WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

20NiCrMo2-2

Ni-Cr-Mo-Einsatzstahl

W.-Nr. **1.6523** | AISI/SAE **8620** | SAE J404 / ASTM A29 | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.18–0.23
Si	0.15–0.35
Mn	0.70–0.90
Cr	0.40–0.60
Mo	0.15–0.25
Ni	0.40–0.70

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis zur Härte: Aufgekohlte Randschicht: 58–63 HRC · Kern: dank Nickel zäher als 16MnCr5

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	20NiCrMo2-2	**JIS**	SNCM220
W.-Nr. (DIN)	1.6523	**GOST**	≈ 20XHM (20KhNM)
AISI/SAE	8620	**BS (UK)**	≈ 805M20 (EN362)
ASTM	A29 (8620)	**GB (China)**	≈ 20CrNiMo

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hoch belastete Getriebezahnräder
- Differential- und Ritzelzahnräder
- Nockenwellen und Wellen
- Aufgekohlte Lagerbauteile
- Kettenräder und Antriebselemente
- Antriebsteile für schwere Maschinen

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/8620