ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

C40

Orta Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği

W.-Nr. **1.0511** | AISI/SAE ≈ **1040** | EN 10083-2 | Teslim **+A, +N, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	0.37–0.44
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.045 (C40E/C40R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C40E ≤ 0.035; C40R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
d ≤ 16	460	650–800	16
16 < d ≤ 40	400	630–780	18
40 < d ≤ 100	350	600–750	19

Sertlik Notu: +QT: Rm 600–800 MPa ≈ 180–240 HB · +N: Rm ≥ 530–580 MPa · HB değerleri EN ISO 18265'e göre yaklaşık dönüşümdür; EN 10083-2 +N/+QT için sertlik değil dayanım şart koşar.

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	C40	**JIS**	≈ S40C
W.-Nr. (DIN)	1.0511	**GOST**	40 (сталь 40)
EN (E / R)	C40E 1.1186 / C40R 1.1189	**BS 970 (UK)**	≈ 080M40 (EN8)
AISI/SAE	≈ 1040	**GB (China)**	40

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Mil, aks ve iş milleri
- İndüksiyonla sertleştirilen pim ve muylular
- Cıvata, saplama ve somunlar
- Orta yüklü dişli ve zincir dişlileri
- Hidrolik silindir ve makine parçaları
- Dövme makine elemanları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/c40