ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

C60

Yüksek Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği

W.-Nr. **1.0601** | AISI/SAE ≈ **1060** | EN 10083-2 | Teslim **+A, +N, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	0.57–0.65
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C60E/C60R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C60E ≤ 0.035; C60R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
d ≤ 16	580	850–1000	11
16 < d ≤ 40	520	800–950	13
40 < d ≤ 100	450	750–900	14

Sertlik Notu: +QT: Rm 750–1000 MPa ≈ 220–295 HB · +N: Rm ≥ 650–710 MPa · HB değerleri EN ISO 18265'e göre yaklaşık dönüşümdür; EN 10083-2 +N/+QT için sertlik değil dayanım şart koşar.

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	C60	**AISI/SAE**	≈ 1060
W.-Nr. (DIN)	1.0601	**JIS**	≈ S58C
EN (E / R)	C60E 1.1221 / C60R 1.1223	**GOST**	≈ 60 (сталь 60)
DIN 17200 (old)	Ck60 (= C60E)	**GB (China)**	≈ 60

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Makara, kam ve kılavuz gibi aşınmaya dayanıklı parçalar
- Düşük gerilmeli basit yaylar ve yay rondelaları
- Tarım ve iş makinesi aşınma parçaları
- Yatak yüzeyi indüksiyonla sertleştirilmiş mil ve iş milleri
- Kaplin ve kavrama parçaları
- El aletleri ve bağlama elemanları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/c60