ПАСПОРТ МАРКИ СТАЛИ · STEEL GRADE DATASHEET

C55

Нелегированная улучшаемая сталь (EN 10083-2)

W.-Nr. **1.0535** | AISI/SAE ≈ **1055** | EN 10083-2 | Состояние поставки **+A, +N, +QT** | Плотность **7.85 g/cm³**

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

ЭЛЕМЕНТ	% ПО МАССЕ
C	0.52–0.60
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C55E/C55R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C55E ≤ 0.035; C55R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (+QT)

СЕЧЕНИЕ (ММ)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	550	800–950	12
16 < d ≤ 40	490	750–900	14
40 < d ≤ 100	420	700–850	15

Примечание о твёрдости: +A: не более 229 HB (EN 10083-2) · +QT: Rm 700–950 МПа ≈ 205–280 HB · +N: Rm ≥ 620–680 МПа ≈ 180–200 HB и выше (значения HB — приблизительный пересчёт по EN ISO 18265).

МЕЖДУНАРОДНЫЕ АНАЛОГИ

EN	C55
W.-Nr. (DIN)	1.0535
EN (E / R)	C55E 1.1203 / C55R 1.1209
DIN 17200 (old)	Ck55 (= C55E) / Cm55 (= C55R)
AISI/SAE	≈ 1055
JIS	≈ S55C
GOST	≈ 55 (сталь 55)
BS 970 (UK)	≈ 070M55 (EN9)
GB (China)	≈ 55

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Валы, оси и шпиндели
- Зубчатые колёса, звёздочки и рейки с закалкой ТВЧ или пламенем
- Валки, ролики и направляющие
- Режущие и износостойкие детали сельхозтехники
- Детали машин с износостойкостью выше, чем у C45
- Ручной инструмент и поковки

Значения приведены по соответствующему стандарту и носят справочный характер; они не заменяют спецификацию заказа. Они могут отличаться в зависимости от размера сечения, состояния поставки и термообработки. Обязательными являются значения, указанные в подтверждении заказа и документе о контроле (EN 10204 3.1).

Запрос цены и наличия
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/ru/celik-kalitesi/c55