WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

55Cr3

Chromlegierter Federstahl (EN 10089)

W.-Nr. **1.7176** | AISI/SAE ≈ **5155 / 5160** | EN 10089 | Lieferzustand **+AR, +S, +A, +AC** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.52–0.59
Si	≤ 0.40
Mn	0.70–1.00
P	≤ 0.025
S	≤ 0.025
Cr	0.70–1.00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT · EN 10089)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
Ref. +QT	1250	1400–1700	3

Hinweis zur Härte: +A ≤ 248 HB · +S ≤ 280 HB · +AC ≤ 230 HB (EN 10089). Nach dem Vergüten (Anhaltswert Anhang D) Rm 1400–1700 MPa, etwa 44–50 HRC (Näherungsumrechnung).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	55Cr3
W.-Nr. (DIN)	1.7176
AISI/SAE	≈ 5155 / 5160
JIS	≈ SUP9
GOST	≈ 50ХГА (50KhGA)
BS (UK)	≈ 527A60
GB (China)	≈ 55CrMnA

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Blattfedern (Parabelfedern) für Lkw und Anhänger
- Schraubenfedern
- Stabilisatoren
- Drehstäbe mit kleinem Querschnitt
- Federelemente für Landmaschinen
- Federn für den allgemeinen Maschinenbau

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/55cr3