WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

50CrMo4

Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl (EN 10083-3)

W.-Nr. **1.7228** | AISI/SAE ≈ **4150** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.46–0.54
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	9
16 < d ≤ 40	780	1000–1200	10
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	650	850–1000	13
160 < d ≤ 250	550	800–950	13

Hinweis zur Härte: +A (weichgeglüht): höchstens 248 HB (EN 10083-3) · +QT: Rm 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (Näherungsumrechnung nach EN ISO 18265; für +QT legt die Norm Festigkeit, nicht Härte fest).

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	50CrMo4	**AISI/SAE**	≈ 4150
W.-Nr. (DIN)	1.7228	**BS 970 (UK)**	≈ 708A47

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hochbeanspruchte Wellen und Achsen
- Induktionsgehärtete Zahnräder, Ritzel und Zahnstangen
- Ringe, Buchsen und Bandagen
- Lenkungs- und Steuerungsteile für Fahrzeuge und Baumaschinen
- Schmiedeteile mit großem Querschnitt
- Hochfeste Teile für Hydraulik und Bergbautechnik

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/50crmo4