C55

فولاذ غير سبائكي للتقسية والمراجعة (EN 10083-2)

AISI/SAE ≈ **1055** | W.-Nr. **1.0535** | حالة التسليم **+A, +N, +QT** | EN 10083-2 | الكثافة **7.85 g/cm³**

التركيب الكيميائي

العنصر	% بالوزن
C	0.52–0.60
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.045 (C55E/C55R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C55E ≤ 0.035; C55R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

الخواص الميكانيكية (+QT)

المقطع (مم)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	550	800–950	12
16 < d ≤ 40	490	750–900	14
40 < d ≤ 100	420	700–850	15

ملاحظة حول الصلادة: +A: 229 HB كحد أقصى (EN 10083-2) · +QT: Rm 700–950 MPa ≈ 205–280 HB · +N: Rm ≥ 620–680 MPa ≈ 180–200 HB فأكثر (قيم HB تحويل تقريبي وفق EN ISO 18265).

المكافئات الدولية

EN	C55
W.-Nr. (DIN)	1.0535
EN (E / R)	C55E 1.1203 / C55R 1.1209
DIN 17200 (old)	Ck55 (= C55E) / Cm55 (= C55R)
AISI/SAE	≈ 1055
JIS	≈ S55C
GOST	≈ 55 (сталь 55)
BS 970 (UK)	≈ 070M55 (EN9)
GB (China)	≈ 55

التطبيقات النموذجية

- الأعمدة والمحاور وأعمدة الدوران
- التروس وعجلات الجنازير والجريدات المسننة المقساة بالحث أو باللهب
- الأسطوانات والبكرات وقضبان التوجيه
- أجزاء القطع والتآكل في الآلات الزراعية
- أجزاء آلات بمقاومة تآكل أعلى من C45
- العدد اليدوية والأجزاء المطروقة

القيم مذكورة وفق المعيار المعني وهي للعلم فقط، ولا تحل محل مواصفات الطلب. وقد تختلف تبعًا لمقاس المقطع وحالة التسليم والمعالجة الحرارية. القيم الملزمة هي الواردة في تأكيد الطلب ووثيقة الفحص (EN 10204 3.1).

عروض الأسعار والمخزون
+90 216 606 24 60 · info@aktifcelik.com
aktifcelik.com/ar/celik-kalitesi/c55