WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

60Si7

Silizium-Mangan-Federstahl

W.-Nr. **1.5027** | AISI/SAE ≈ **9260** | EURONORM 89 | Lieferzustand **+AR, +A** | Dichte ≈ **7.80 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.57–0.64
Si	1.50–2.00
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.040
S	≤ 0.040

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT · EU 89)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
Ref. +QT	–	1373–1618	5

Hinweis zur Härte: Nach dem Vergüten (Referenz EU 89) Rm 1373–1618 MPa, etwa 43–49 HRC (Näherungsumrechnung). Die Härte im geglühten Lieferzustand hängt von der Bestellnorm ab; für 56Si7 nach EN 10089 gilt +A ≤ 248 HB, +S ≤ 280 HB.

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN 10089	≈ 56Si7 (1.5026) / 61SiCr7 (1.7108)
W.-Nr. (DIN)	1.5027
AISI/SAE	≈ 9260
JIS	≈ SUP6 / SUP7
GOST	≈ 60C2 (60S2)
GB (China)	≈ 60Si2Mn

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Blattfedern mit dünnem Querschnitt
- Schraubenfedern mit kleinem Querschnitt
- Federklammern und Halteelemente
- Federelemente für Landmaschinen
- Formfedern
- Federn für den allgemeinen Maschinenbau

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/60si7