ПАСПОРТ МАРКИ СТАЛИ · STEEL GRADE DATASHEET

C22E

Нелегированная специальная низкоуглеродистая сталь

W.-Nr. **1.1151** | AISI/SAE ≈ **1020** | EN 10083-2 | Состояние поставки **+A, +N, +QT** | Плотность **7.85 g/cm³**

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

ЭЛЕМЕНТ	% ПО МАССЕ
C	0.17–0.24
Si	≤ 0.40
Mn	0.40–0.70
P	≤ 0.030
S	≤ 0.035
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (+QT)

СЕЧЕНИЕ (ММ)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	340	500–650	20
16 < d ≤ 40	290	470–620	22

Примечание о твёрдости: +QT: Rm 470–650 МПа ≈ 140–195 HB · +N: Rm ≥ 400–430 МПа · значения HB — приближённый перевод по EN ISO 18265; для +N/+QT EN 10083-2 нормирует прочность, а не твёрдость.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ АНАЛОГИ

EN	C22E
W.-Nr. (DIN)	1.1151
EN (base / R)	C22 1.0402 / C22R 1.1149
DIN 17200 (old)	Ck22
AISI/SAE	≈ 1020
JIS	≈ S20C
GOST	≈ 20 (сталь 20)
BS 970 (UK)	≈ 070M20 (EN3B)
GB (China)	≈ 20

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сварные детали машин и рам
- Поковки для общего машиностроения
- Цементуемые пальцы и втулки со скромными требованиями к сердцевине
- Детали холодной штамповки и механообработки
- Рычаги, ступицы и муфты
- Малонагруженные валы и оси

Значения приведены по соответствующему стандарту и носят справочный характер; они не заменяют спецификацию заказа. Они могут отличаться в зависимости от размера сечения, состояния поставки и термообработки. Обязательными являются значения, указанные в подтверждении заказа и документе о контроле (EN 10204 3.1).

Запрос цены и наличия
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/ru/celik-kalitesi/c22e