WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

C35

Unlegierter Vergütungsstahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt

W.-Nr. **1.0501** | AISI/SAE ≈ **1035** | EN 10083-2 | Lieferzustand **+A, +N, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.32–0.39
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.045 (C35E/C35R ≤ 0.030)
S	≤ 0.045 (C35E ≤ 0.035; C35R 0.020–0.040)
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	430	630–780	17
16 < d ≤ 40	380	600–750	19
40 < d ≤ 100	320	550–700	20

Hinweis zur Härte: +QT: Rm 550–780 MPa ≈ 165–230 HB · +N: Rm ≥ 500–550 MPa · HB-Werte sind eine Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; EN 10083-2 legt für +N/+QT Festigkeit, nicht Härte fest.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	C35	**AISI/SAE**	≈ 1035
W.-Nr. (DIN)	1.0501	**JIS**	≈ S35C
EN (E / R)	C35E 1.1181 / C35R 1.1180	**GOST**	35 (сталь 35)
DIN 17200 (old)	Ck35 (= C35E)	**GB (China)**	35

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Mäßig beanspruchte Wellen, Achsen und Bolzen
- Schrauben, Stiftschrauben und Verbindungselemente
- Schmiedeteile für den allgemeinen Maschinenbau
- Zahnräder und Kupplungen mit mittlerer Last
- Hebel, Naben und Verbindungsteile
- Teile für Hydraulik und Landmaschinen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/c35