WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

C22E

Unlegierter Edelstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt

W.-Nr. **1.1151** | AISI/SAE ≈ **1020** | EN 10083-2 | Lieferzustand **+A, +N, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.17–0.24
Si	≤ 0.40
Mn	0.40–0.70
P	≤ 0.030
S	≤ 0.035
Cr	≤ 0.40
Mo	≤ 0.10
Ni	≤ 0.40
Cr+Mo+Ni	≤ 0.63

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	340	500–650	20
16 < d ≤ 40	290	470–620	22

Hinweis zur Härte: +QT: Rm 470–650 MPa ≈ 140–195 HB · +N: Rm ≥ 400–430 MPa · HB-Werte sind eine Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; EN 10083-2 legt für +N/+QT Festigkeit, nicht Härte fest.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	C22E
W.-Nr. (DIN)	1.1151
EN (base / R)	C22 1.0402 / C22R 1.1149
DIN 17200 (old)	Ck22
AISI/SAE	≈ 1020

JIS	≈ S20C
GOST	≈ 20 (сталь 20)
BS 970 (UK)	≈ 070M20 (EN3B)
GB (China)	≈ 20

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Geschweißte Maschinen- und Rahmenteile
- Schmiedeteile für den allgemeinen Maschinenbau
- Einsatzgehärtete Bolzen und Buchsen mit geringer Kernbeanspruchung
- Kaltumgeformte und spanend bearbeitete Teile
- Hebel, Naben und Kupplungen
- Gering beanspruchte Wellen und Achsen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/c22e