WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

W.-Nr. **1.4404**

AISI/SAE **316L**

EN 10088-2 / EN 10088-3

Lieferzustand **+AT**

Dichte **8.00 g/cm³**

X2CrNiMo17-12-2

Kohlenstoffarmer, molybdänlegierter austenitischer Stahl

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	≤ 0.030
Si	≤ 1.00
Mn	≤ 2.00
P	≤ 0.045
S	≤ 0.030 (EN 10088-3) · ≤ 0.015 (EN 10088-2)
Cr	16.5–18.5
Mo	2.00–2.50
Ni	10.0–13.0
N	≤ 0.11 (EN 10088:2005)

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+AT · EN 10088-3)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 160	200	500–700	40
160 < d ≤ 250	200	500–700	30

Hinweis zur Härte: +AT (lösungsgeglüht): ≤ 215 HB (EN 10088-3). Nicht durch Wärmebehandlung härtbar; verfestigt sich bei Kaltumformung.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	X2CrNiMo17-12-2
W.-Nr. (DIN)	1.4404
AISI / UNS	316L / S31603
ASTM	A182 F316L · A276 · A240
JIS	SUS316L
GOST	≈ 03X17H14M3 (03Kh17N14M3)
AFNOR	Z3CND17-11-02 / Z2CND17-12
BS (UK)	316S11
GB (China)	022Cr17Ni12Mo2

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Chemie- und Petrochemieanlagen
- Teile für Pharma- und Medizintechnik
- Anlagen für Lebensmittel und Getränke
- Flansche, Formstücke und Armaturenteile
- Wärmetauscher und Prozessrohrleitungen
- Marinebeschläge (über Wasser)

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/x2crnimo17-12-2