WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

C15

Unlegierter niedriggekohlter Stahl

W.-Nr. **1.0401** | AISI/SAE ≈ **1015 / 1018** | EN 10277 | Lieferzustand **+A, +N** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.12–0.18
Si	≤ 0.40
Mn	0.30–0.60
P	≤ 0.045
S	≤ 0.045

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+N)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16 (+N)	≈ 250	≈ 400–550	≈ 22
16 < d ≤ 40 (+N)	≈ 240	≈ 380–530	≈ 24

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ ~143 HB (leicht zerspanbar) · Aufgekohlte Randschicht: ~58–62 HRC (flache Schicht; unlegierter Kern bleibt weich) · +N (normalgeglüht): Werte der Festigkeitstabelle sind Richtwerte

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	C15 / C15E	**JIS**	S15C
W.-Nr. (DIN)	1.0401 (Ck15: 1.1141)	**GOST**	≈ Сталь 15
AISI/SAE	≈ 1015 / 1018	**BS (UK)**	≈ 040A15 (EN32)
ASTM	A29 / A510	**GB (China)**	15

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Gering belastete Einsatzteile (kleine Zahnräder, Bolzen, Buchsen)
- Schrauben, Muttern und kaltgestauchte Verbindungselemente
- Geschweißte leichte Konstruktionen und Konsolen
- Allgemeine Maschinenteile
- Kaltumgeformte Bleche und Profile
- Ketten- und Gelenkteile

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/c15