0.08–0.20

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine.

07 — QUALITÀ E NORME

Assicurazione qualità e certificazione

La conformità del materiale si dimostra con i documenti. Già in fase d'ordine concordiamo quale documento di controllo è richiesto e gestiamo la spedizione di conseguenza.

DOCUMENTI DI CONTROLLO

- EN 10204 2.1 — Dichiarazione di conformità all'ordine
- EN 10204 2.2 — Rapporto di prova (controllo non specifico)
- EN 10204 3.1 — Certificato di controllo (servizio di controllo del fabbricante)
- EN 10204 3.2 — Certificato di controllo di terza parte / rappresentante dell'acquirente

PROVE SU RICHIESTA

- Analisi chimica (spettrometro)
- Prova di trazione: resistenza, snervamento e allungamento
- Durezza (HB / HRC / HV)
- Prova di resilienza Charpy (anche a bassa temperatura)
- Controllo a ultrasuoni (UT)
- Controllo dimensionale e superficiale

FAMIGLIE DI NORME CON CUI LAVORIAMO

ABS (American Bureau of Shipping) · AD 2000-Merkblatt · AMS 6414 (4340) · AMS 6419 (300M) · AMS 6532 (Maraging) · API 590 · API 5L · API 6A · ASME B16.47 · ASME B16.5 · ASME B31.3 · ASTM A182 · ASTM A29 · ASTM A48 · ASTM A532 · ASTM A536 · ASTM C146 · ASTM C153 · ASTM C33 · ASTM E18 · AWS A5.1 · AWS A5.5 · Bureau Veritas · DEF STAN 95-1 · DIN 1652 · DIN 1693

08 — RISORSE DIGITALI

Strumenti tecnici e schede

Il nostro sito offre calcolatori tecnici gratuiti e schede tecniche degli acciai scaricabili. Potete eseguire i calcoli preliminari mentre prepariamo il vostro preventivo.

CALCOLATORI

`agirlik-hesaplama` `birim-agirlik` `celik-yogunluk` `kalite-esdeger` `kimyasal-kompozisyon` `sertlik-donusturucu` `tolerans-hesaplayici` `flans-olculeri` `basinc-sinifi` `dn-nps-donusum` `civata-tork` `sheet-metal-gauge` `afs-hesaplama` `sarz-hesaplama` `shot-blasting`

aktifcelik.com/it/araclar

DOCUMENTI SCARICABILI

- 34 schede tecniche degli acciai (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT) — composizione chimica, valori meccanici, equivalenze
- Questo catalogo (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT)
- Sintesi tecniche di una pagina per settore

aktifcelik.com/it/celik-kalitesi

09 — LOGISTICA ED EXPORT

Spedizione e documentazione

L'esecuzione dell'export conta quanto l'approvvigionamento. Dalla scelta dell'Incoterm ai documenti doganali, il processo è gestito da un unico referente.

CONDIZIONI DI RESA

- EXW — Franco fabbrica
- FCA / FOB — Franco vettore / Franco a bordo
- CFR / CIF — Costo e nolo / Costo, assicurazione e nolo
- DAP / DDP — Reso al luogo di destinazione / Reso sdoganato

DOCUMENTI DI SPEDIZIONE

- Fattura commerciale e distinta pesi
- Certificato d'origine / certificato di circolazione delle merci (A.TR / EUR.1 / Form A)
- Documento di controllo (EN 10204)
- Polizza di carico (B/L) o CMR
- Packing list e dati di marcatura

IMBALLAGGIO

- Casse in legno o pallet in acciaio idonei al trasporto marittimo
- Barriera antiumidità e rivestimento anticorrosivo
- Etichettatura di ogni fascio con tracciabilità del numero di colata

10 — CONTATTI

Preventivi e assistenza tecnica

Indicateci materiale, dimensioni e quantità: il nostro team tecnico vi risponderà con l'acciaio e la soluzione di fornitura più adatti.

INDIRIZZO

Fatih Sultan Mehmet Mah. Balkan Cad. Meydan
İstanbul AVM No: 62 A
Ümraniye / İstanbul
34771 · TR

TELEFONO · E-MAIL

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com