ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

C15

Alaşımsız Düşük Karbonlu Çelik

W.-Nr. **1.0401** | AISI/SAE ≈ **1015 / 1018** | EN 10277 | Teslim **+A, +N** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	0.12–0.18
Si	≤ 0.40
Mn	0.30–0.60
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045

MEKANİK ÖZELLİKLER (+N)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
d ≤ 16 (+N)	≈ 250	≈ 400–550	≈ 22
16 < d ≤ 40 (+N)	≈ 240	≈ 380–530	≈ 24

Sertlik Notu: +A (tavlanmış): ≤ ~143 HB (kolay işlenir) · Sementasyon sonrası yüzey: ~58–62 HRC (sığ kabuk; alaşımsız olduğundan çekirdek yumuşak kalır) · +N (normalize): mekanik tablodaki değerler tipiktir

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	C15 / C15E	**JIS**	S15C
W.-Nr. (DIN)	1.0401 (Ck15: 1.1141)	**GOST**	≈ Сталь 15
AISI/SAE	≈ 1015 / 1018	**BS (UK)**	≈ 040A15 (EN32)
ASTM	A29 / A510	**GB (China)**	15

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Hafif yüklü sementasyon parçaları (küçük dişli, pim, burç)
- Cıvata, somun ve soğuk dövme bağlantı elemanları
- Kaynaklı hafif konstrüksiyon ve braketler
- Genel makine parçaları
- Soğuk şekillendirilmiş saç ve profiller
- Zincir ve mafsal parçaları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/c15