SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

C35

Acciaio da bonifica non legato a medio carbonio

W.-Nr. **1.0501** | AISI/SAE ≈ **1035** | EN 10083-2 | Stato di fornitura **+A, +N, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.32–0.39
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.045 (C35E/C35R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C35E ≤ 0.035; C35R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	430	630–780	17
16 < d ≤ 40	380	600–750	19
40 < d ≤ 100	320	550–700	20

Nota sulla durezza: +QT: Rm 550–780 MPa ≈ 165–230 HB · +N: Rm ≥ 500–550 MPa · I valori HB sono una conversione approssimata secondo EN ISO 18265; la EN 10083-2 prescrive resistenza, non durezza, per +N/+QT.

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	C35	**AISI/SAE**	≈ 1035
W.-Nr. (DIN)	1.0501	**JIS**	≈ S35C
EN (E / R)	C35E 1.1181 / C35R 1.1180	**GOST**	35 (сталь 35)
DIN 17200 (old)	Ck35 (= C35E)	**GB (China)**	35

APPLICAZIONI TIPICHE

- Alberi, assi e perni a media sollecitazione
- Bulloni, prigionieri e organi di collegamento
- Pezzi forgiati per la meccanica generale
- Ingranaggi e giunti a carico moderato
- Leve, mozzi e parti di collegamento
- Componenti per oleodinamica e macchine agricole

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/c35