SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

60Si7

Acciaio per Molle al Silicio-Manganese

W.-Nr. **1.5027** | AISI/SAE ≈ **9260** | EURONORM 89 | Stato di fornitura **+AR, +A** | Densità ≈ **7.80 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.57–0.64
Si	1.50–2.00
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.040
S	≤ 0.040

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT · EU 89)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
Ref. +QT	–	1373–1618	5

Nota sulla durezza: Dopo bonifica (riferimento EU 89) Rm 1373–1618 MPa, circa 43–49 HRC (conversione approssimata). La durezza allo stato ricotto dipende dalla norma d'ordine; per il 56Si7 della EN 10089 vale +A ≤ 248 HB, +S ≤ 280 HB.

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN 10089	≈ 56Si7 (1.5026) / 61SiCr7 (1.7108)
W.-Nr. (DIN)	1.5027
AISI/SAE	≈ 9260
JIS	≈ SUP6 / SUP7
GOST	≈ 60C2 (60S2)
GB (China)	≈ 60Si2Mn

APPLICAZIONI TIPICHE

- Balestre di sezione sottile
- Molle elicoidali di piccola sezione
- Clip elastiche ed elementi di ritegno
- Elementi elastici per macchine agricole
- Molle sagomate
- Molle per la meccanica generale

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/60si7