AKTİF ÇELIK

CATALOGUE PRODUITS · ÜRÜN KATALOĞU

Approvisionnement fer & acier

Barres en acier allié · Brides et raccords de tuyauterie · Matériaux de fonderie.
Approvisionnement international selon les normes **ASME, API et DIN**, appuyé sur 29 ans d'expérience.

aktifcelik.com
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60

Édition 2026
Istanbul · Turquie

SOMMAIRE

Sommaire

01 Votre partenaire fiable pour l'approvisionnement en acier 04

02 De la demande à la livraison 05

03 Familles de produits 07

Barres d'Acier 08

Raccords de Tuyauterie 09

Produits Étirés à Froid 10

Fonderie & Métallurgie 11

08 Secteurs desservis 13

09 Matrice produits — secteurs 17

10 Étapes de production dans notre réseau d'approvisionnement 18

11 Référentiel des nuances d'acier 21

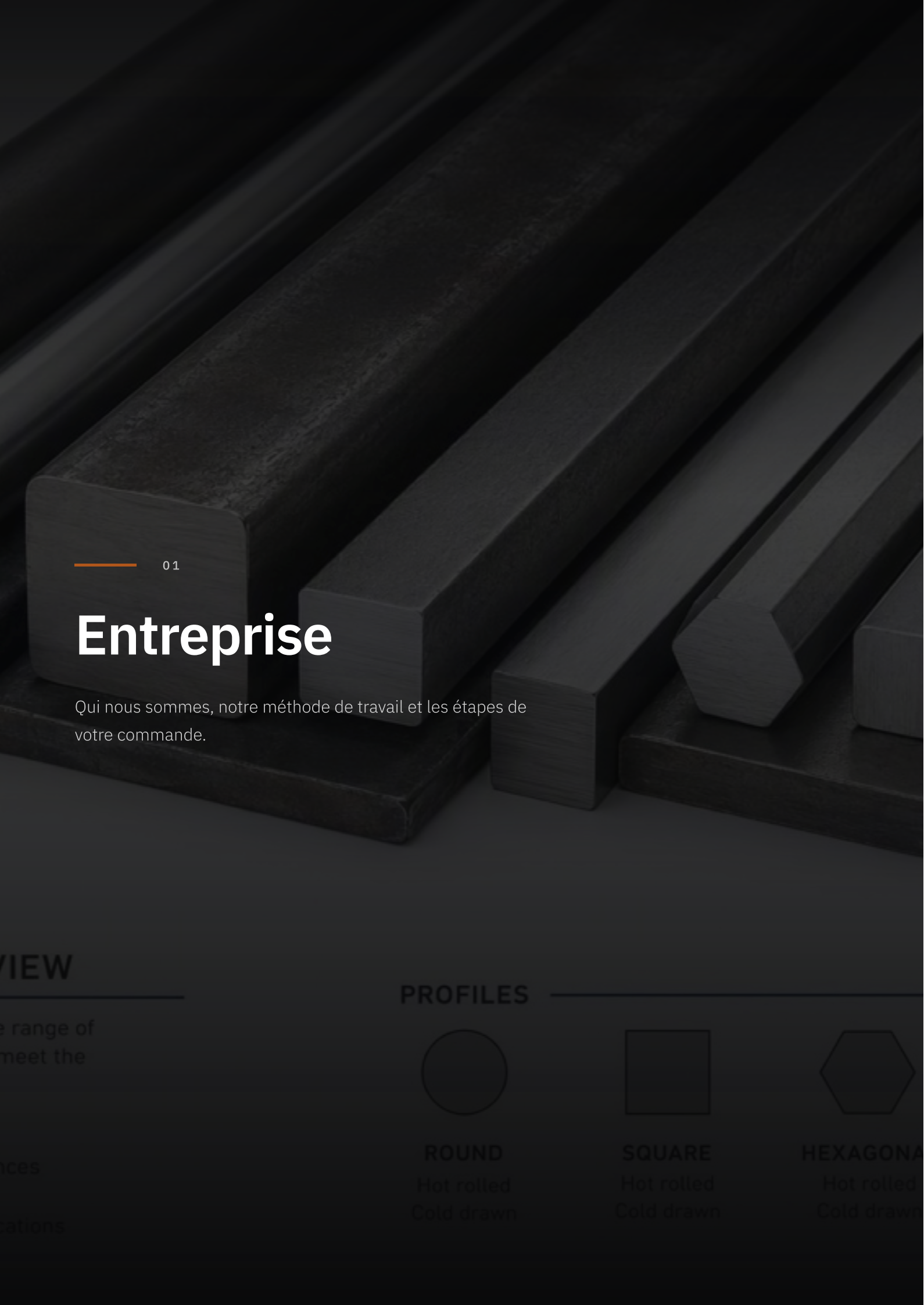
12 Synthèse des compositions chimiques 23

13 Assurance qualité et certification 25

14 Outils et fiches techniques 26

15 Expédition et documentation 27

16 Devis et assistance technique 28



01

Entreprise

Qui nous sommes, notre méthode de travail et les étapes de votre commande.

01 — ENTREPRISE

Votre partenaire fiable pour l'approvisionnement en acier

Aktif Çelik fournit et exporte des barres en acier allié, des brides, des raccords de tuyauterie et des matériaux de fonderie. Nous nous procurons des matériaux conformes aux normes internationales — dans la bonne nuance et dans les délais — pour les secteurs de l'énergie, de la pétrochimie, de l'automobile, de la construction mécanique et de l'industrie lourde.

Notre force repose sur un vaste réseau de fabricants, une expertise en ingénierie des matériaux et une longue expérience de l'export. Chaque expédition est gérée conformément à la spécification de commande et au document de contrôle demandé (EN 10204 2.2 / 3.1).

29+
Années d'expérience

500+
Types de produits

52+
Pays d'exportation

NOTRE MÉTHODE DE TRAVAIL

- Choix de la nuance et de la qualité selon votre spécification
- Livraison avec certificat de réception (EN 10204 3.1)
- Assistance pour l'équivalence entre normes internationales
- Conditions d'échantillons et de quantité minimale précisées dans chaque offre
- Gestion de la documentation export et de la logistique
- Assistance technique : équivalence de nuances, traitement thermique, tolérances

02 — NOTRE MÉTHODE

De la demande à la livraison

Chaque commande suit le même parcours : clarifier la spécification, choisir la bonne nuance et la bonne usine, contrôler, expédier. L'objectif : éliminer les surprises.

01

Demande et spécification

Matière, nuance et norme sont confirmées ; une nuance équivalente est proposée si c'est pertinent.

02

Approvisionnement

Recours au réseau d'usines adapté à la famille de produits ; capacité et délai confirmés.

03

Devis

Offre écrite précisant prix, délai, Incoterm et conditions de paiement.

04

Suivi de production

La commande est intégrée au programme de l'usine ; un point d'avancement intermédiaire vous est communiqué.

05

Contrôle et certification

Document de contrôle EN 10204 2.2 / 3.1 ; inspection par tierce partie sur demande.

06

Expédition

Organisation de la documentation export, de l'emballage et de la logistique.



03

Gamme de produits

Quatre familles de produits principales, avec leurs normes, nuances et dimensions disponibles.

03 — GAMME DE PRODUITS

Familles de produits

Notre gamme s'articule autour de quatre familles principales. Chacune est fournie sur stock ou sur commande, avec un choix de normes et de nuances.



Barres d'Acier

Barres d'acier laminées à chaud, étirées à froid, forgées et spéciales

7 produits



Raccords de Tuyauterie

Brides, raccords, tés, réducteurs, bouchons et éléments de connexion

8 produits



Produits Étirés à Froid

Profils ronds, carrés et plats

3 produits



Fonderie & Métallurgie

Ferro-alliages, fonte brute, matériaux de fonderie et produits métallurgiques

7 produits

03 — BARRES D'ACIER

Barres d'Acier

Barres d'acier laminées à chaud, étirées à froid, forgées et spéciales



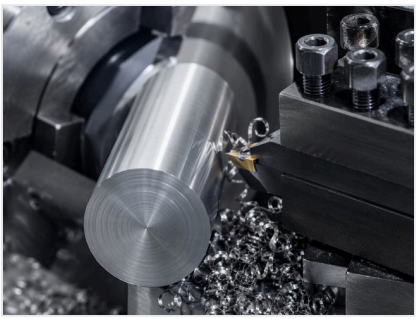
Barres Laminées à Chaud



Acier Brillant



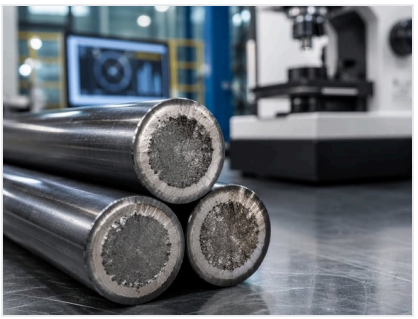
Barres et Tubes Forgés



Aciers de Décolletage



Acier au Carbone



Aciers de Cémentation



Barres en Acier Inoxydable

304 / 316

04 — RACCORDS DE TUYAUTERIE

Raccords de Tuyauterie

Brides, raccords, tés, réducteurs, bouchons et éléments de connexion



Bride

ANSI B16.5 / B16.47



Raccords

ASTM A234 / EN 10253



Té

ASME B16.9



Réducteur

ASME B16.9



Bouchon / Fond

ASME B16.9



Raccord de Connexion

ASME B16.11



Anneau



Bride d'Ancrage

05 — PRODUITS ÉTIRÉS À FROID

Produits Étirés à Froid

Profils ronds, carrés et plats



Barre Ronde



Barre Carrée



Barre Plate

06 — FONDERIE & MÉTALLURGIE

Fonderie & Métallurgie

Ferro-alliages, fonte brute, matériaux de fonderie et produits métallurgiques



Ferro-alliages



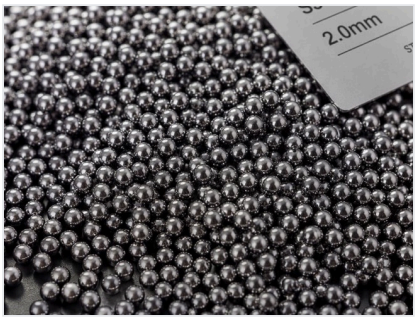
Fonte Brute



Matériaux de Fonderie de Fer



Fonderie Non Ferreuse



Grenaille d'Acier



Sable de Silice



Boulets de Broyage Forgés



04

Secteurs et approvisionnement

Les 20 secteurs que nous desservons et les étapes de production par lesquelles passent nos matériaux.

04 — SECTEURS

Secteurs desservis

Nous approvisionnons 20 secteurs. Chacun a ses propres normes, ses nuances de prédilection et ses exigences de livraison ; le choix des produits en découle.

Secteur de l'Énergie

Gazoducs et stations de compression · Raffineries et installations pétrochimiques · Structures de tours et nacelles d'éoliennes · Systèmes de tuyauterie pour centrales nucléaires et thermiques

S355J2 | S355NL | 34CrNiMo6 | 42CrMo4 | ASTM A105 | ASME B16.5 | ASME B16.47

Secteur Pétrochimique

Circuits de tuyauterie de réacteurs chimiques · Réservoirs de stockage d'acides et d'alcalis · Éléments de raccordement de colonnes de distillation · Échangeurs de chaleur haute température

316L | 304L | 321 | 347 | F51 (Duplex 2205) | ASME B16.5 | ASME B31.3

Secteur Automobile

Vilebrequins et arbres à cames · Engrenages et arbres de transmission · Couronnes de différentiel · Ressorts de soupapes et tiges de poussée

42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | C45 | EN 10083-3 | EN 10084

Industrie de la Défense

Coques et tourelles de véhicules blindés · Axes et bagues de liaison de chenilles · Plaques de protection balistique · Canons et mécanismes de recul

34CrNiMo6 | 30CrNiMo8 | 300M | AISI 4340 | AISI 4330V | MIL-STD-1185 | DEF STAN 95-1

Secteur Maritime

Arbres d'hélice de navires · Paliers et mèches de gouvernail · Grues de pont et mécanismes de levage · Vannes de prise d'eau et circuits d'eau de mer

S355J2+N | S460NL | CK45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | Lloyd's Register | DNV GL

04 — SECTEURS

Secteurs desservis

Construction Mécanique

Pièces de tournage et fraisage CNC · Corps de vérins hydrauliques et pneumatiques · Arbres de transmission et d'entraînement · Composants de réducteurs

C45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 11SMn30 | 11SMnPb30 | EN 10083-1/2/3 | EN 10277

Machines Agricoles

Arbres de prise de force (PTO) tracteurs · Socs et pointes de charrues · Tambours de battage moissonneuses · Tiges de pistons de vérins hydrauliques

C45 | 42CrMo4 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | S355J2 | EN 10083-3 | EN 10277

Systèmes Hydrauliques et Pneumatiques

Tiges de pistons de vérins hydrauliques · Corps de vérins (tubes rodés) · Arbres de vérins pneumatiques · Pistons de centrales hydrauliques

CK45 (h7/h8) | 42CrMo4 (h7) | 20MnV6 | St52 (E355) | C35 Chrome Plated | EN 10278 (h7-h11) | EN 10305-1

Industrie de la Fonderie

Pièces moulées automobiles (blocs moteurs, collecteurs d'échappement) · Corps et couvercles de vannes · Corps de pompes et roues · Bâtis machines et corps de machines-outils

GG25 (EN-GJL-250) | GGG40 (EN-GJS-400) | GGG50 (EN-GJS-500) | GS52 (GP240GH) | EN-GJS-600 | EN 1561 (EN-GJL) | EN 1563 (EN-GJS)

Ciment & Mines

Boulets de broyage pour cimenteries (broyeurs à barres et à boulets) · Mâchoires de concasseurs et plaques d'impact pour mines · Plaques d'usure et éléments de revêtement · Tambours de convoyeurs à bande

60Mn / 65Mn | B2 (AISI 52100) | B3 (75CrMo) | Mn13 (Hadfield) | ASTM A532 III A (Cr25) | ASTM A532 | EN 12811

04 — SECTEURS

Secteurs desservis

Traitement de Surface

Grenaillage (structures métalliques, navires, surfaces de ponts) · Sablage (nettoyage de pièces moulées, décapage) · Grenaillage de précontrainte (ressorts auto, renforcement engrenages) · Préparation de surface avant peinture et revêtement

S-170 / S-230 / S-280 / S-330 | S-390 / S-460 / S-550 / S-660 | G25 / G40 / G50 (SAE J444) | SAE J444 | SAE J445 | SAE J444 | SAE J445

Sidérurgie

Fusion de ferraille et alliage dans les aciéries EAF · Affinage de l'acier liquide dans les installations BOF · Désoxydation et désulfuration en métallurgie de poche · Utilisation du ferrochrome dans la production d'inox

FeCr HC/LC | FeMn HC/MC/LC | FeSi 75% | FeSiMn | EN 10001 | ASTM A29 | EN 10025

Industrie du Verre

Production de verre plat (float glass) · Fabrication de verre pour bouteilles et conteneurs · Production de fibre de verre · Verre pour panneaux solaires

SiO_2 ≥ 99 % | AFS 40–70 | ASTM C146 | EN 572

Industrie Réfractaire

Production de briques réfractaires (briques de silice) · Réfractaires coulables pour garnissage de fours · Isolation de fours sidérurgiques et de fonderie · Garnissages de répartiteurs de coulée continue

SiC | ASTM C153 | EN ISO 1927

Industrie Chimique

Production de silicate de sodium (verre soluble) · Systèmes de filtration de procédés chimiques · Industrie des polymères silicones · Production d'équipements en fonte anticorrosion

EN 12904 | ISO 9001 | EN 12904

04 — SECTEURS

Secteurs desservis

Construction & Matériaux

Revêtements de sol industriels époxy et polyuréthane · Agrégat/charge pour béton prêt à l'emploi et mortier · Grenaillage de ponts et éléments structurels en acier · Matériau de charge dans les mélanges d'asphalte

S230–S390 (SAE J444) | EN 13139 | ISO 8501-1

Traitement des Eaux & Filtration

Filtres à sable stations d'eau potable · Systèmes de traitement d'eau industrielle · Lits filtrants à sable eaux usées · Filtres à sable piscines

EN 12904 0.4–0.8 mm | EN 12904 0.8–1.2 mm | EN 12904 2–4 mm | TS EN 12904 | DIN 19643

Installations Sportives & Paysage

Remplissage terrains de football gazon synthétique · Sable pour bunkers de golf · Remplissage surface courts de tennis · Sable de remplissage aires de jeux

SiO_2 0.3–0.5 mm | SiO_2 0.5–1.0 mm | FIFA Quality Programme | World Rugby Regulation 22

Soudage & Coupage

Composants d'enrobage d'électrodes de soudage · Remplissage d'âme de fils fourrés · Désoxydation du bain de soudure · Amélioration de la résistance du cordon de soudure

FeSi 75% | FeMn HC/MC | FeCr HC/LC | FeTi | AWS A5.1 | AWS A5.5

Peinture & Revêtement

Construction navale — grenaillage chantiers · Préparation canalisations acier pré-revêtement · Traitement surface tours éoliennes · Grenaillage réservoirs et stockage

S230–S460 (SAE J444) | G25–G80 (SAE J444) | ISO 8501-1 | SSPC-SP 10

04 — SECTEURS

Matrice produits — secteurs

Indique dans quels secteurs chaque famille de produits est principalement utilisée. Le choix de la nuance peut varier selon l'application concernée.

FAMILLE DE PRODUITS	SECTEURS CLÉS
Barres d'Acier	Secteur de l'Énergie · Secteur Pétrochimique · Secteur Automobile · Industrie de la Défense · Secteur Maritime · Construction Mécanique · Machines Agricoles · Systèmes Hydrauliques et Pneumatiques
Raccords de Tuyauterie	Secteur de l'Énergie · Secteur Pétrochimique · Secteur Maritime
Produits Étirés à Froid	Systèmes Hydrauliques et Pneumatiques
Fonderie & Métallurgie	Industrie de la Fonderie · Ciment & Mines · Traitement de Surface · Sidérurgie · Industrie du Verre · Industrie Réfractaire · Industrie Chimique · Construction & Matériaux

05 — RÉSEAU D'APPROVISIONNEMENT

Étapes de production dans notre réseau d'approvisionnement

Aktif Çelik est une société d'approvisionnement et d'export ; la production est assurée par des usines partenaires. Les étapes ci-dessous présentent les procédés par lesquels passent nos matériaux et les points où nous assurons un suivi technique.

01

Aciérie (EAF)

Fusion de ferraille d'acier à 1600°C dans le four à arc électrique (EAF), analyse chimique et affinage en four poche.

EN 10025 · EN 10083 · EN 10084

02

Coulée Continue

Solidification de l'acier liquide sous forme de billettes et blooms par transfert via le répartiteur dans la lingotière en cuivre. Refroidissement par pulvérisation d'eau et brassage électromagnétique.

EN 10025 · EN 10028 · ASTM A29

03

Laminage à Chaud

Chauffage des billettes à 1050–1250°C et passage à travers les cages de dégrossissage et de finition. Production sous forme de barres, profilés et plats. Selon EN 10060.

EN 10060 · EN 10058 · EN 10059

04

Forgeage

Mise en forme de l'acier à 850–1200°C par forgeage libre et en matrice. Structure interne dense et propriétés mécaniques supérieures avec presses et marteaux.

EN 10250 · EN 10222 · EN 10228-3

05

Étirage à Froid

Étirage de barres laminées à chaud à travers des filières à température ambiante pour obtenir des produits à surface brillante en tolérance h9/h10/h11. Selon EN 10277/10278.

EN 10277 · EN 10278 · EN 10108

06

Écroûtage

Élimination des défauts de surface des barres d'acier sur machines d'écroûtage sans centre. Qualité de surface Ra ≤ 0,8 µm et production d'arbres de précision en classes de tolérance h7–h11.

EN 10278 · EN 10277 · DIN 175

07

Traitement Thermique

Recuit (700–900°C), trempe et revenu (850°C + revenu), normalisation et cémentation. Optimisation des propriétés mécaniques.

EN 10083 · EN 10084 · EN ISO 18265

08

Usinage CNC

Tournage, fraisage et perçage sur machines CNC multi-axes avec tolérance ±0,01mm. Livraison avec mesure CMM et documentation PPAP.

ISO 2768 · ISO 1302 · ASME Y14.5

05 — RÉSEAU D'APPROVISIONNEMENT

Étapes de production dans notre réseau d'approvisionnement

Ces étapes sont réalisées dans des sites de production partenaires. Aktif Çelik est responsable du choix de la nuance, de la conformité à la spécification, des documents de contrôle et du suivi de l'expédition.

09

Contrôle Qualité

Analyse spectrométrique, mesure de dureté, essai de traction, contrôle ultrasonique (EN 10308) et contrôle dimensionnel. Inspection à 100% avec certificat EN 10204 3.1.

EN 10204 3.1/3.2 · EN 10308 · EN ISO 6506

10

Emballage & Logistique

Emballage jute, cerclage acier. Livraison par conteneur, camion et navire. Étiquetage et traçabilité par projet.

ISO 9001 · ISPM 15 · IMO

11

Production de Ferroalliages (SAF)

Production de ferrochrome, ferromanganèse et ferrosilicium au four à arc submergé (SAF). Obtention d'alliages à partir de minerai par réduction carbothermique.

ISO 4365 · ISO 5448 · ISO 5446

12

Production de Fonte Brute

Production de fonte brute au haut fourneau et au cubilot. Fonte d'acier, fonte hématite et fonte nodulaire — chacune produite selon des objectifs de composition chimique différents.

ASTM A43 · EN 1561 · EN 1563

13

Procédé de Coulée (Sable/Coquille)

Moulage au sable, fusion, nodularisation FeSiMg, inoculation et coulée. Production de moules de précision avec sable siliceux AFS 30–70 et production de fonte ductile/grise.

EN 1563 · EN 1561 · ASTM A536

14

Grenaillage

Préparation de surface à la grenaille d'acier. Nettoyage et profilage de surface au degré de propreté ISO 8501-1 Sa 2.5 avec des grenailles S110–S780 pour préparation avant revêtement.

ISO 8501-1 · ISO 8503 · SSPC-SP 10 / NACE No.2

15

Contrôle Qualité Fonderie (CND)

Évaluation qualitative complète des pièces de fonderie par spectromètre, microstructure, essais mécaniques et contrôles non destructifs (UT, RT, MT, PT).

ASTM E2567-16 · ASTM A247 · ASTM E8/E8M



06

Informations techniques et opérations

Nuances d'acier, assurance qualité, outils numériques et opérations d'export.

06 — NUANCES D'ACIER

Référentiel des nuances d'acier 1/2

Les 34 nuances d'acier les plus demandées et leurs équivalences internationales. Une fiche technique détaillée (composition chimique, caractéristiques mécaniques, équivalences) est disponible pour chaque nuance.

NUANCE	W.-NR.	AISI/SAE	NORME	FAMILLE
42CrMo4	1.7225	4140	EN 10083-3	Acier Trempé-Revenu au Chrome-Molybdène
C45	1.0503	1045	EN 10083-2	Acier au Carbone de Traitement
S235JR	1.0038	≈ A36	EN 10025-2	Acier de Construction au Carbone
S355J2	1.0577	≈ A572 Gr.50	EN 10025-2	Acier de Construction Haute Résistance (HSLA)
16MnCr5	1.7131	5115	EN ISO 683-3	Acier de Cémentation (Carburation)
34CrNiMo6	1.6582	≈ 4340	EN 10083-3	Acier Trempé-Revenu au Nickel-Chrome-Molybdène
25CrMo4	1.7218	4130	EN 10083-3	Acier Trempé-Revenu au Chrome-Molybdène (Chromoly)
100Cr6	1.3505	52100	EN ISO 683-17	Acier à Roulements au Chrome à Haut Carbone
C15	1.0401	≈ 1015 / 1018	EN 10277	Acier Non Allié à Bas Carbone
20NiCrMo2-2	1.6523	8620	SAE J404 / ASTM A29	Acier de Cémentation Ni-Cr-Mo
11SMn30	1.0715	1213	EN 10277	Acier de Décolletage (Usinabilité Facile)
51CrV4	1.8159	6150	EN 10083-3 / EN 10089	Acier à Ressort Chrome-Vanadium / de Traitement
39NiCrMo3	1.6510	≈ 9840	EN 10083-3	Acier Trempé-Revenu au Nickel-Chrome-Molybdène
20MnCr5	1.7147	5120	EN ISO 683-3	Acier de Cémentation Chrome-Manganèse
41Cr4	1.7035	≈ 5140	EN 10083-3	Acier allié au chrome pour trempe et revenu
C35	1.0501	≈ 1035	EN 10083-2	Acier non allié à moyen carbone pour trempe et revenu
C40	1.0511	≈ 1040	EN 10083-2	Acier non allié à moyen carbone pour trempe et revenu

06 — NUANCES D'ACIER

Référentiel des nuances d'acier 2/2

NUANCE	W.-NR.	AISI/SAE	NORME	FAMILLE
34CrMo4	1.7220	≈ 4135	EN 10083-3	Acier au chrome-molybdène pour trempe et revenu
18CrNiMo7-6	1.6587	—	EN ISO 683-3	Acier de cémentation au nickel-chrome-molybdène
C60	1.0601	≈ 1060	EN 10083-2	Acier non allié à haut carbone pour trempe et revenu
C22E	1.1151	≈ 1020	EN 10083-2	Acier spécial non allié à bas carbone
30CrNiMo8	1.6580	—	EN 10083-3	Acier au nickel-chrome-molybdène pour trempe et revenu (haute trempabilité)
X5CrNi18-10	1.4301	304	EN 10088-2 / EN 10088-3	Acier Inoxydable Austénitique au Chrome-Nickel
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	EN 10088-2 / EN 10088-3	Inox Austénitique au Molybdène à Bas Carbone
E295	1.0050	—	EN 10025-2	Acier non Allié de Construction Mécanique (EN 10025-2)
55Cr3	1.7176	≈ 5155 / 5160	EN 10089	Acier à Ressorts au Chrome (EN 10089)
60Si7	1.5027	≈ 9260	EURONORM 89	Acier à Ressorts au Silicium-Manganèse
11SMnPb30	1.0718	≈ 12L14	EN ISO 683-4 / EN 10277	Acier de Décolletage au Plomb
S275JR	1.0044	—	EN 10025-2	Acier de construction non allié (EN 10025-2)
C55	1.0535	≈ 1055	EN 10083-2	Acier non allié pour trempe et revenu (EN 10083-2)
50CrMo4	1.7228	≈ 4150	EN 10083-3	Acier au chrome-molybdène pour trempe et revenu (EN 10083-3)
36CrNiMo4	1.6511	≈ 9840	EN 10083-3	Acier au nickel-chrome-molybdène pour trempe et revenu (EN 10083-3)
17NiCrMo6-4	1.6566	—	EN ISO 683-3	Acier de cémentation au nickel-chrome-molybdène (EN ISO 683-3)
38MnVS6	1.1303	—	EN 10267	Acier microallié pour pièces forgées (EN 10267)

06 — NUANCES D'ACIER

Synthèse des compositions chimiques 1/2

Principaux éléments d'alliage des nuances clés (% en masse). Pour l'analyse complète et les caractéristiques mécaniques, voir la fiche technique correspondante.

NUANCE	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
42CrMo4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
C45	0.42–0.50	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
S235JR	≤ 0.17	—	≤ 1.40	—	—	—	—
S355J2	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.60	—	—	—	—
16MnCr5	0.14–0.19	≤ 0.40	1.00–1.30	0.80–1.10	—	—	—
34CrNiMo6	0.30–0.38	≤ 0.40	0.50–0.80	1.30–1.70	0.15–0.30	1.30–1.70	—
25CrMo4	0.22–0.29	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	—	—
100Cr6	0.93–1.05	0.15–0.35	0.25–0.45	1.35–1.60	—	—	—
C15	0.12–0.18	≤ 0.40	0.30–0.60	—	—	—	—
20NiCrMo2-2	0.18–0.23	0.15–0.35	0.70–0.90	0.40–0.60	0.15–0.25	0.40–0.70	—
11SMn30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	—	—	—	—
51CrV4	0.47–0.55	≤ 0.40	0.70–1.10	0.90–1.20	—	—	0.10–0.25
39NiCrMo3	0.35–0.43	≤ 0.40	0.50–0.80	0.60–1.00	0.15–0.25	0.70–1.00	—
20MnCr5	0.17–0.22	≤ 0.40	1.10–1.40	1.00–1.30	—	—	—
41Cr4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	—	—	—
C35	0.32–0.39	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—
C40	0.37–0.44	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	—

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande.

06 — NUANCES D'ACIER

Synthèse des compositions chimiques 2/2

NUANCE	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
34CrMo4	0.30–0.37	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
18CrNiMo7-6	0.15–0.21	≤ 0.40	0.50–0.90	1.50–1.80	0.25–0.35	1.40–1.70	–
C60	0.57–0.65	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C22E	0.17–0.24	≤ 0.40	0.40–0.70	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
30CrNiMo8	0.26–0.34	≤ 0.40	0.50–0.80	1.80–2.20	0.30–0.50	1.80–2.20	–
X5CrNi18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	17.5–19.5	–	8.0–10.5	–
X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	16.5–18.5	2.00–2.50	10.0–13.0	–
E295	–	–	–	–	–	–	–
55Cr3	0.52–0.59	≤ 0.40	0.70–1.00	0.70–1.00	–	–	–
60Si7	0.57–0.64	1.50–2.00	0.60–0.90	–	–	–	–
11SMnPb30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
S275JR	≤ 0.21 (d ≤ 40) · ≤ 0.22 (d > 40)	–	≤ 1.50	–	–	–	–
C55	0.52–0.60	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
50CrMo4	0.46–0.54	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
36CrNiMo4	0.32–0.40	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	0.90–1.20	–
17NiCrMo6-4	0.14–0.20	≤ 0.40	0.60–0.90	0.80–1.10	0.15–0.25	1.20–1.50	–
38MnVS6	0.34–0.41	0.15–0.80	1.20–1.60	≤ 0.30	≤ 0.08	–	0.08–0.20

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande.

07 — QUALITÉ ET NORMES

Assurance qualité et certification

La conformité des matériaux se démontre par la documentation. Dès la commande, nous convenons du document de contrôle requis et gérons l'expédition en conséquence.

DOCUMENTS DE CONTRÔLE

- EN 10204 2.1 — Attestation de conformité à la commande
- EN 10204 2.2 — Relevé de contrôle (contrôle non spécifique)
- EN 10204 3.1 — Certificat de réception (service de contrôle du fabricant)
- EN 10204 3.2 — Contrôle par tierce partie / représentant de l'acheteur

ESSAIS SUR DEMANDE

- Analyse chimique (spectrométrie)
- Essai de traction : résistance, limite d'élasticité et allongement
- Dureté (HB / HRC / HV)
- Résilience Charpy (y compris à température négative)
- Contrôle par ultrasons (UT)
- Contrôle dimensionnel et d'aspect

FAMILLES DE NORMES APPLIQUÉES

ABS (American Bureau of Shipping) · AD 2000-Merkblatt · AMS 6414 (4340) · AMS 6419 (300M) · AMS 6532 (Maraging) · API 590 · API 5L · API 6A · ASME B16.47 · ASME B16.5 · ASME B31.3 · ASTM A182 · ASTM A29 · ASTM A48 · ASTM A532 · ASTM A536 · ASTM C146 · ASTM C153 · ASTM C33 · ASTM E18 · AWS A5.1 · AWS A5.5 · Bureau Veritas · DEF STAN 95-1 · DIN 1652 · DIN 1693

08 — RESSOURCES NUMÉRIQUES

Outils et fiches techniques

Notre site propose des calculateurs techniques gratuits et des fiches de nuances d'acier téléchargeables. Vous pouvez y effectuer vos calculs préliminaires pendant que nous préparons votre devis.

CALCULATEURS

`agirlik-hesaplama` `birim-agirlik` `celik-yogunluk` `kalite-esdeger` `kimyasal-kompozisyon`
`sertlik-donusturucu` `tolerans-hesaplayici` `flans-olculeri` `basinc-sinifi` `dn-nps-donusum`
`civata-tork` `sheet-metal-gauge` `afs-hesaplama` `sarz-hesaplama` `shot-blasting`

aktifcelik.com/fr/araclar

DOCUMENTS TÉLÉCHARGEABLES

- 34 fiches de nuances d'acier (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT) — composition chimique, caractéristiques mécaniques, équivalences
- Ce catalogue (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT)
- Synthèses techniques d'une page par secteur

aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi

09 — LOGISTIQUE ET EXPORT

Expédition et documentation

La bonne exécution de l'export compte autant que l'approvisionnement. Du choix de l'Incoterm aux formalités douanières, le processus est géré par un interlocuteur unique.

CONDITIONS DE LIVRAISON

- EXW — À l'usine
- FCA / FOB — Franco transporteur ou franco à bord
- CFR / CIF — Coût et fret / coût, assurance et fret
- DAP / DDP — Rendu au lieu de destination / rendu droits acquittés

DOCUMENTS D'EXPÉDITION

- Facture commerciale et note de poids
- Certificat d'origine (ATR / EUR.1 / Form A)
- Document de contrôle (EN 10204)
- Connaissement (B/L) ou CMR
- Liste de colisage et détails de marquage

EMBALLAGE

- Caisses en bois ou palettes en acier pour transport maritime
- Barrière anti-humidité et revêtement anticorrosion
- Étiquetage de chaque botte avec traçabilité du numéro de coulée

10 — CONTACT

Devis et assistance technique

Indiquez-nous la matière, les dimensions et la quantité ; notre équipe technique vous proposera la nuance et la solution d'approvisionnement adaptées.

ADRESSE

Fatih Sultan Mehmet Mah. Balkan Cad. Meydan
İstanbul AVM No: 62 A
Ümraniye / İstanbul
34771 · TR

TÉLÉPHONE · E-MAIL

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com