WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

# X5CrNi18-10

Austenitischer nichtrostender Chrom-Nickel-Stahl

W.-Nr. **1.4301** | AISI/SAE **304** | EN 10088-2 / EN 10088-3 | Lieferzustand **+AT** | Dichte **7.90 g/cm³**

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| ELEMENT | MASSE-% |
|---|---|
| **C** | ≤ 0.07 |
| **Si** | ≤ 1.00 |
| **Mn** | ≤ 2.00 |
| **P** | ≤ 0.045 |
| **S** | ≤ 0.030 (EN 10088-3) · ≤ 0.015 (EN 10088-2) |
| **Cr** | 17.5–19.5 |
| **Ni** | 8.0–10.5 |
| **N** | ≤ 0.11 (EN 10088:2005) |

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+AT · EN 10088-3)

| QUERSCHNITT (MM) | $R_{EH}$ MIN MPA | $R_M$ MPA | A MIN % |
|---|---|---|---|
| **d ≤ 160** | 190 | 500–700 | 45 |
| **160 < d ≤ 250** | 190 | 500–700 | 35 |

**Hinweis zur Härte:** +AT (lösungsgeglüht): ≤ 215 HB (EN 10088-3). Nicht durch Wärmebehandlung härtbar; verfestigt sich bei Kaltumformung.

## INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

| | |
|---|---|
| **EN** | X5CrNi18-10 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.4301 |
| **AISI / UNS** | 304 / S30400 |
| **ASTM** | A182 F304 · A276 · A240 |
| **JIS** | SUS304 |
| **GOST** | ≈ 08X18H10 (08Kh18N10) |
| **AFNOR** | Z7CN18-09 / Z6CN18-09 |
| **BS (UK)** | 304S31 |
| **GB (China)** | 06Cr19Ni10 |

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Anlagen für Lebensmittel und Getränke
- Leicht korrosive Bedingungen in Chemie- und Petrochemieanlagen
- Flansche, Formstücke und Rohrverbindungsteile
- Tanks und Prozessbehälter
- Bauwesen und Architektur
- Küchen- und Dekorationsartikel

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

**Angebot und Verfügbarkeit**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/x5crni18-10