FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

C15

Acero No Aleado de Bajo Carbono

W.-Nr. **1.0401** | AISI/SAE ≈ **1015 / 1018** | EN 10277 | Estado de entrega **+A, +N** | Densidad **7.85 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	0.12–0.18
Si	≤ 0.40
Mn	0.30–0.60
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045

PROPIEDADES MECÁNICAS (+N)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16 (+N)	≈ 250	≈ 400–550	≈ 22
16 < d ≤ 40 (+N)	≈ 240	≈ 380–530	≈ 24

Nota sobre la dureza: +A (recocido): ≤ ~143 HB (fácilmente mecanizable) · Superficie cementada: ~58–62 HRC (capa fina; núcleo no aleado permanece blando) · +N (normalizado): los valores de la tabla mecánica son típicos

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	C15 / C15E	**JIS**	S15C
W.-Nr. (DIN)	1.0401 (Ck15: 1.1141)	**GOST**	≈ Сталь 15
AISI/SAE	≈ 1015 / 1018	**BS (UK)**	≈ 040A15 (EN32)
ASTM	A29 / A510	**GB (China)**	15

APLICACIONES TÍPICAS

- Piezas cementadas poco solicitadas (engranajes pequeños, pasadores, casquillos)
- Tornillos, tuercas y elementos recalcados en frío
- Estructuras ligeras soldadas y ménsulas
- Piezas de máquina generales
- Chapas y perfiles conformados en frío
- Piezas de cadenas y articulaciones

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/c15