AKTİF ÇELIK

PRODUKTKATALOG · PRODUCT CATALOGUE

Lieferlösungen für Eisen und Stahl

Legierter Stabstahl · Flansche und Rohrformstücke · Gusswerkstoffe. Weltweite Lieferung nach **ASME-, API- und DIN-Normen**, gestützt auf 29 Jahre Erfahrung.

aktifcelik.com
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60

Ausgabe 2026
Istanbul · Türkei

INHALT

Inhalt

01 Ihr zuverlässiger Partner für die Stahlbeschaffung 04

02 Von der Anfrage bis zur Lieferung 05

03 Produktgruppen 07

Stahlstäbe 08

Rohrverbindungen 09

Kaltgezogene Produkte 10

Guss & Metallurgie 11

08 Branchen, die wir beliefern 13

09 Matrix Produkt — Branche 17

10 Fertigungsstufen in unserem Liefernetzwerk 18

11 Stahlsorten im Überblick 21

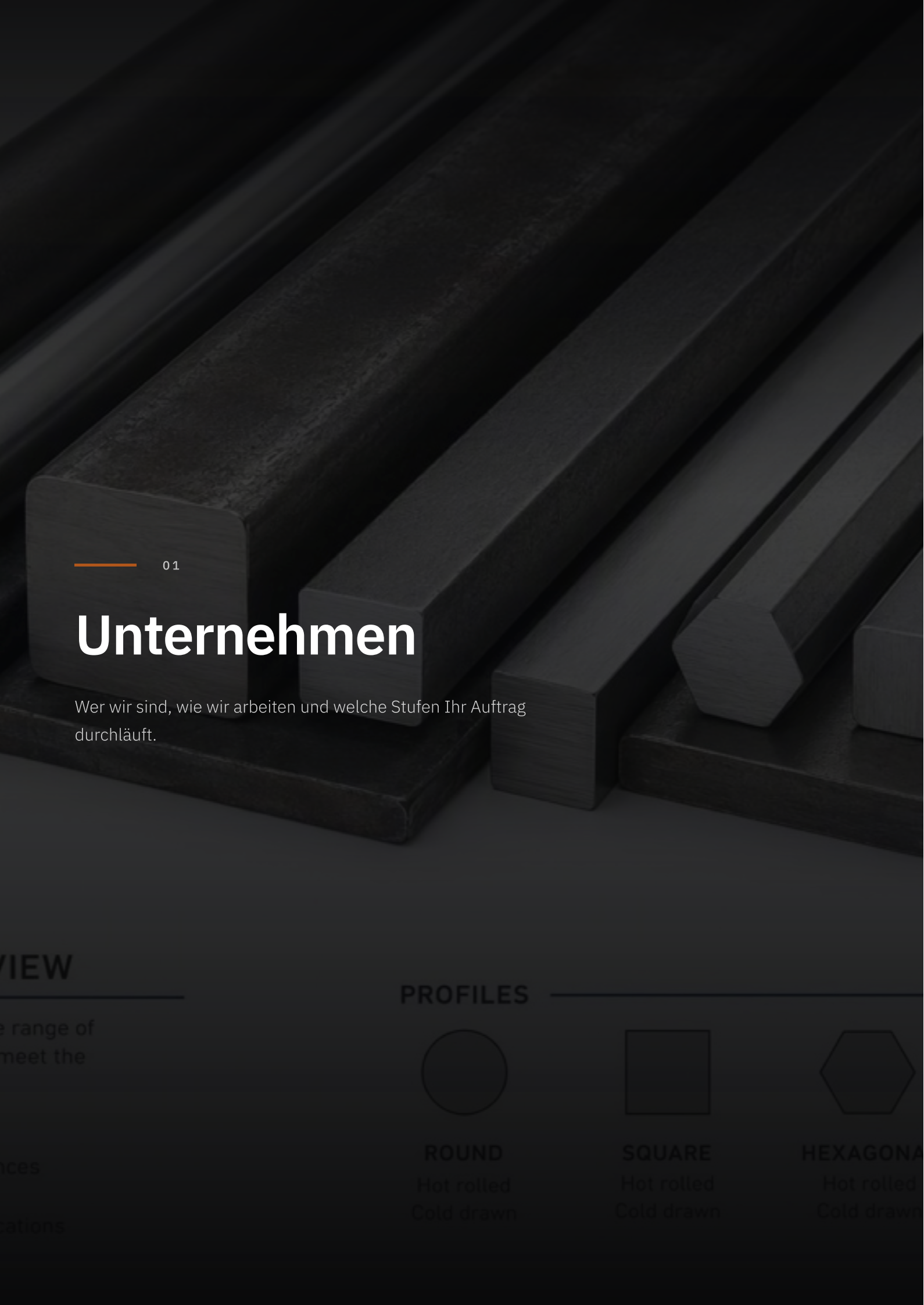
12 Chemische Zusammensetzung im Überblick 23

13 Qualitätssicherung und Prüfbescheinigungen 25

14 Technische Rechner und Datenblätter 26

15 Versand und Dokumentation 27

16 Angebot und technische Beratung 28



01

Unternehmen

Wer wir sind, wie wir arbeiten und welche Stufen Ihr Auftrag durchläuft.

01 — UNTERNEHMEN

Ihr zuverlässiger Partner für die Stahlbeschaffung

Aktif Çelik liefert und exportiert legierten Stabstahl, Flansche, Rohrformstücke und Gusswerkstoffe. Für die Energiewirtschaft, die Petrochemie, die Automobilindustrie, den Maschinenbau und die Schwerindustrie beschaffen wir normgerechtes Material – in der richtigen Stahlsorte und termingerecht.

Unsere Stärke liegt in einem breiten Herstellernetzwerk, werkstofftechnischem Know-how und langjähriger Exporterfahrung. Jede Lieferung wird anhand der Bestellspezifikation und der geforderten Prüfbescheinigung (EN 10204 2.2 / 3.1) abgewickelt.

29+
Jahre Erfahrung

500+
Produktarten

52+
Exportländer

SO ARBEITEN WIR

- Auswahl von Stahlsorte und Güte nach Ihrer Spezifikation
- Lieferung mit Abnahmeprüfzeugnis (EN 10204 3.1)
- Unterstützung bei internationalen Werkstoffvergleichen
- Muster- und Mindestmengenbedingungen stehen im jeweiligen Angebot
- Abwicklung von Exportdokumentation und Logistik
- Technische Beratung: Vergleichssorten, Wärmebehandlung, Toleranzen

02 — ARBEITSWEISE

Von der Anfrage bis zur Lieferung

Jeder Auftrag durchläuft denselben Weg: Spezifikation klären, passende Stahlsorte und passendes Werk auswählen, prüfen, versenden. Ziel ist es, Überraschungen auszuschließen.

01

Anfrage und Spezifikation

Werkstoff, Stahlsorte und Norm werden bestätigt; wo sinnvoll, schlagen wir eine Vergleichssorte vor.

02

Beschaffung

Bezug aus dem für die Produktgruppe geeigneten Werksnetzwerk; Kapazität und Lieferzeit werden bestätigt.

03

Angebot

Schriftliches Angebot mit Preis, Lieferzeit, Incoterm und Zahlungsbedingungen.

04

Fertigungsverfolgung

Der Auftrag wird in das Produktionsprogramm des Werks eingeplant; über den Zwischenstand informieren wir Sie.

05

Prüfung und Bescheinigung

Prüfbescheinigung nach EN 10204 2.2 / 3.1; Abnahme durch Dritte auf Anfrage.

06

Versand

Exportdokumente, Verpackung und Logistik werden organisiert.



03

Produktprogramm

Vier Hauptproduktgruppen mit ihren Normen, Stahlsorten und Abmessungen.

03 — PRODUKTPROGRAMM

Produktgruppen

Unser Programm gliedert sich in vier Hauptgruppen. Jede Gruppe wird ab Lager oder auftragsbezogen geliefert, mit einer Auswahl an Normen und Stahlsorten.



Stahlstäbe

Warmgewalzte, kaltgezogene, geschmiedete und Spezialstahlstäbe

7 Produkte



Rohrverbindungen

Flansche, Fittings, T-Stücke, Reduzierstücke, Kappen und Verbindungselemente

8 Produkte



Kaltgezogene Produkte

Rund-, Vierkant- und Flachprofile

3 Produkte



Guss & Metallurgie

Ferrolegierungen, Roheisen, Gussmaterialien und Metallurgieprodukte

7 Produkte

03 — STAHLSTÄBE

Stahlstäbe

Warmgewalzte, kaltgezogene, geschmiedete und Spezialstahlstäbe



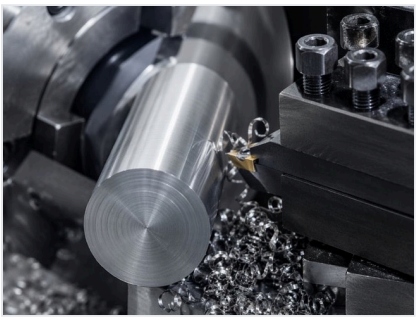
Warmgewalzte Stäbe



Blankstahl



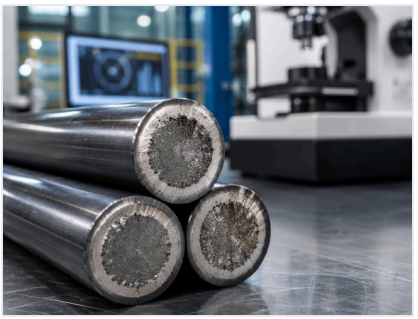
Geschmiedete Stäbe & Rohre



Automatenstähle



Kohlenstoffstahl



Einsatzstähle



Edelstahlstäbe

304 / 316

04 — ROHRVERBINDUNGEN

Rohrverbindungen

Flansche, Fittings, T-Stücke, Reduzierstücke, Kappen und Verbindungselemente



Flansch

ANSI B16.5 / B16.47



Fittings

ASTM A234 / EN 10253



T-Stück

ASME B16.9



Reduzierstück

ASME B16.9



Kappe / Boden

ASME B16.9



Verbindungsfitting

ASME B16.11



Ring



Ankerflansch

05 — KALTGEZOGENE PRODUKTE

Kaltgezogene Produkte

Rund-, Vierkant- und Flachprofile



Rundstab



Vierkantstab



Flachstab

06 — GUSS & METALLURGIE

Guss & Metallurgie

Ferrolegierungen, Roheisen, Gussmaterialien und Metallurgieprodukte



Ferrolegierungen



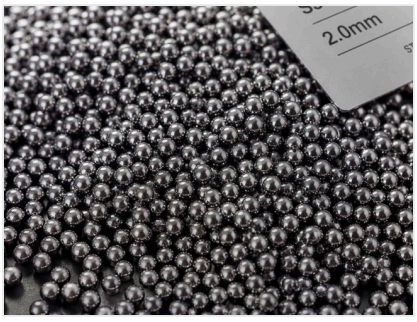
Roheisen



Eisengussmaterialien



NE-Metallguss



Stahlkugeln



Quarzsand



Geschmiedete Mahlkugeln



04

Branchen und Beschaffung

Die 20 Branchen, die wir beliefern, und die Fertigungsstufen, die unser Material durchläuft.

04 — BRANCHEN

Branchen, die wir beliefern

Wir liefern Material an 20 Branchen. Jede hat eigene Normen, bevorzugte Stahlsorten und Lieferanforderungen; danach richtet sich unsere Produktauswahl.

Energiesektor

Erdgaspipelines und Kompressorstationen · Ölraffinerien und petrochemische Anlagen · Windturbinen-Turm- und Gondelbauwerke · Rohrleitungssysteme für Kern- und Wärmekraftwerke

S355J2 | S355NL | 34CrNiMo6 | 42CrMo4 | ASTM A105 | ASME B16.5 | ASME B16.47

Petrochemischer Sektor

Rohrleitungssysteme chemischer Reaktoren · Säure- und Laugenspeichertanks · Verbindungselemente für Destillationskolonnen · Hochtemperatur-Wärmetauscher

316L | 304L | 321 | 347 | F51 (Duplex 2205) | ASME B16.5 | ASME B31.3

Automobilsektor

Kurbel- und Nockenwellen · Getriebezahnräder und -wellen · Differentialtellerräder · Ventilfedern und Stoßstangen

42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | C45 | EN 10083-3 | EN 10084

Verteidigungsindustrie

Gepanzerte Fahrzeugwannen und Türme · Kettenverbindungsstifte und Buchsen · Ballistische Schutzplatten · Geschützrohre und Rückstoßmechanismen

34CrNiMo6 | 30CrNiMo8 | 300M | AISI 4340 | AISI 4330V | MIL-STD-1185 | DEF STAN 95-1

Maritimer Sektor

Schiffspropellerwellen · Ruderlager und Ruderschäfte · Deckkrane und Hubmechanismen · Seekastenventile und Seewasserkreisläufe

S355J2+N | S460NL | CK45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | Lloyd's Register | DNV GL

04 — BRANCHEN

Branchen, die wir beliefern

Maschinenbau

CNC-Dreh- und Frästeile · Hydraulik- und Pneumatikzylinderkörper · Transmissions- und Antriebswellen · Getriebekomponenten

C45 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | 11SMn30 | 11SMnPb30 | EN 10083-1/2/3 | EN 10277

Landmaschinen

Traktor-Zapfwellen (PTO) · Pflugschare und -spitzen · Mähdrescher-Dreschtrommeln · Hydraulikzylinder-Kolbenstangen

C45 | 42CrMo4 | 16MnCr5 | 20MnCr5 | S355J2 | EN 10083-3 | EN 10277

Hydraulik- & Pneumatiksysteme

Hydraulikzylinder-Kolbenstangen · Zylinderkörper (gehonte Rohre) · Pneumatikzylinder-Wellen · Hydraulikaggregat-Kolben

CK45 (h7/h8) | 42CrMo4 (h7) | 20MnV6 | St52 (E355) | C35 Chrome Plated | EN 10278 (h7-h11) | EN 10305-1

Gießereiindustrie

Automobil-Gussteile (Motorblöcke, Abgaskrümmer) · Ventilgehäuse und -deckel · Pumpengehäuse und Laufräder · Maschinenbetten und Werkzeugmaschinengehäuse

GG25 (EN-GJL-250) | GGG40 (EN-GJS-400) | GGG50 (EN-GJS-500) | GS52 (GP240GH) | EN-GJS-600 | EN 1561 (EN-GJL) | EN 1563 (EN-GJS)

Zement & Bergbau

Zementmühlen-Mahlkugeln (Stab- und Kugelmühlen) · Bergbau-Brechbacken und Prallplatten · Verschleißplatten und Auskleidungselemente · Bandfördertrommeln

60Mn / 65Mn | B2 (AISI 52100) | B3 (75CrMo) | Mn13 (Hadfield) | ASTM A532 III A (Cr25) | ASTM A532 | EN 12811

04 — BRANCHEN

Branchen, die wir beliefern

Oberflächenbehandlung

Kugelstrahlen (Stahlkonstruktionen, Schiffe, Brückenoberflächen) · Sandstrahlen (Gussteilereinigung, Entrostung) · Kugelstrahlen/Peening (Automobilfedern, Zahnradverfestigung) · Oberflächenvorbereitung vor Lackierung und Beschichtung

S-170 / S-230 / S-280 / S-330 | S-390 / S-460 / S-550 / S-660 | G25 / G40 / G50 (SAE J444) | SAE J444 | SAE J445 | SAE J444 | SAE J445

Stahlerzeugung

Schrottschmelzen und Legieren in EAF-Stahlwerken · Flüssigstahlraffinierung in BOF-Anlagen · Desoxidation und Entschwefelung in der Pfannenmetallurgie · Ferrochrom-Einsatz in der Edelstahlproduktion

FeCr HC/LC | FeMn HC/MC/LC | FeSi 75% | FeSiMn | EN 10001 | ASTM A29 | EN 10025

Glasindustrie

Flachglasproduktion (Float-Glas) · Flaschen- und Behälterglasherstellung · Glasfaserproduktion · Solarpanelglas

SiO_2 ≥ 99 % | AFS 40–70 | ASTM C146 | EN 572

Feuerfestindustrie

Feuerfestziegelproduktion (Silikaziegel) · Ofenauskleidung Gießmassen · Stahlwerk- und Gießereiofenisolierung · Strangguss-Tundish-Auskleidungen

SiC | ASTM C153 | EN ISO 1927

Chemische Industrie

Natriumsilikat-Produktion (Wasserglas) · Chemische Prozessfiltrationssysteme · Silikonpolymer-Industrie · Korrosionsbeständige Gussteile

EN 12904 | ISO 9001 | EN 12904

04 — BRANCHEN

Branchen, die wir beliefern

Bau & Baustoffe

Industrielle Epoxid- und Polyurethan-Bodenbeschichtungen · Transportbeton- und Mörtelzuschlag/Füller · Kugelstrahlen von Stahlbrücken und Bauteilen · Füllstoff in Asphaltmischungen

S230–S390 (SAE J444) | EN 13139 | ISO 8501-1

Wasseraufbereitung & Filtration

Trinkwasseraufbereitung Sandfilter · Industrielle Wasseraufbereitungssysteme · Abwasser-Sandfilteranlagen · Schwimmbad-Sandfilter

EN 12904 0.4–0.8 mm | EN 12904 0.8–1.2 mm | EN 12904 2–4 mm | TS EN 12904 | DIN 19643

Sportanlagen & Landschaftsbau

Kunstrasen-Fußballfeld-Füllung · Golfbunker-Sand · Tennisplatz-Oberflächenfüllung · Spielplatz-Füllsand

SiO_2 0.3–0.5 mm | SiO_2 0.5–1.0 mm | FIFA Quality Programme | World Rugby Regulation 22

Schweißen & Schneiden

Schweißelektroden-Umhüllungskomponenten · Fülldraht-Kernfüllung · Schweißbad-Desoxidation · Schweißnaht-Festigkeitssteigerung

FeSi 75% | FeMn HC/MC | FeCr HC/LC | FeTi | AWS A5.1 | AWS A5.5

Farbe & Beschichtung

Schiffbau — Werft-Strahlen · Stahl-Pipeline-Beschichtungsvorbereitung · Windturbinen-Turmoberflächen-behandlung · Tank- und Lagerbehälter-Strahlen

S230–S460 (SAE J444) | G25–G80 (SAE J444) | ISO 8501-1 | SSPC-SP 10

04 — BRANCHEN

Matrix Produkt — Branche

Zeigt, in welchen Branchen die einzelnen Produktgruppen überwiegend eingesetzt werden. Die Wahl der Stahlsorte kann je nach Anwendung variieren.

PRODUKTGRUPPE	WICHTIGE BRANCHEN
Stahlstäbe	Energiesektor · Petrochemischer Sektor · Automobilsektor · Verteidigungsindustrie · Maritimer Sektor · Maschinenbau · Landmaschinen · Hydraulik- & Pneumatiksysteme
Rohrverbindungen	Energiesektor · Petrochemischer Sektor · Maritimer Sektor
Kaltgezogene Produkte	Hydraulik- & Pneumatiksysteme
Guss & Metallurgie	Gießereiindustrie · Zement & Bergbau · Oberflächenbehandlung · Stahlerzeugung · Glasindustrie · Feuerfestindustrie · Chemische Industrie · Bau & Baustoffe

05 — LIEFERNETZWERK

Fertigungsstufen in unserem Liefernetzwerk

Aktif Çelik ist ein Liefer- und Exportunternehmen; die Fertigung erfolgt in Partnerwerken. Die folgenden Stufen zeigen, welche Prozesse unser Material durchläuft und an welchen Punkten wir es technisch begleiten.

01

Stahlwerk (EAF)

Schmelzen von Stahlschrott bei 1600°C im Elektrolichtbogenofen (EAF), chemische Analyse und Raffination im Pfannenofen.

EN 10025 · EN 10083 · EN 10084

02

Strangguss

Erstarrung von Flüssigstahl zu Knüppel- und Vorblockform durch Überleitung über Tundish in Kupferkokille. Sprühwasserkühlung und elektromagnetisches Rühren.

EN 10025 · EN 10028 · ASTM A29

03

Warmwalzen

Erhitzung der Knüppel auf 1050–1250°C und Durchlauf durch Vor- und Fertigwalzgerüste. Produktion in Stab-, Profil- und Flachform. Nach EN 10060.

EN 10060 · EN 10058 · EN 10059

04

Schmieden

Formgebung von Stahl bei 850–1200°C durch Freiform- und Gesenkschmieden. Dichtes Gefüge und überlegene mechanische Eigenschaften mit Pressen und Hämmern.

EN 10250 · EN 10222 · EN 10228-3

05

Kaltziehen

Ziehen von warmgewalzten Stäben durch Matrizen bei Raumtemperatur zur Erzielung blanker Produkte mit h9/h10/h11-Toleranz. Nach EN 10277/10278.

EN 10277 · EN 10278 · EN 10108

06

Schälen

Entfernung von Oberflächenfehlern an Stahlstäben auf spitzenlosen Schälmaschinen. Oberflächenqualität Ra ≤ 0,8 µm und Präzisionswellenproduktion in Toleranzklassen h7–h11.

EN 10278 · EN 10277 · DIN 175

07

Wärmebehandlung

Glühen (700–900°C), Vergüten (850°C + Anlassen), Normalisieren und Einsatzhärten. Optimierung der mechanischen Eigenschaften.

EN 10083 · EN 10084 · EN ISO 18265

08

CNC-Bearbeitung

Drehen, Fräsen und Bohren auf Mehrachsen-CNC-Maschinen mit ±0,01mm Toleranz. Lieferung mit CMM-Messung und PPAP-Dokumentation.

ISO 2768 · ISO 1302 · ASME Y14.5

05 — LIEFERNETZWERK

Fertigungsstufen in unserem Liefernetzwerk

Diese Stufen werden in Partnerwerken durchgeführt. Aktif Çelik verantwortet die Auswahl der Stahlsorte, die Übereinstimmung mit der Spezifikation, die Prüfdokumentation und die Versandverfolgung.

09

Qualitätskontrolle

Spektrometeranalyse, Härtemessung, Zugprüfung, Ultraschallprüfung (EN 10308) und Maßkontrolle. 100% Prüfung mit EN 10204 3.1 Zeugnis.

EN 10204 3.1/3.2 · EN 10308 · EN ISO 6506

10

Verpackung & Logistik

Juteumwicklung, Stahlumreifung. Lieferung per Container, LKW und Schiff. Projektbezogene Etikettierung und Rückverfolgbarkeit.

ISO 9001 · ISPM 15 · IMO

11

Ferrolegierungsproduktion (SAF)

Herstellung von Ferrochrom, Ferromangan und Ferrosilizium im Reduktionsofen (SAF). Legierungsgewinnung aus Erz durch karbothermische Reduktion.

ISO 4365 · ISO 5448 · ISO 5446

12

Roheisenerzeugung

Roheisenherstellung im Hochofen und Kupolofen. Stahlroheisen, Hämatitroheisen und Sphärogussroheisen — jeweils nach unterschiedlichen chemischen Zusammensetzungszielen produziert.

ASTM A43 · EN 1561 · EN 1563

13

Gießprozess (Sand/Kokille)

Sandformung, Schmelzen, FeSiMg-Kugelgraphitbehandlung, Impfung und Guss. Präzisionsformherstellung mit AFS 30–70 Quarzsand und Sphäroguss-/Graugussproduktion.

EN 1563 · EN 1561 · ASTM A536

14

Kugelstrahlen

Oberflächenvorbereitung mit Stahlkugeln. Oberflächenreinigung und Profilierung gemäß ISO 8501-1 Sa 2.5 Reinheitsgrad mit Kugelgrößen S110–S780 zur Beschichtungsvorbereitung.

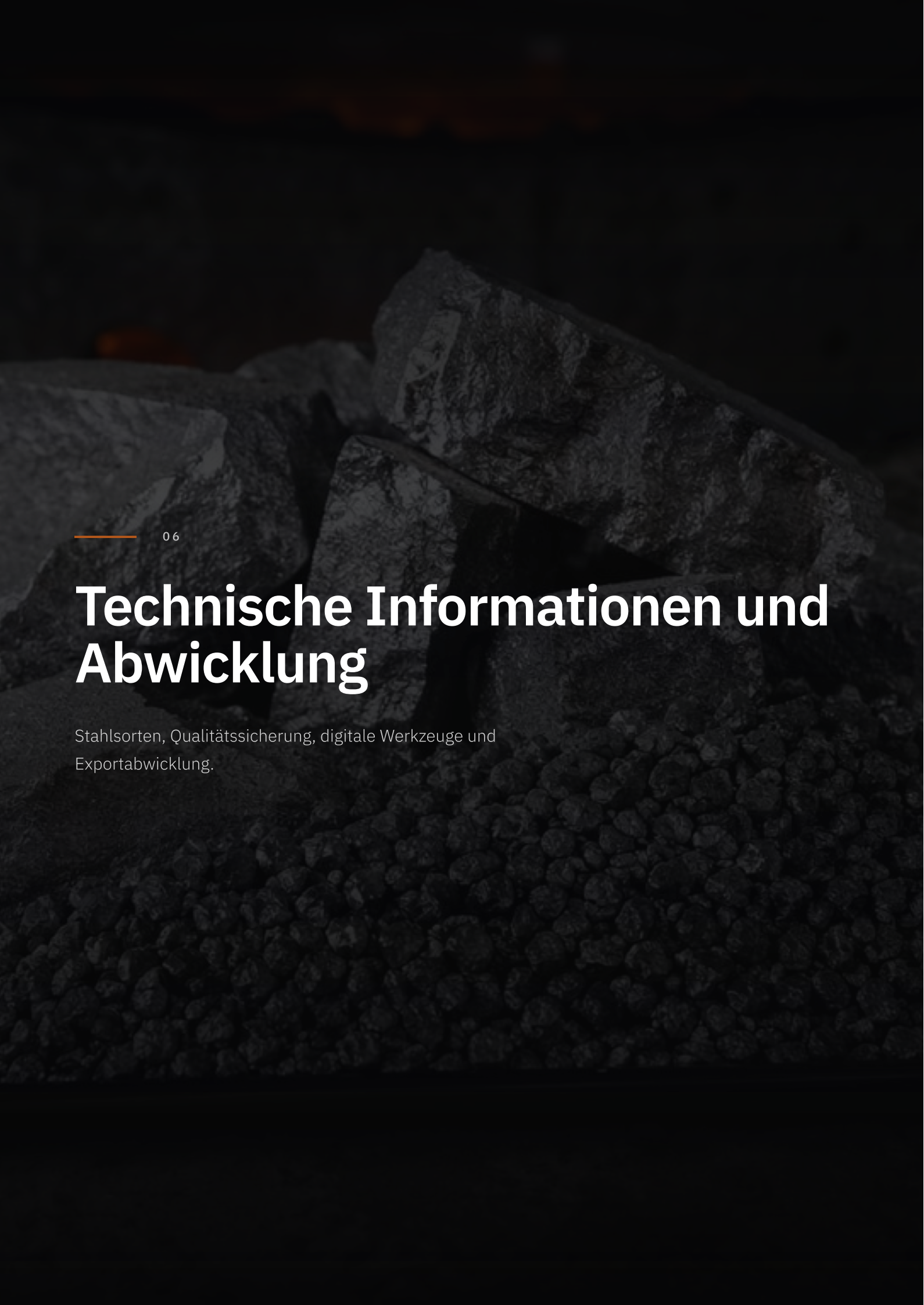
ISO 8501-1 · ISO 8503 · SSPC-SP 10 / NACE No.2

15

Gießerei-Qualitätskontrolle (ZfP)

Umfassende Qualitätsbewertung von Gussteilen mittels Spektrometer, Mikrostruktur, mechanischer Prüfung und zerstörungsfreier Prüfung (UT, RT, MT, PT).

ASTM E2567-16 · ASTM A247 · ASTM E8/E8M



06

Technische Informationen und Abwicklung

Stahlsorten, Qualitätssicherung, digitale Werkzeuge und Exportabwicklung.

06 — STAHLSORTEN

Stahlsorten im Überblick 1/2

Die 34 am häufigsten angefragten Stahlsorten und ihre internationalen Entsprechungen. Für jede Sorte steht ein ausführliches Datenblatt (chemische Zusammensetzung, mechanische Eigenschaften, Vergleichssorten) zur Verfügung.

STAHLSORTE	W.-NR.	AISI/SAE	NORM	GRUPPE
42CrMo4	1.7225	4140	EN 10083-3	Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl
C45	1.0503	1045	EN 10083-2	Unlegierter Vergütungsstahl
S235JR	1.0038	≈ A36	EN 10025-2	Unlegierter Baustahl
S355J2	1.0577	≈ A572 Gr.50	EN 10025-2	Hochfester Baustahl (HSLA)
16MnCr5	1.7131	5115	EN ISO 683-3	Einsatzstahl (Einsatzhärten)
34CrNiMo6	1.6582	≈ 4340	EN 10083-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl
25CrMo4	1.7218	4130	EN 10083-3	Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (Chromoly)
100Cr6	1.3505	52100	EN ISO 683-17	Hochkohlenstoff-Chrom-Wälzlagerstahl
C15	1.0401	≈ 1015 / 1018	EN 10277	Unlegierter niedriggekohlter Stahl
20NiCrMo2-2	1.6523	8620	SAE J404 / ASTM A29	Ni-Cr-Mo-Einsatzstahl
11SMn30	1.0715	1213	EN 10277	Automatenstahl (Zerspanungsstahl)
51CrV4	1.8159	6150	EN 10083-3 / EN 10089	Chrom-Vanadium-Federstahl / Vergütungsstahl
39NiCrMo3	1.6510	≈ 9840	EN 10083-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl
20MnCr5	1.7147	5120	EN ISO 683-3	Chrom-Mangan-Einsatzstahl
41Cr4	1.7035	≈ 5140	EN 10083-3	Chromlegierter Vergütungsstahl
C35	1.0501	≈ 1035	EN 10083-2	Unlegierter Vergütungsstahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt
C40	1.0511	≈ 1040	EN 10083-2	Unlegierter Vergütungsstahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt

06 — STAHLSORTEN

Stahlsorten im Überblick 2/2

STAHLSORTE	W.-NR.	AISI/SAE	NORM	GRUPPE
34CrMo4	1.7220	≈ 4135	EN 10083-3	Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl
18CrNiMo7-6	1.6587	–	EN ISO 683-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Einsatzstahl
C60	1.0601	≈ 1060	EN 10083-2	Unlegierter Vergütungsstahl mit hohem Kohlenstoffgehalt
C22E	1.1151	≈ 1020	EN 10083-2	Unlegierter Edelstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt
30CrNiMo8	1.6580	–	EN 10083-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (hohe Einhärtbarkeit)
X5CrNi18-10	1.4301	304	EN 10088-2 / EN 10088-3	Austenitischer nichtrostender Chrom-Nickel-Stahl
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	EN 10088-2 / EN 10088-3	Kohlenstoffarmer, molybdänlegierter austenitischer Stahl
E295	1.0050	–	EN 10025-2	Unlegierter Maschinenbaustahl (EN 10025-2)
55Cr3	1.7176	≈ 5155 / 5160	EN 10089	Chromlegierter Federstahl (EN 10089)
60Si7	1.5027	≈ 9260	EURONORM 89	Silizium-Mangan-Federstahl
11SMnPb30	1.0718	≈ 12L14	EN ISO 683-4 / EN 10277	Bleilegierter Automatenstahl
S275JR	1.0044	–	EN 10025-2	Unlegierter Baustahl (EN 10025-2)
C55	1.0535	≈ 1055	EN 10083-2	Unlegierter Vergütungsstahl (EN 10083-2)
50CrMo4	1.7228	≈ 4150	EN 10083-3	Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (EN 10083-3)
36CrNiMo4	1.6511	≈ 9840	EN 10083-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (EN 10083-3)
17NiCrMo6-4	1.6566	–	EN ISO 683-3	Nickel-Chrom-Molybdän-Einsatzstahl (EN ISO 683-3)
38MnVS6	1.1303	–	EN 10267	Mikrolegierter Schmiedestahl (EN 10267)

Vollständige Produktliste und technische Details: **aktifcelik.com/de/celik-kalitesi**

06 — STAHLSORTEN

Chemische Zusammensetzung im Überblick 1/2

Hauptlegierungselemente der wichtigsten Stahlsorten (Masse-%). Vollständige Analyse und mechanische Kennwerte finden Sie im jeweiligen Datenblatt.

STAHLSORTE	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
42CrMo4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
C45	0.42–0.50	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
S235JR	≤ 0.17	–	≤ 1.40	–	–	–	–
S355J2	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.60	–	–	–	–
16MnCr5	0.14–0.19	≤ 0.40	1.00–1.30	0.80–1.10	–	–	–
34CrNiMo6	0.30–0.38	≤ 0.40	0.50–0.80	1.30–1.70	0.15–0.30	1.30–1.70	–
25CrMo4	0.22–0.29	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
100Cr6	0.93–1.05	0.15–0.35	0.25–0.45	1.35–1.60	–	–	–
C15	0.12–0.18	≤ 0.40	0.30–0.60	–	–	–	–
20NiCrMo2-2	0.18–0.23	0.15–0.35	0.70–0.90	0.40–0.60	0.15–0.25	0.40–0.70	–
11SMn30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
51CrV4	0.47–0.55	≤ 0.40	0.70–1.10	0.90–1.20	–	–	0.10–0.25
39NiCrMo3	0.35–0.43	≤ 0.40	0.50–0.80	0.60–1.00	0.15–0.25	0.70–1.00	–
20MnCr5	0.17–0.22	≤ 0.40	1.10–1.40	1.00–1.30	–	–	–
41Cr4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	–	–	–
C35	0.32–0.39	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C40	0.37–0.44	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation.

06 — STAHLSORTEN

Chemische Zusammensetzung im Überblick 2/2

STAHLSORTE	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
34CrMo4	0.30–0.37	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
18CrNiMo7-6	0.15–0.21	≤ 0.40	0.50–0.90	1.50–1.80	0.25–0.35	1.40–1.70	–
C60	0.57–0.65	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C22E	0.17–0.24	≤ 0.40	0.40–0.70	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
30CrNiMo8	0.26–0.34	≤ 0.40	0.50–0.80	1.80–2.20	0.30–0.50	1.80–2.20	–
X5CrNi18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	17.5–19.5	–	8.0–10.5	–
X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	16.5–18.5	2.00–2.50	10.0–13.0	–
E295	–	–	–	–	–	–	–
55Cr3	0.52–0.59	≤ 0.40	0.70–1.00	0.70–1.00	–	–	–
60Si7	0.57–0.64	1.50–2.00	0.60–0.90	–	–	–	–
11SMnPb30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
S275JR	≤ 0.21 (d ≤ 40) · ≤ 0.22 (d > 40)	–	≤ 1.50	–	–	–	–
C55	0.52–0.60	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
50CrMo4	0.46–0.54	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
36CrNiMo4	0.32–0.40	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	0.90–1.20	–
17NiCrMo6-4	0.14–0.20	≤ 0.40	0.60–0.90	0.80–1.10	0.15–0.25	1.20–1.50	–
38MnVS6	0.34–0.41	0.15–0.80	1.20–1.60	≤ 0.30	≤ 0.08	–	0.08–0.20

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation.

07 — QUALITÄT UND NORMEN

Qualitätssicherung und Prüfbescheinigungen

Die Konformität des Werkstoffs wird durch Dokumente nachgewiesen. Bereits bei der Bestellung legen wir gemeinsam fest, welche Prüfbescheinigung erforderlich ist, und wickeln die Lieferung entsprechend ab.

PRÜFBESCHEINIGUNGEN

- EN 10204 2.1 — Werksbescheinigung (Bestätigung der Übereinstimmung)
- EN 10204 2.2 — Werkszeugnis (nichtspezifische Prüfung)
- EN 10204 3.1 — Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
- EN 10204 3.2 — Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (Drittstelle / Beauftragter des Bestellers)

PRÜFUNGEN AUF ANFRAGE

- Chemische Analyse (Spektrometer)
- Zugversuch: Zugfestigkeit, Streckgrenze, Bruchdehnung
- Härteprüfung (HB / HRC / HV)
- Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy (auch bei tiefen Temperaturen)
- Ultraschallprüfung (UT)
- Maß- und Oberflächenprüfung

NORMENFAMILIEN, MIT DENEN WIR ARBEITEN

ABS (American Bureau of Shipping) · AD 2000-Merkblatt · AMS 6414 (4340) · AMS 6419 (300M) · AMS 6532 (Maraging) · API 590 · API 5L · API 6A · ASME B16.47 · ASME B16.5 · ASME B31.3 · ASTM A182 · ASTM A29 · ASTM A48 · ASTM A532 · ASTM A536 · ASTM C146 · ASTM C153 · ASTM C33 · ASTM E18 · AWS A5.1 · AWS A5.5 · Bureau Veritas · DEF STAN 95-1 · DIN 1652 · DIN 1693

08 — DIGITALE RESSOURCEN

Technische Rechner und Datenblätter

Auf unserer Website finden Sie kostenlose technische Rechner und Werkstoffdatenblätter zum Herunterladen. Vorabberechnungen können Sie dort durchführen, während Ihr Angebot erstellt wird.

RECHNER

agirlik-hesaplama · birim-agirlik · celik-yogunluk · kalite-esdeger · kimyasal-kompozisyon · sertlik-donusturucu · tolerans-hesaplayici · flans-olculeri · basinc-sinifi · dn-nps-donusum · civata-tork · sheet-metal-gauge · afs-hesaplama · sarz-hesaplama · shot-blasting

aktifcelik.com/de/araclar

DOKUMENTE ZUM HERUNTERLADEN

- 34 Werkstoffdatenblätter (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT) — chemische Zusammensetzung, mechanische Kennwerte, Vergleichssorten
- Dieser Katalog (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT)
- Einseitige technische Branchenübersichten

aktifcelik.com/de/celik-kalitesi

09 — LOGISTIK UND EXPORT

Versand und Dokumentation

Die Exportabwicklung ist ebenso wichtig wie die Beschaffung. Von der Wahl des Incoterms bis zu den Zollpapieren wird der Prozess aus einer Hand gesteuert.

LIEFERBEDINGUNGEN

- EXW — Ab Werk
- FCA / FOB — Frei Frachtführer / Frei an Bord
- CFR / CIF — Kosten und Fracht / Kosten, Versicherung und Fracht
- DAP / DDP — Geliefert benannter Ort / Geliefert verzollt

VERSANDDOKUMENTE

- Handelsrechnung und Gewichtsliste
- Ursprungszeugnis bzw. Warenverkehrsbescheinigung (A.TR / EUR.1 / Form A)
- Prüfbescheinigung (EN 10204)
- Konnossement (B/L) oder CMR-Frachtbrief
- Packliste und Markierungsangaben

VERPACKUNG

- Seemäßige Holzkisten oder Stahlpaletten
- Feuchtigkeitssperre und Korrosionsschutzbeschichtung
- Etikett je Bund mit Rückverfolgbarkeit der Schmelzennummer

10 — KONTAKT

Angebot und technische Beratung

Nennen Sie uns Werkstoff, Abmessungen und Menge – unser technisches Team antwortet mit der passenden Stahlsorte und Liefermöglichkeit.

ADRESSE

Fatih Sultan Mehmet Mah. Balkan Cad. Meydan
İstanbul AVM No: 62 A
Ümraniye / İstanbul
34771 · TR

TELEFON · E-MAIL

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com