SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

55Cr3

Acciaio per Molle al Cromo (EN 10089)

W.-Nr. **1.7176** | AISI/SAE ≈ **5155 / 5160** | EN 10089 | Stato di fornitura **+AR, +S, +A, +AC** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.52–0.59
Si	≤ 0.40
Mn	0.70–1.00
P	≤ 0.025
S	≤ 0.025
Cr	0.70–1.00

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT · EN 10089)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
Ref. +QT	1250	1400–1700	3

Nota sulla durezza: +A ≤ 248 HB · +S ≤ 280 HB · +AC ≤ 230 HB (EN 10089). Dopo bonifica (valore indicativo Appendice D) Rm 1400–1700 MPa, circa 44–50 HRC (conversione approssimata).

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	55Cr3
W.-Nr. (DIN)	1.7176
AISI/SAE	≈ 5155 / 5160
JIS	≈ SUP9
GOST	≈ 50ХГА (50KhGA)
BS (UK)	≈ 527A60
GB (China)	≈ 55CrMnA

APPLICAZIONI TIPICHE

- Balestre (paraboliche) per autocarri e rimorchi
- Molle elicoidali
- Barre stabilizzatrici
- Barre di torsione di piccola sezione
- Elementi elastici per macchine agricole
- Molle per la meccanica generale

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/55cr3