FICHA TÉCNICA DE GRADO DE ACERO · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

50CrMo4

Acero al cromo-molibdeno para temple y revenido (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.7228** | AISI/SAE ≈ **4150** | EN 10083-3 | Estado de entrega **+A, +QT** | Densidad **7.85 g/cm³**

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	% EN PESO
C	0.46–0.54
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

PROPIEDADES MECÁNICAS (+QT)

SECCIÓN (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	9
16 < d ≤ 40	780	1000–1200	10
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	650	850–1000	13
160 < d ≤ 250	550	800–950	13

Nota sobre la dureza: +A (recocido): máximo 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (conversión aproximada según EN ISO 18265; para +QT la norma fija la resistencia, no la dureza).

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

EN	50CrMo4	**AISI/SAE**	≈ 4150
W.-Nr. (DIN)	1.7228	**BS 970 (UK)**	≈ 708A47

APLICACIONES TÍPICAS

- Ejes y árboles muy solicitados
- Engranajes, piñones y cremalleras templados por inducción
- Anillos, casquillos y bandajes
- Piezas de dirección y mando para vehículos y maquinaria de obra
- Piezas de máquina forjadas de gran sección
- Piezas de alta resistencia para hidráulica y equipos de minería

Valores indicados según la norma correspondiente, solo a título informativo; no sustituyen la especificación del pedido. Pueden variar según la sección, el estado de entrega y el tratamiento térmico. Son vinculantes los valores de la confirmación de pedido y del documento de inspección (EN 10204 3.1).

Cotización y disponibilidad
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/es/celik-kalitesi/50crmo4