SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

C15

Acciaio Non Legato a Basso Carbonio

W.-Nr. **1.0401** | AISI/SAE ≈ **1015 / 1018** | EN 10277 | Stato di fornitura **+A, +N** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.12–0.18
Si	≤ 0.40
Mn	0.30–0.60
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+N)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16 (+N)	≈ 250	≈ 400–550	≈ 22
16 < d ≤ 40 (+N)	≈ 240	≈ 380–530	≈ 24

Nota sulla durezza: +A (ricotto): ≤ ~143 HB (facilmente lavorabile) · Superficie cementata: ~58–62 HRC (strato sottile; cuore non legato resta tenero) · +N (normalizzato): i valori della tabella meccanica sono tipici

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	C15 / C15E	**JIS**	S15C
W.-Nr. (DIN)	1.0401 (Ck15: 1.1141)	**GOST**	≈ Сталь 15
AISI/SAE	≈ 1015 / 1018	**BS (UK)**	≈ 040A15 (EN32)
ASTM	A29 / A510	**GB (China)**	15

APPLICAZIONI TIPICHE

- Particolari cementati poco sollecitati (piccoli ingranaggi, perni, boccole)
- Bulloni, dadi ed elementi ricalcati a freddo
- Carpenterie leggere saldate e staffe
- Particolari meccanici generici
- Lamiere e profili formati a freddo
- Parti di catene e snodi

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/c15