FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C55

Acero no aleado para temple y revenido (EN 10083-2)

W.-Nr. **1.0535** | AISI/SAE ≈ **1055** | EN 10083-2 | Estado de entrega **+A, +N, +QT** | Densidad **7.85 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	0.52–0.60
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C55E/C55R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C55E ≤ 0.035; C55R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

PROPIEDADES MECÁNICAS (+QT)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	550	800–950	12
16 < d ≤ 40	490	750–900	14
40 < d ≤ 100	420	700–850	15

Nota sobre la dureza: +A: máximo 229 HB (EN 10083-2) · +QT: Rm 700–950 MPa ≈ 205–280 HB · +N: Rm ≥ 620–680 MPa ≈ 180–200 HB o más (valores HB por conversión aproximada según EN ISO 18265).

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	C55
W.-Nr. (DIN)	1.0535
EN (E / R)	C55E 1.1203 / C55R 1.1209
DIN 17200 (old)	Ck55 (= C55E) / Cm55 (= C55R)
AISI/SAE	≈ 1055
JIS	≈ S55C
GOST	≈ 55 (сталь 55)
BS 970 (UK)	≈ 070M55 (EN9)
GB (China)	≈ 55

APLICACIONES TÍPICAS

- Ejes, árboles y husillos
- Engranajes, piñones de cadena y cremalleras templados por inducción o a la llama
- Rodillos, rulos y guías
- Piezas de corte y desgaste en maquinaria agrícola
- Piezas de máquina más resistentes al desgaste que el C45
- Herramientas manuales y piezas forjadas

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/c55