SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

C22E

Acciaio speciale non legato a basso carbonio

W.-Nr. **1.1151** | AISI/SAE ≈ **1020** | EN 10083-2 | Stato di fornitura **+A, +N, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.17–0.24
Si	≤ 0.40
Mn	0.40–0.70
P	≤ 0.030
S	≤ 0.035
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	340	500–650	20
16 < d ≤ 40	290	470–620	22

Nota sulla durezza: +QT: Rm 470–650 MPa ≈ 140–195 HB · +N: Rm ≥ 400–430 MPa · I valori HB sono una conversione approssimata secondo EN ISO 18265; la EN 10083-2 prescrive resistenza, non durezza, per +N/+QT.

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	C22E
W.-Nr. (DIN)	1.1151
EN (base / R)	C22 1.0402 / C22R 1.1149
DIN 17200 (old)	Ck22
AISI/SAE	≈ 1020
JIS	≈ S20C
GOST	≈ 20 (сталь 20)
BS 970 (UK)	≈ 070M20 (EN3B)
GB (China)	≈ 20

APPLICAZIONI TIPICHE

- Componenti saldati di macchine e telai
- Pezzi forgiati per la meccanica generale
- Perni e boccole cementati con modeste esigenze a cuore
- Particolari deformati a freddo e lavorati di macchina
- Leve, mozzi e giunti
- Alberi e assi poco sollecitati

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/c22e