FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C60

Acier non allié à haut carbone pour trempe et revenu

W.-Nr. **1.0601** | AISI/SAE ≈ **1060** | EN 10083-2 | État de livraison **+A, +N, +QT** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.57–0.65
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C60E/C60R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C60E ≤ 0.035; C60R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	580	850–1000	11
16 < d ≤ 40	520	800–950	13
40 < d ≤ 100	450	750–900	14

Remarque sur la dureté: +QT : Rm 750–1000 MPa ≈ 220–295 HB · +N : Rm ≥ 650–710 MPa · Les valeurs HB sont une conversion approximative selon EN ISO 18265 ; l'EN 10083-2 impose une résistance, non une dureté, pour +N/+QT.

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	C60	**AISI/SAE**	≈ 1060
W.-Nr. (DIN)	1.0601	**JIS**	≈ S58C
EN (E / R)	C60E 1.1221 / C60R 1.1223	**GOST**	≈ 60 (сталь 60)
DIN 17200 (old)	Ck60 (= C60E)	**GB (China)**	≈ 60

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pièces résistantes à l'usure : galets, cames, glissières
- Ressorts simples peu sollicités et rondelles élastiques
- Pièces d'usure pour machines agricoles et de terrassement
- Arbres et broches à portées trempées par induction
- Composants d'accouplements et d'embrayages
- Outils à main et éléments de serrage

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/c60