FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C60

Acero no aleado de alto carbono para temple y revenido

W.-Nr. **1.0601** | AISI/SAE ≈ **1060** | EN 10083-2 | Estado de entrega **+A, +N, +QT** | Densidad **7.85 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	0.57–0.65
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C60E/C60R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C60E ≤ 0.035; C60R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

PROPIEDADES MECÁNICAS (+QT)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	580	850–1000	11
16 < d ≤ 40	520	800–950	13
40 < d ≤ 100	450	750–900	14

Nota sobre la dureza: +QT: Rm 750–1000 MPa ≈ 220–295 HB · +N: Rm ≥ 650–710 MPa · Los valores HB son una conversión aproximada según EN ISO 18265; la EN 10083-2 exige resistencia, no dureza, para +N/+QT.

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	C60	**AISI/SAE**	≈ 1060
W.-Nr. (DIN)	1.0601	**JIS**	≈ S58C
EN (E / R)	C60E 1.1221 / C60R 1.1223	**GOST**	≈ 60 (сталь 60)
DIN 17200 (old)	Ck60 (= C60E)	**GB (China)**	≈ 60

APLICACIONES TÍPICAS

- Piezas resistentes al desgaste: rodillos, levas y guías
- Muelles sencillos poco solicitados y arandelas elásticas
- Piezas de desgaste para maquinaria agrícola y de movimiento de tierras
- Ejes y husillos con apoyos templados por inducción
- Componentes de acoplamientos y embragues
- Herramientas de mano y elementos de amarre

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/c60