ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

# 50CrMo4

Krom-Molibden Islah Çeliği (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.7228** | AISI/SAE ≈ **4150** | EN 10083-3 | Teslim **+A, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

## KİMYASAL KOMPOZİSYON

| ELEMENT | AĞIRLIKÇA % |
|---|---|
| **C** | 0.46–0.54 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 0.50–0.80 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 0.90–1.20 |
| **Mo** | 0.15–0.30 |

## MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

| KESİT (MM) | $R_{EH}$ MİN MPA | $R_M$ MPA | A MİN % |
|---|---|---|---|
| **d ≤ 16** | 900 | 1100–1300 | 9 |
| **16 < d ≤ 40** | 780 | 1000–1200 | 10 |
| **40 < d ≤ 100** | 700 | 900–1100 | 12 |
| **100 < d ≤ 160** | 650 | 850–1000 | 13 |
| **160 < d ≤ 250** | 550 | 800–950 | 13 |

**Sertlik Notu:** +A (yumuşak tavlanmış): en fazla 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (EN ISO 18265'e göre yaklaşık dönüşüm; standart +QT için sertlik değil dayanım şart koşar).

## ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

| | | | |
|---|---|---|---|
| **EN** | 50CrMo4 | **AISI/SAE** | ≈ 4150 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.7228 | **BS 970 (UK)** | ≈ 708A47 |

## TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Ağır yüklü miller ve akslar
- İndüksiyonla sertleştirilen dişliler, pinyonlar ve kremayerler
- Halkalar, burçlar ve bandajlar
- Taşıt ve iş makinesi direksiyon ve kumanda parçaları
- Büyük kesitli dövme makine parçaları
- Hidrolik ve madencilik ekipmanında yüksek dayanımlı parçalar

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

**Teklif ve stok durumu**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/50crmo4