FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C55

Acier non allié pour trempe et revenu (EN 10083-2)

W.-Nr. **1.0535** | AISI/SAE ≈ **1055** | EN 10083-2 | État de livraison **+A, +N, +QT** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.52–0.60
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C55E/C55R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C55E ≤ 0.035; C55R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	550	800–950	12
16 < d ≤ 40	490	750–900	14
40 < d ≤ 100	420	700–850	15

Remarque sur la dureté: +A : 229 HB au plus (EN 10083-2) · +QT : Rm 700–950 MPa ≈ 205–280 HB · +N : Rm ≥ 620–680 MPa ≈ 180–200 HB et plus (valeurs HB converties de façon approximative selon l'EN ISO 18265).

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	C55
W.-Nr. (DIN)	1.0535
EN (E / R)	C55E 1.1203 / C55R 1.1209
DIN 17200 (old)	Ck55 (= C55E) / Cm55 (= C55R)
AISI/SAE	≈ 1055
JIS	≈ S55C
GOST	≈ 55 (сталь 55)
BS 970 (UK)	≈ 070M55 (EN9)
GB (China)	≈ 55

APPLICATIONS TYPIQUES

- Arbres, axes et broches
- Engrenages, pignons de chaîne et crémaillères trempés par induction ou au chalumeau
- Cylindres, galets et rails de guidage
- Pièces coupantes et d'usure pour machines agricoles
- Pièces de machines plus résistantes à l'usure que le C45
- Outillage à main et pièces forgées

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/c55