FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C22E

Acier spécial non allié à bas carbone

W.-Nr. **1.1151** | AISI/SAE ≈ **1020** | EN 10083-2 | État de livraison **+A, +N, +QT** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.17–0.24
Si	≤ 0.40
Mn	0.40–0.70
P	≤ 0.030
S	≤ 0.035
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	340	500–650	20
16 < d ≤ 40	290	470–620	22

Remarque sur la dureté: +QT : Rm 470–650 MPa ≈ 140–195 HB · +N : Rm ≥ 400–430 MPa · Les valeurs HB sont une conversion approximative selon EN ISO 18265 ; l'EN 10083-2 impose une résistance, non une dureté, pour +N/+QT.

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	C22E
W.-Nr. (DIN)	1.1151
EN (base / R)	C22 1.0402 / C22R 1.1149
DIN 17200 (old)	Ck22
AISI/SAE	≈ 1020
JIS	≈ S20C
GOST	≈ 20 (сталь 20)
BS 970 (UK)	≈ 070M20 (EN3B)
GB (China)	≈ 20

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pièces de machines et de châssis soudées
- Pièces forgées pour la mécanique générale
- Axes et bagues cémentés à faibles exigences à cœur
- Pièces formées à froid et usinées
- Leviers, moyeux et accouplements
- Arbres et essieux peu sollicités

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/c22e