WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

C60

Unlegierter Vergütungsstahl mit hohem Kohlenstoffgehalt

W.-Nr. **1.0601** | AISI/SAE ≈ **1060** | EN 10083-2 | Lieferzustand **+A, +N, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.57–0.65
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C60E/C60R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C60E ≤ 0.035; C60R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	580	850–1000	11
16 < d ≤ 40	520	800–950	13
40 < d ≤ 100	450	750–900	14

Hinweis zur Härte: +QT: Rm 750–1000 MPa ≈ 220–295 HB · +N: Rm ≥ 650–710 MPa · HB-Werte sind eine Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; EN 10083-2 legt für +N/+QT Festigkeit, nicht Härte fest.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	C60	**AISI/SAE**	≈ 1060
W.-Nr. (DIN)	1.0601	**JIS**	≈ S58C
EN (E / R)	C60E 1.1221 / C60R 1.1223	**GOST**	≈ 60 (сталь 60)
DIN 17200 (old)	Ck60 (= C60E)	**GB (China)**	≈ 60

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Verschleißfeste Teile wie Rollen, Nocken und Führungen
- Einfache, gering beanspruchte Federn und Federscheiben
- Verschleißteile für Land- und Baumaschinen
- Wellen und Spindeln mit induktionsgehärteten Lagerstellen
- Kupplungsteile
- Handwerkzeuge und Spannelemente

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/c60