FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C35

Acier non allié à moyen carbone pour trempe et revenu

W.-Nr. **1.0501** | AISI/SAE ≈ **1035** | EN 10083-2 | État de livraison **+A, +N, +QT** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.32–0.39
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.045 (C35E/C35R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C35E ≤ 0.035; C35R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	430	630–780	17
16 < d ≤ 40	380	600–750	19
40 < d ≤ 100	320	550–700	20

Remarque sur la dureté: +QT : Rm 550–780 MPa ≈ 165–230 HB · +N : Rm ≥ 500–550 MPa · Les valeurs HB sont une conversion approximative selon EN ISO 18265 ; l'EN 10083-2 impose une résistance, non une dureté, pour +N/+QT.

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	C35	**AISI/SAE**	≈ 1035
W.-Nr. (DIN)	1.0501	**JIS**	≈ S35C
EN (E / R)	C35E 1.1181 / C35R 1.1180	**GOST**	35 (сталь 35)
DIN 17200 (old)	Ck35 (= C35E)	**GB (China)**	35

APPLICATIONS TYPIQUES

- Arbres, essieux et axes moyennement sollicités
- Boulons, goujons et éléments de fixation
- Pièces forgées pour la mécanique générale
- Engrenages et accouplements à charge modérée
- Leviers, moyeux et pièces de liaison
- Composants d'hydraulique et de machines agricoles

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/c35