WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

E295

Unlegierter Maschinenbaustahl (EN 10025-2)

W.-Nr. **1.0050** | EN 10025-2

Lieferzustand **+AR, +N** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C / Si / Mn	–
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045
N	≤ 0.012

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+AR / +N)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	295	470–610	20
16 < d ≤ 40	285	470–610	20
40 < d ≤ 63	275	470–610	19
63 < d ≤ 80	265	470–610	18
80 < d ≤ 100	255	470–610	18
100 < d ≤ 150	245	450–610	16
150 < d ≤ 200	235	440–610	15
200 < d ≤ 250	225	440–610	15

Hinweis zur Härte: EN 10025-2 legt keine Härte fest. Eine Zugfestigkeit von 470–610 MPa entspricht etwa 140–180 HB (Näherungsumrechnung, kein Normwert).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	E295	**AFNOR**	≈ A50-2
W.-Nr. (DIN)	1.0050	**UNI**	≈ Fe 490-2
DIN 17100 (old)	St 50-2	**JIS**	≈ SS490
AISI/SAE	–	**GOST**	≈ Ст5сп (St5sp)

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Wellen und Achsen
- Bolzen, Schraubenrohlinge und Stiftschrauben
- Gering belastete Zahnräder und Zahnradrohlinge
- Passfedern, Hebel und Gestängeteile
- Teile für Landmaschinen
- Spanend bearbeitete Teile im allgemeinen Maschinenbau

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/e295