SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

C55

Acciaio da bonifica non legato (EN 10083-2)

W.-Nr. **1.0535** | AISI/SAE ≈ **1055** | EN 10083-2 | Stato di fornitura **+A, +N, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.52–0.60
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C55E/C55R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C55E ≤ 0.035; C55R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	550	800–950	12
16 < d ≤ 40	490	750–900	14
40 < d ≤ 100	420	700–850	15

Nota sulla durezza: +A: massimo 229 HB (EN 10083-2) · +QT: Rm 700–950 MPa ≈ 205–280 HB · +N: Rm ≥ 620–680 MPa ≈ 180–200 HB e oltre (valori HB convertiti in modo approssimato secondo EN ISO 18265).

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	C55
W.-Nr. (DIN)	1.0535
EN (E / R)	C55E 1.1203 / C55R 1.1209
DIN 17200 (old)	Ck55 (= C55E) / Cm55 (= C55R)
AISI/SAE	≈ 1055
JIS	≈ S55C
GOST	≈ 55 (сталь 55)
BS 970 (UK)	≈ 070M55 (EN9)
GB (China)	≈ 55

APPLICAZIONI TIPICHE

- Alberi, assi e mandrini
- Ingranaggi, ruote dentate per catena e cremagliere temprati a induzione o alla fiamma
- Rulli e guide di scorrimento
- Parti taglienti e antiusura per macchine agricole
- Particolari meccanici più resistenti all'usura del C45
- Utensili manuali e particolari forgiati

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/c55