SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

C60

Acciaio da bonifica non legato ad alto carbonio

W.-Nr. **1.0601** | AISI/SAE ≈ **1060** | EN 10083-2 | Stato di fornitura **+A, +N, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.57–0.65
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C60E/C60R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C60E ≤ 0.035; C60R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	580	850–1000	11
16 < d ≤ 40	520	800–950	13
40 < d ≤ 100	450	750–900	14

Nota sulla durezza: +QT: Rm 750–1000 MPa ≈ 220–295 HB · +N: Rm ≥ 650–710 MPa · I valori HB sono una conversione approssimata secondo EN ISO 18265; la EN 10083-2 prescrive resistenza, non durezza, per +N/+QT.

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	C60	**AISI/SAE**	≈ 1060
W.-Nr. (DIN)	1.0601	**JIS**	≈ S58C
EN (E / R)	C60E 1.1221 / C60R 1.1223	**GOST**	≈ 60 (сталь 60)
DIN 17200 (old)	Ck60 (= C60E)	**GB (China)**	≈ 60

APPLICAZIONI TIPICHE

- Parti resistenti all'usura come rulli, camme e guide
- Molle semplici e poco sollecitate, rondelle elastiche
- Parti di usura per macchine agricole e movimento terra
- Alberi e mandrini con portate temprate a induzione
- Componenti di giunti e frizioni
- Utensili manuali ed elementi di serraggio

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/c60