ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

C35

Orta Karbonlu Alaşımsız Islah Çeliği

W.-Nr. **1.0501** | AISI/SAE ≈ **1035** | EN 10083-2 | Teslim **+A, +N, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	0.32–0.39
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.045 (C35E/C35R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C35E ≤ 0.035; C35R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
d ≤ 16	430	630–780	17
16 < d ≤ 40	380	600–750	19
40 < d ≤ 100	320	550–700	20

Sertlik Notu: +QT: Rm 550–780 MPa ≈ 165–230 HB · +N: Rm ≥ 500–550 MPa · HB değerleri EN ISO 18265'e göre yaklaşık dönüşümdür; EN 10083-2 +N/+QT için sertlik değil dayanım şart koşar.

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	C35	**AISI/SAE**	≈ 1035
W.-Nr. (DIN)	1.0501	**JIS**	≈ S35C
EN (E / R)	C35E 1.1181 / C35R 1.1180	**GOST**	35 (сталь 35)
DIN 17200 (old)	Ck35 (= C35E)	**GB (China)**	35

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Orta yüklü mil, aks ve pimler
- Cıvata, saplama ve bağlantı elemanları
- Genel makine imalatı için dövme parçalar
- Orta yüklü dişli ve kaplinler
- Kollar, göbekler ve bağlantı parçaları
- Hidrolik ve tarım makinesi parçaları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/c35