SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

50CrMo4

Acciaio da bonifica al cromo-molibdeno (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.7228** | AISI/SAE ≈ **4150** | EN 10083-3 | Stato di fornitura **+A, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.46–0.54
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	9
16 < d ≤ 40	780	1000–1200	10
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	650	850–1000	13
160 < d ≤ 250	550	800–950	13

Nota sulla durezza: +A (ricotto): massimo 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (conversione approssimata secondo EN ISO 18265; per +QT la norma prescrive la resistenza, non la durezza).

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	50CrMo4	**AISI/SAE**	≈ 4150
W.-Nr. (DIN)	1.7228	**BS 970 (UK)**	≈ 708A47

APPLICAZIONI TIPICHE

- Alberi e assali molto sollecitati
- Ingranaggi, pignoni e cremagliere temprati a induzione
- Anelli, boccole e cerchioni
- Organi di sterzo e di comando per veicoli e macchine movimento terra
- Particolari forgiati di grande sezione
- Componenti ad alta resistenza per oleodinamica e macchine da miniera

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/50crmo4