ПАСПОРТ МАРКИ СТАЛИ · STEEL GRADE DATASHEET

50CrMo4

Хромомолибденовая улучшаемая сталь (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.7228** | AISI/SAE ≈ **4150** | EN 10083-3 | Состояние поставки **+A, +QT** | Плотность **7.85 g/cm³**

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

ЭЛЕМЕНТ	% ПО МАССЕ
C	0.46–0.54
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (+QT)

СЕЧЕНИЕ (ММ)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	9
16 < d ≤ 40	780	1000–1200	10
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	650	850–1000	13
160 < d ≤ 250	550	800–950	13

Примечание о твёрдости: +A (отожжённое): не более 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 МПа ≈ 235–385 HB (приблизительный пересчёт по EN ISO 18265; для +QT стандарт нормирует прочность, а не твёрдость).

МЕЖДУНАРОДНЫЕ АНАЛОГИ

EN	50CrMo4	**AISI/SAE**	≈ 4150
W.-Nr. (DIN)	1.7228	**BS 970 (UK)**	≈ 708A47

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Тяжелонагруженные валы и оси
- Зубчатые колёса, шестерни и рейки с закалкой ТВЧ
- Кольца, втулки и бандажи
- Детали рулевого управления и систем управления транспортной и строительной техники
- Крупногабаритные кованые детали машин
- Высокопрочные детали гидравлического и горнодобывающего оборудования

Значения приведены по соответствующему стандарту и носят справочный характер; они не заменяют спецификацию заказа. Они могут отличаться в зависимости от размера сечения, состояния поставки и термообработки. Обязательными являются значения, указанные в подтверждении заказа и документе о контроле (EN 10204 3.1).

Запрос цены и наличия
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/ru/celik-kalitesi/50crmo4