

AKTİF ÇELIK

كتالوج المنتجات · PRODUCT CATALOGUE

حلول توريد الحديد والصلب

قضبان الصلب السبائكي · الفلنجات ووصلات الأنابيب · مواد السباكة.
توريد عالمي وفق معايير **ASME** و **API** و **DIN**، بخبرة تمتد 29 عامًا.

aktifcelik.com
+90 216 606 24 60 · info@aktifcelik.com

إصدار 2026
إسطنبول · تركيا

المحتويات

المحتويات

01 شريككم الموثوق في توريد الصلب 04
02 من الاستفسار إلى التسليم 05
03 مجموعات المنتجات 07
قضبان الفولاذ 08
وصلات الأنابيب 09
منتجات السحب على البارد 10
الصب والمعادن 11
08 القطاعات التي نخدمها 13
09 مصفوفة المنتجات والقطاعات 17
10 مراحل الإنتاج عبر شبكة التوريد لدينا 18
11 مرجع درجات الصلب 21
12 ملخص التركيب الكيميائي 23
13 ضمان الجودة والشهادات 25
14 الأدوات الفنية ونشرات البيانات 26
15 الشحن والمستندات 27
16 عروض الأسعار والدعم الفني 28



01

الشركة

من نحن، وكيف نعمل، والمراحل التي يمر بها طلبكم.

01 — الشركة

شريككم الموثوق في توريد الصلب

تعمل شركة Aktif Çelik في توريد وتصدير قضبان الصلب السبائكي والفلنجات ووصلات الأنابيب ومواد السباكة. نؤمّن مواد مطابقة للمعايير الدولية — بالدرجة الصحيحة وفي الموعد المحدد — لقطاعات الطاقة والبتروكيماويات والسيارات وتصنيع الآلات والصناعات الثقيلة.

تكمن قوتنا في شبكة واسعة من المصنّعين، ومعرفة متخصصة في هندسة المواد، وخبرة طويلة في عمليات التصدير. تُدار كل شحنة وفق مواصفات الطلب ووثيقة الفحص المطلوبة (EN 10204 2.2 / 3.1).

29+
سنوات الخبرة

500+
أنواع المنتجات

52+
دول التصدير

أسلوب عملنا

- اختيار الدرجة والجودة وفق مواصفاتكم
- التسليم مع شهادة فحص (EN 10204 3.1)
- دعم في تكافؤ المعايير الدولية
- شروط العينات والحد الأدنى للكمية تُذكر في كل عرض سعر
- إدارة مستندات التصدير والخدمات اللوجستية
- دعم فني: الدرجات المكافئة، المعالجة الحرارية، التفاوتات المسموح بها

02 — أسلوب العمل

من الاستفسار إلى التسليم

يمر كل طلب بالمسار نفسه: توضيح المواصفات، واختيار الدرجة والمصنع المناسبين، والفحص، ثم الشحن. والهدف هو تجنّب أي مفاجآت.

01

الاستفسار والمواصفات

يتم تأكيد المادة والدرجة والمعيار، ونقترح درجة مكافئة عند الحاجة.

02

التوريد

التوريد من شبكة المصانع المناسبة لمجموعة المنتج، مع تأكيد الطاقة الإنتاجية ومدة التسليم.

03

عرض السعر

عرض مكتوب يتضمن السعر ومدة التسليم وشرط Incoterm وشروط الدفع.

04

متابعة الإنتاج

يدخل الطلب في برنامج إنتاج المصنع، ونبلغكم بالحالة المرحلية.

05

الفحص والشهادات

وثيقة فحص 3.1 / 2.2 EN 10204، وفحص من طرف ثالث عند الطلب.

06

الشحن

تنظيم مستندات التصدير والتغليف والخدمات اللوجستية.



03

مجموعة المنتجات

أربع مجموعات رئيسية من المنتجات، بمعاييرها ودرجاتها وخيارات مقاساتها.

03 — مجموعة المنتجات

مجموعات المنتجات

تنتظم منتجاتنا في أربع مجموعات رئيسية. تُورَّد كل مجموعة من المخزون أو حسب الطلب، مع خيارات متعددة من المعايير والدرجات.



قضبان الفولاذ

قضبان فولاذية مدرفلة على الساخن، مسحوبة على البارد، مطروقة وخاصة

7 منتجات



وصلات الأنابيب

فلنجات، وصلات، تيات، مخفضات، أغطية وعناصر ربط

8 منتجات



منتجات السحب على البارد

مقاطع دائرية ومربعة ومسطحة

3 منتجات



الصب والمعادن

سبائك حديدية، حديد خام، مواد صب ومنتجات معدنية

7 منتجات

03 – قضبان الفولاذ

قضبان الفولاذ

قضبان فولاذية مدرفلة على الساخن، مسحوبة على البارد، مطروقة وخاصة



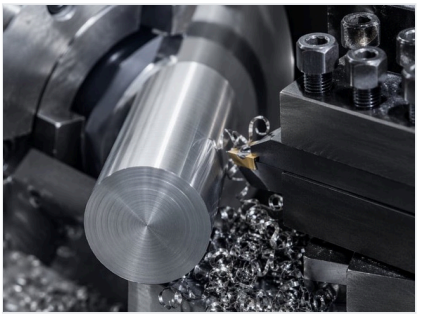
قضبان مدرفلة على الساخن



فولاذ لامع



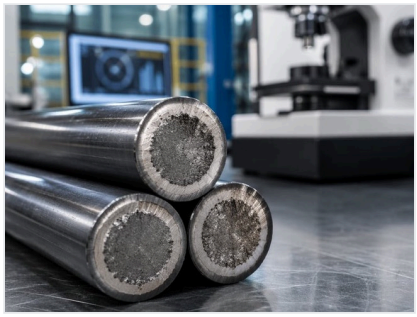
قضبان وأنابيب مطروقة



فولاذ القطع الحر



فولاذ كربوني



فولاذ التصليد السطحي



قضبان الفولاذ المقاوم للصدأ

304 / 316

04 — وصلات الأنابيب

وصلات الأنابيب

فلنجات، وصلات، تيات، مخفضات، أغطية وعناصر ربط



فلنجة

ANSI B16.5 / B16.47



وصلات

ASTM A234 / EN 10253



تي

ASME B16.9



مخفض

ASME B16.9



غطاء / رأس

ASME B16.9



وصلة ربط

ASME B16.11



حلقة



فلنجة تثبيت

05 — منتجات السحب على البارد

منتجات السحب على البارد

مقاطع دائرية ومربعة ومسطحة



قضيب دائري



قضيب مربع



قضيب مسطح

06 – الصب والمعادن

الصب والمعادن

سبائك حديدية، حديد خام، مواد صب ومنتجات معدنية



سبائك حديدية



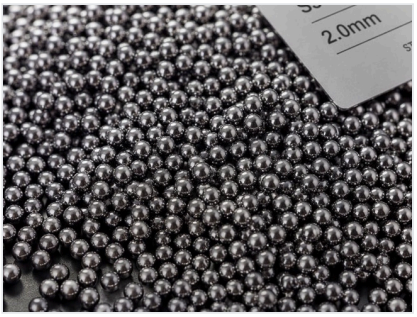
حديد خام



مواد صب الحديد



صب المعادن غير الحديدية



كرات فولاذية



رمل السيليكا



كرات طحن مطروقة

04

القطاعات والتوريد

القطاعات العشرون التي نخدمها ومراحل الإنتاج التي تمر بها موادنا.

04 — القطاعات

القطاعات التي نخدمها

نورّد المواد إلى 20 قطاعًا. لكل قطاع معاييره الخاصة وتفضيلاته في الدرجات ومتطلباته في التسليم، ويتم اختيار المنتجات وفقًا لهذه المتطلبات.

قطاع الطاقة

خطوط أنابيب الغاز الطبيعي ومحطات الضغط · مصافي النفط والمنشآت البتروكيماوية · هياكل أبراج وحجيرات توربينات الرياح · أنظمة أنابيب المحطات النووية والحرارية

ASME B16.47 | ASME B16.5 | ASTM A105 | 42CrMo4 | 34CrNiMo6 | S355NL | S355J2

قطاع البتروكيماويات

دوائر أنابيب المفاعلات الكيميائية · خزانات تخزين الأحماض والقلويات · عناصر ربط أعمدة التقطير · مبادلات حرارية عالية الحرارة

ASME B31.3 | ASME B16.5 | F51 (Duplex 2205) | 347 | 321 | 304L | 316L

قطاع السيارات

أعمدة الكرنك والكامات · تروس وأعمدة ناقل الحركة · تروس حلقية للتفاضلي · نوابض الصمامات وقضبان الدفع

EN 10084 | EN 10083-3 | C45 | 20MnCr5 | 16MnCr5 | 34CrNiMo6 | 42CrMo4

الصناعة الدفاعية

هياكل وأبراج المركبات المدرعة · دبابيس وجلب وصل جنازير الدبابات · ألواح الحماية الباليستية · سبطانات المدافع وآليات الارتداد

DEF STAN 95-1 | MIL-STD-1185 | AISI 4330V | AISI 4340 | 300M | 30CrNiMo8 | 34CrNiMo6

القطاع البحري

أعمدة مراوح السفن · محامل الدفة وقضبان الدفة · رافعات السطح وآليات الرفع · صمامات صندوق البحر ودوائر مياه البحر

DNV GL | Lloyd's Register | 34CrNiMo6 | 42CrMo4 | CK45 | S460NL | S355J2+N

04 — القطاعات

القطاعات التي نخدمها

صناعة الآلات

أجزاء الخراطة والتفريز CNC · أجسام الأسطوانات الهيدروليكية والنيوماتيكية · أعمدة النقل والتحريك · مكونات صناديق التروس

C45 · 42CrMo4 · 34CrNiMo6 · 11SMn30 · 11SMnPb30 · EN 10083-1/2/3 · EN 10277

الآلات الزراعية

أعمدة الإقلاع (PTO) للجرارات · شفرات ونقاط المحاريث · أسطوانات الدرس للحصادات · قضبان مكابس الأسطوانات الهيدروليكية

C45 · 42CrMo4 · 16MnCr5 · 20MnCr5 · S355J2 · EN 10083-3 · EN 10277

الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية

قضبان مكابس الأسطوانات الهيدروليكية · أجسام الأسطوانات (أنابيب مصقولة) · أعمدة الأسطوانات النيوماتيكية · مكابس وحدات الطاقة الهيدروليكية

CK45 (h7/h8) · 42CrMo4 (h7) · 20MnV6 · St52 (E355) · C35 Chrome Plated · EN 10278 (h7-h11) · EN 10305-1

صناعة السباكة

قطع مسبوكة للسيارات (كتل المحرك، مشعبات العادم) · أجسام وأغطية الصمامات · أجسام المضخات وأجزاء المراوح · قواعد الآلات وأجسام الماكينات

GG25 (EN-GJL-250) · GGG40 (EN-GJS-400) · GGG50 (EN-GJS-500) · GS52 (GP240GH) · EN-GJS-600 · EN 1561 (EN-GJL) · EN 1563 (EN-GJS)

الأسمنت والتعدين

كرات طحن مطاحن الأسمنت (مطاحن القضبان والكرات) · فكوك كسارات المناجم وألواح الصدم · ألواح التآكل وعناصر البطانة · أسطوانات السيور الناقلة

60Mn / 65Mn · B2 (AISI 52100) · B3 (75CrMo) · Mn13 (Hadfield) · ASTM A532 III A (Cr25) · ASTM A532 · EN 12811

04 — القطاعات

القطاعات التي نخدمها

المعالجة السطحية

السفع بالخردق (المنشآت الفولاذية، السفن، أسطح الجسور) · السفع الرملي (تنظيف المسبوكات، إزالة الصدأ) · التقسية بالخردق (نوابض السيارات، تقوية التروس) · تحضير السطح قبل الطلاء والتغليف

S-170 / S-230 / S-280 / S-330	S-390 / S-460 / S-550 / S-660	G25 / G40 / G50 (SAE J444)

SAE J444	SAE J445	SAE J444	SAE J445

صناعة الحديد والصلب

صهر الخردة والسبك في مصانع EAF · تكرير الصلب السائل في منشآت BOF · إزالة الأكسدة والكبريت في معدنية المغرفة · استخدام الفيروكروم في إنتاج الفولاذ المقاوم

FeCr HC/LC	FeMn HC/MC/LC	FeSi 75%	FeSiMn	EN 10001	ASTM A29	EN 10025

صناعة الزجاج

إنتاج الزجاج المسطح (float glass) · تصنيع زجاج الزجاجات والحاويات · إنتاج الألياف الزجاجية · زجاج الألواح الشمسية

$SiO_2 \geq 99\ \%$	AFS 40–70	ASTM C146	EN 572

صناعة الحراريات

إنتاج الطوب الحراري (طوب السيليكا) · حراريات قابلة للصب لبطانة الأفران · عزل أفران مصانع الصلب والمسابك · بطانات تانديش الصب المستمر

SiC	ASTM C153	EN ISO 1927

الصناعة الكيميائية

إنتاج سيليكات الصوديوم (الزجاج المائي) · أنظمة ترشيح العمليات الكيميائية · صناعة بوليمرات السيليكون · إنتاج معدات مسبوكة مقاومة للتآكل

EN 12904	ISO 9001	EN 12904

04 — القطاعات

القطاعات التي نخدمها

البناء ومواد البناء

طلاءات أرضيات إيبوكسي وبولي يوريثان صناعية · ركام/حشو للخرسانة الجاهزة والملاط · سفع الجسور والعناصر الإنشائية الفولاذية · مواد حشو في خلطات الأسفلت

S230–S390 (SAE J444) | EN 13139 | ISO 8501-1

معالجة المياه والترشيح

مرشحات رمل محطات مياه الشرب · أنظمة معالجة المياه الصناعية · أسرة مرشح رمل مياه الصرف · مرشحات رمل حمامات السباحة

EN 12904 0.4–0.8 mm | EN 12904 0.8–1.2 mm | EN 12904 2–4 mm | TS EN 12904 | DIN 19643

المنشآت الرياضية والمناظر الطبيعية

حشو ملاعب كرة القدم بالعشب الصناعي · رمل ملاجئ الجولف · حشو سطح ملاعب التنس · رمل حشو ملاعب الأطفال

SiO₂ 0.3–0.5 mm | SiO₂ 0.5–1.0 mm | FIFA Quality Programme | World Rugby Regulation 22

اللحام والقطع

مكونات طلاء أقطاب اللحام · حشو قلب الأسلاك المحشوة · إزالة أكسدة حوض اللحام · تحسين المقاومة الميكانيكية لخط اللحام

FeSi 75% | FeMn HC/MC | FeCr HC/LC | FeTi | AWS A5.1 | AWS A5.5

الطلاء والتغطية

بناء السفن — سفع أحواض بناء السفن · تحضير خطوط أنابيب الصلب قبل الطلاء · معالجة سطح أبراج توربينات الرياح · سفع الخزانات ووحدات التخزين

S230–S460 (SAE J444) | G25–G80 (SAE J444) | ISO 8501-1 | SSPC-SP 10

04 — القطاعات

مصفوفة المنتجات والقطاعات

توضح القطاعات التي تُستخدم فيها كل مجموعة منتجات بصورة رئيسية. وقد يختلف اختيار الدرجة بحسب التطبيق المحدد.

مجموعة المنتجات	القطاعات الرئيسية
قضبان الفولاذ	قطاع الطاقة · قطاع البتروكيماويات · قطاع السيارات · الصناعة الدفاعية · القطاع البحري · صناعة الآلات · الآلات الزراعية · الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية
وصلات الأنابيب	قطاع الطاقة · قطاع البتروكيماويات · القطاع البحري
منتجات السحب على البارد	الأنظمة الهيدروليكية والنيوماتيكية
الصب والمعادن	صناعة السباكة · الأسمنت والتعدين · المعالجة السطحية · صناعة الحديد والصلب · صناعة الزجاج · صناعة الحراريات · الصناعة الكيميائية · البناء ومواد البناء

05 — شبكة التوريد

مراحل الإنتاج عبر شبكة التوريد لدينا

تُعدّ Aktif Çelik شركة توريد وتصدير، ويتم الإنتاج في مصانع شريكة. توضح المراحل التالية العمليات التي تمر بها موادنا والنقاط التي نقدّم فيها المتابعة الفنية.

01

مصنع الصلب (EAF)

صهر خردة الفولاذ عند 1600 درجة مئوية في فرن القوس الكهربائي (EAF)، التحليل الكيميائي والتكرير في فرن المغرفة.

EN 10025 · EN 10083 · EN 10084

02

الصب المستمر

تصلب الفولاذ السائل إلى شكل بيليت وبلوم عن طريق النقل عبر التنديش إلى القالب النحاسي. التبريد بالرش المائي والتحريك الكهرومغناطيسي.

EN 10025 · EN 10028 · ASTM A29

03

الدرفلة على الساخن

تسخين البيليت إلى 1250-1050 درجة مئوية وتمريرها عبر مصانع الدرفلة الخشنة والدقيقة. الإنتاج بشكل قضبان ومقاطع ومسطحات. وفقاً لمعيار EN 10060.

EN 10060 · EN 10058 · EN 10059

04

الحدادة

تشكيل الفولاذ عند 1200-850 درجة مئوية من خلال الحدادة بالقالب المفتوح والمغلق. بنية داخلية كثيفة وخصائص ميكانيكية متفوقة باستخدام المكابس والمطارق.

EN 10250 · EN 10222 · EN 10228-3

05

السحب على البارد

سحب القضبان المدرفلة على الساخن عبر القوالب بدرجة حرارة الغرفة للحصول على منتجات ذات سطح لامع بتفاوت h9/h10/h11. وفقاً لمعيار EN 10277/10278.

EN 10277 · EN 10278 · EN 10108

06

التقشير

إزالة عيوب سطح قضبان الفولاذ على آلات التقشير بدون مراكز. جودة سطح Ra ≤ 0.8 µm وإنتاج أعمدة دقيقة في فئات التفاوت h7–h11.

EN 10278 · EN 10277 · DIN 175

07

المعالجة الحرارية

التلدين (700-900°C)، التقسية والمراجعة (850°C + المراجعة)، التطبيع والتسمين. تحسين الخصائص الميكانيكية.

EN 10083 · EN 10084 · EN ISO 18265

08

التشغيل باستخدام CNC

الخراطة والتفريز والحفر على آلات CNC متعددة المحاور بتفاوت ±0.01 مم. التسليم مع قياس CMM ووثائق PPAP.

ISO 2768 · ISO 1302 · ASME Y14.5

05 — شبكة التوريد

مراحل الإنتاج عبر شبكة التوريد لدينا

تُنفَّذ هذه المراحل في منشآت إنتاج شريكة. وتتولى Aktif Çelik مسؤولية اختيار الدرجة، والمطابقة للمواصفات، ووثائق الفحص، ومتابعة الشحن.

09

مراقبة الجودة

تحليل المطياف، قياس الصلادة، اختبار الشد، الاختبار بالموجات فوق الصوتية (EN 10308) والتحكم البُعدي. فحص 100% مع شهادة EN 10204 3.1.

EN 10204 3.1/3.2 · EN 10308 · EN ISO 6506

10

التغليف والخدمات اللوجستية

لف بالجوت، تغليف بالأشرطة الفولاذية. التسليم بالحاويات والشاحنات والسفن. وسم وتتبع على أساس المشروع.

ISO 9001 · ISPM 15 · IMO

11

إنتاج السبائك الحديدية (SAF)

إنتاج الفيروكروم والفيرو منغنيز والفيرو سيليكون في فرن القوس المغمور (SAF). استخلاص السبائك من الخام عبر الاختزال الكربوحراري.

ISO 4365 · ISO 5448 · ISO 5446

12

إنتاج حديد الزهر الخام

إنتاج حديد الزهر في الفرن العالي وفرن الكوبولا. حديد الزهر الصلب وحديد الزهر الهيماتيتي وحديد الزهر الكروي — كل منها يُنتج وفق أهداف تركيب كيميائي مختلفة.

ASTM A43 · EN 1561 · EN 1563

13

عملية الصب (رمل/قالب)

القولبة الرملية والصهر ومعالجة FeSiMg للتكوير والتلقيح والصب. إنتاج قوالب دقيقة برمل السيليكا AFS 30–70 وإنتاج الحديد الزهر المطيل/الرمادي.

EN 1563 · EN 1561 · ASTM A536

14

السفع بالخردق

تحضير السطح بالخردق الفولاذي. تنظيف وتشكيل السطح بدرجة نظافة ISO 8501-1 Sa 2.5 بأحجام خردق S110–S780 لتحضير الطلاء.

ISO 8501-1 · ISO 8503 · SSPC-SP 10 / NACE No.2

15

مراقبة جودة المسبك (NDT)

تقييم جودة شامل للمسبوكات عبر المطياف والبنية المجهرية والاختبارات الميكانيكية والاختبارات غير المتلفة (UT, RT, MT, PT).

ASTM E2567-16 · ASTM A247 · ASTM E8/E8M



06

المعلومات الفنية والعمليات

درجات الصلب، وضمان الجودة، والأدوات الرقمية، وتنفيذ عمليات التصدير.

06 — درجات الصلب

مرجع درجات الصلب 1/2

أكثر 34 درجة صلب طلبًا ومكافئاتها الدولية. تتوفر لكل درجة نشرة بيانات فنية مفصلة (التركيب الكيميائي، الخواص الميكانيكية، الدرجات المكافئة).

الدرجة	W.-NR.	AISI/SAE	المعيار	المجموعة
42CrMo4	1.7225	4140	EN 10083-3	فولاذ كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة
C45	1.0503	1045	EN 10083-2	فولاذ كربوني متوسط للأغراض الهندسية
S235JR	1.0038	≈ A36	EN 10025-2	فولاذ إنشائي كربوني
S355J2	1.0577	≈ A572 Gr.50	EN 10025-2	فولاذ إنشائي عالي المقاومة (HSLA)
16MnCr5	1.7131	5115	EN ISO 683-3	فولاذ التقسية السطحية (الكربنة)
34CrNiMo6	1.6582	≈ 4340	EN 10083-3	فولاذ نيكل-كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة
25CrMo4	1.7218	4130	EN 10083-3	فولاذ كروم-موليبدينوم للتقسية (Chromoly)
100Cr6	1.3505	52100	EN ISO 683-17	فولاذ محامل بالكروم عالي الكربون
C15	1.0401	≈ 1015 / 1018	EN 10277	فولاذ غير سبائكي منخفض الكربون
20NiCrMo2-2	1.6523	8620	SAE J404 / ASTM A29	فولاذ تقسية سطحية Ni-Cr-Mo
11SMn30	1.0715	1213	EN 10277	فولاذ أوتوماتيكي (سهل القطع)
51CrV4	1.8159	6150	EN 10083-3 / EN 10089	فولاذ نوابض كروم-فاناديوم / للتقسية
39NiCrMo3	1.6510	≈ 9840	EN 10083-3	فولاذ نيكل-كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة
20MnCr5	1.7147	5120	EN ISO 683-3	فولاذ تقسية سطحية بالكروم-منغنيز
41Cr4	1.7035	≈ 5140	EN 10083-3	فولاذ سبائكي كرومي للتقسية والمراجعة
C35	1.0501	≈ 1035	EN 10083-2	فولاذ كربوني متوسط غير سبائكي للتقسية والمراجعة
C40	1.0511	≈ 1040	EN 10083-2	فولاذ كربوني متوسط غير سبائكي للتقسية والمراجعة

06 – درجات الصلب

مرجع درجات الصلب 2/2

الدرجة	W.-NR.	AISI/SAE	المعيار	المجموعة
34CrMo4	1.7220	≈ 4135	EN 10083-3	فولاذ كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة
18CrNiMo7-6	1.6587	–	EN ISO 683-3	فولاذ كربنة نيكل-كروم-موليبدينوم
C60	1.0601	≈ 1060	EN 10083-2	فولاذ عالي الكربون غير سبائكي للتقسية والمراجعة
C22E	1.1151	≈ 1020	EN 10083-2	فولاذ خاص غير سبائكي منخفض الكربون
30CrNiMo8	1.6580	–	EN 10083-3	فولاذ نيكل-كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة (قابلية تصلد عالية)
X5CrNi18-10	1.4301	304	EN 10088-2 / EN 10088-3	فولاذ أوستنيتي مقاوم للصدأ بالكروم والنيكل
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	EN 10088-2 / EN 10088-3	فولاذ أوستنيتي مقاوم للصدأ منخفض الكربون بالموليبدينوم
E295	1.0050	–	EN 10025-2	فولاذ غير سبائكي للصناعات الميكانيكية (EN 10025-2)
55Cr3	1.7176	≈ 5155 / 5160	EN 10089	فولاذ نوابض سبائكي بالكروم (EN 10089)
60Si7	1.5027	≈ 9260	EURONORM 89	فولاذ نوابض بالسيليكون والمنغنيز
11SMnPb30	1.0718	≈ 12L14	EN ISO 683-4 / EN 10277	فولاذ قطع حر (أوتوماتيكي) يحتوي على الرصاص
S275JR	1.0044	–	EN 10025-2	فولاذ إنشائي غير سبائكي (EN 10025-2)
C55	1.0535	≈ 1055	EN 10083-2	فولاذ غير سبائكي للتقسية والمراجعة (EN 10083-2)
50CrMo4	1.7228	≈ 4150	EN 10083-3	فولاذ كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة (EN 10083-3)
36CrNiMo4	1.6511	≈ 9840	EN 10083-3	فولاذ نيكل-كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة (EN 10083-3)
17NiCrMo6-4	1.6566	–	EN ISO 683-3	فولاذ نيكل-كروم-موليبدينوم للتصليد السطحي (EN ISO 683-3)
38MnVS6	1.1303	–	EN 10267	فولاذ طرق دقيق السبك (EN 10267)

06 — درجات الصلب

ملخص التركيب الكيميائي 1/2

عناصر السبك الرئيسية للدرجات الأساسية (% بالوزن). راجعوا نشرة البيانات الخاصة بكل درجة للاطلاع على التحليل الكامل والقيم الميكانيكية.

الدرجة	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
42CrMo4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
C45	0.42–0.50	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
S235JR	≤ 0.17	–	≤ 1.40	–	–	–	–
S355J2	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.60	–	–	–	–
16MnCr5	0.14–0.19	≤ 0.40	1.00–1.30	0.80–1.10	–	–	–
34CrNiMo6	0.30–0.38	≤ 0.40	0.50–0.80	1.30–1.70	0.15–0.30	1.30–1.70	–
25CrMo4	0.22–0.29	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
100Cr6	0.93–1.05	0.15–0.35	0.25–0.45	1.35–1.60	–	–	–
C15	0.12–0.18	≤ 0.40	0.30–0.60	–	–	–	–
20NiCrMo2-2	0.18–0.23	0.15–0.35	0.70–0.90	0.40–0.60	0.15–0.25	0.40–0.70	–
11SMn30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
51CrV4	0.47–0.55	≤ 0.40	0.70–1.10	0.90–1.20	–	–	0.10–0.25
39NiCrMo3	0.35–0.43	≤ 0.40	0.50–0.80	0.60–1.00	0.15–0.25	0.70–1.00	–
20MnCr5	0.17–0.22	≤ 0.40	1.10–1.40	1.00–1.30	–	–	–
41Cr4	0.38–0.45	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	–	–	–
C35	0.32–0.39	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C40	0.37–0.44	≤ 0.40	0.50–0.80	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–

القيم مذكورة وفق المعيار المعني وهي للعلم فقط، ولا تحل محل مواصفات الطلب.

06 — درجات الصلب

ملخص التركيب الكيميائي 2/2

الدرجة	C	SI	MN	CR	MO	NI	V
34CrMo4	0.30–0.37	≤ 0.40	0.60–0.90	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
18CrNiMo7-6	0.15–0.21	≤ 0.40	0.50–0.90	1.50–1.80	0.25–0.35	1.40–1.70	–
C60	0.57–0.65	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
C22E	0.17–0.24	≤ 0.40	0.40–0.70	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
30CrNiMo8	0.26–0.34	≤ 0.40	0.50–0.80	1.80–2.20	0.30–0.50	1.80–2.20	–
X5CrNi18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	17.5–19.5	–	8.0–10.5	–
X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	16.5–18.5	2.00–2.50	10.0–13.0	–
E295	–	–	–	–	–	–	–
55Cr3	0.52–0.59	≤ 0.40	0.70–1.00	0.70–1.00	–	–	–
60Si7	0.57–0.64	1.50–2.00	0.60–0.90	–	–	–	–
11SMnPb30	≤ 0.14	≤ 0.05	0.90–1.30	–	–	–	–
S275JR	≤ 0.21 (d ≤ 40) · ≤ 0.22 (d > 40)	–	≤ 1.50	–	–	–	–
C55	0.52–0.60	≤ 0.40	0.60–0.90	≤ 0.40	≤ 0.10	≤ 0.40	–
50CrMo4	0.46–0.54	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	–	–
36CrNiMo4	0.32–0.40	≤ 0.40	0.50–0.80	0.90–1.20	0.15–0.30	0.90–1.20	–
17NiCrMo6-4	0.14–0.20	≤ 0.40	0.60–0.90	0.80–1.10	0.15–0.25	1.20–1.50	–
38MnVS6	0.34–0.41	0.15–0.80	1.20–1.60	≤ 0.30	≤ 0.08	–	0.08–0.20

القيم مذكورة وفق المعيار المعني وهي للعلم فقط، ولا تحل محل مواصفات الطلب.

07 — الجودة والمعايير

ضمان الجودة والشهادات

تُثبَت مطابقة المواد بالوثائق. نتفق في مرحلة الطلب على وثيقة الفحص المطلوبة وندير الشحنة على أساسها.

وثائق الفحص

- EN 10204 2.1 — إقرار المطابقة للطلب
- EN 10204 2.2 — تقرير اختبار (فحص غير محدد)
- EN 10204 3.1 — شهادة فحص (قسم الفحص لدى المصنع)
- EN 10204 3.2 — فحص من طرف ثالث / ممثل المشتري

اختبارات عند الطلب

- التحليل الكيميائي (مطياف)
- اختبار الشد: مقاومة الشد وحد الخضوع والاستطالة
- الصلادة (HB / HRC / HV)
- اختبار الصدم شاربي (بما في ذلك تحت الصفر)
- الفحص بالموجات فوق الصوتية (UT)
- الفحص البُعدي وفحص السطح

عائلات المعايير التي نعمل بها

AMS 6419 (300M) · AMS 6414 (4340) · AD 2000-Merkblatt · ABS (American Bureau of Shipping) · ASME B31.3 · ASME B16.5 · ASME B16.47 · API 6A · API 5L · API 590 · AMS 6532 (Maraging) · ASTM C153 · ASTM C146 · ASTM A536 · ASTM A532 · ASTM A48 · ASTM A29 · ASTM A182 · DIN 1652 · DEF STAN 95-1 · Bureau Veritas · AWS A5.5 · AWS A5.1 · ASTM E18 · ASTM C33 · DIN 1693

08 — الموارد الرقمية

الأدوات الفنية ونشرات البيانات

يضم موقعنا الإلكتروني حاسبات فنية مجانية ونشرات بيانات لدرجات الصلب قابلة للتنزيل، ويمكنكم إجراء الحسابات الأولية أثناء إعداد عرض السعر.

الحاسبات

agirlik-hesaplama
birim-agirlik
celik-yogunluk
kalite-esdeger
kimyasal-kompozisyon
sertlik-donusturucu
tolerans-hesaplayici
flans-olculeri
basinc-sinifi
dn-nps-donusum
civata-tork
sheet-metal-gauge
afs-hesaplama
sarz-hesaplama
shot-blasting

aktifcelik.com/ar/araclar

مستندات قابلة للتنزيل

- 34 نشرة بيانات لدرجات الصلب (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT) — التركيب الكيميائي، القيم الميكانيكية، المكافئات
- هذا الكتالوج (TR / EN / FR / ES / AR / DE / RU / IT)
- ملخصات فنية من صفحة واحدة لكل قطاع

aktifcelik.com/ar/celik-kalitesi

09 — الخدمات اللوجستية والتصدير

الشحن والمستندات

لا تقل أهمية تنفيذ عملية التصدير عن التوريد نفسه. من اختيار شرط Incoterm إلى المستندات الجمركية، تُدار العملية من نقطة اتصال واحدة.

شروط التسليم

- EXW — تسليم أرض المصنع
- FCA / FOB — التسليم للناقل / التسليم على ظهر السفينة
- CFR / CIF — التكلفة والشحن / التكلفة والتأمين والشحن
- DAP / DDP — التسليم في المكان / التسليم مع دفع الرسوم

مستندات الشحن

- الفاتورة التجارية وقائمة الأوزان
- شهادة المنشأ (ATR / EUR.1 / Form A)
- وثيقة الفحص (EN 10204)
- بوليصة الشحن (B/L) أو CMR
- قائمة التعبئة وتفاصيل الوسم

التغليف

- صناديق خشبية أو منصات فولاذية مناسبة للشحن البحري
- حاجز ضد الرطوبة وطلاء مانع للتآكل
- ملصق لكل حزمة مع إمكانية تتبع رقم الصبة

10 — التواصل

عروض الأسعار والدعم الفني

أرسلوا إلينا المادة والأبعاد والكمية، وسيرد فريقنا الفني بالدرجة المناسبة وخيار التوريد الملائم.

العنوان

Fatih Sultan Mehmet Mah. Balkan Cad. Meydan
İstanbul AVM No: 62 A
Ümraniye / İstanbul
34771 · TR

الهاتف · البريد الإلكتروني

+90 216 606 24 60
info@aktifcelik.com
aktifcelik.com