FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

W.-Nr. **1.4404**

AISI/SAE **316L**

EN 10088-2 / EN 10088-3

État de livraison **+AT**

Masse volumique **8.00 g/cm³**

X2CrNiMo17-12-2

Inox Austénitique au Molybdène à Bas Carbone

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	≤ 0.030
Si	≤ 1.00
Mn	≤ 2.00
P	≤ 0.045
S	≤ 0.030 (EN 10088-3) · ≤ 0.015 (EN 10088-2)
Cr	16.5–18.5
Mo	2.00–2.50
Ni	10.0–13.0
N	≤ 0.11 (EN 10088:2005)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+AT · EN 10088-3)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 160	200	500–700	40
160 < d ≤ 250	200	500–700	30

Remarque sur la dureté: +AT (hypertrempé) : ≤ 215 HB (EN 10088-3). Ne durcit pas par traitement thermique ; s'écrouit lors de la déformation à froid.

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	X2CrNiMo17-12-2
W.-Nr. (DIN)	1.4404
AISI / UNS	316L / S31603
ASTM	A182 F316L · A276 · A240
JIS	SUS316L
GOST	≈ 03X17H14M3 (03Kh17N14M3)
AFNOR	Z3CND17-11-02 / Z2CND17-12
BS (UK)	316S11
GB (China)	022Cr17Ni12Mo2

APPLICATIONS TYPIQUES

- Installations chimiques et pétrochimiques
- Pièces d'équipements pharmaceutiques et médicaux
- Équipements agroalimentaires et de boissons
- Brides, raccords et pièces de robinetterie
- Échangeurs de chaleur et tuyauteries de process
- Accastillage (hors immersion)

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/x2crnimo17-12-2