FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C15

Acier Non Allié à Bas Carbone

W.-Nr. **1.0401** | AISI/SAE ≈ **1015 / 1018** | EN 10277 | État de livraison **+A, +N** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.12–0.18
Si	≤ 0.40
Mn	0.30–0.60
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+N)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16 (+N)	≈ 250	≈ 400–550	≈ 22
16 < d ≤ 40 (+N)	≈ 240	≈ 380–530	≈ 24

Remarque sur la dureté: +A (recuit) : ≤ ~143 HB (facilement usinable) · Surface cémentée : ~58–62 HRC (couche mince ; cœur non allié reste tendre) · +N (normalisé) : les valeurs du tableau mécanique sont typiques

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	C15 / C15E	**JIS**	S15C
W.-Nr. (DIN)	1.0401 (Ck15: 1.1141)	**GOST**	≈ Сталь 15
AISI/SAE	≈ 1015 / 1018	**BS (UK)**	≈ 040A15 (EN32)
ASTM	A29 / A510	**GB (China)**	15

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pièces cémentées peu sollicitées (petits engrenages, axes, bagues)
- Boulons, écrous et éléments refoulés à froid
- Charpentes légères soudées et consoles
- Pièces de machines générales
- Tôles et profilés formés à froid
- Pièces de chaînes et d'articulations

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/c15