AISI/SAE ≈ **4150** | W.-Nr. **1.7228** | حالة التسليم **+A, +QT** | EN 10083-3 | الكثافة **7.85 g/cm³**

50CrMo4

فولاذ كروم-موليبدينوم للتقسية والمراجعة (EN 10083-3)

التركيب الكيميائي

العنصر	% بالوزن
C	0.46–0.54
Si	≤ 0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

الخواص الميكانيكية (+QT)

المقطع (مم)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	9
16 < d ≤ 40	780	1000–1200	10
40 < d ≤ 100	700	900–1100	12
100 < d ≤ 160	650	850–1000	13
160 < d ≤ 250	550	800–950	13

ملاحظة حول الصلادة: +A (ملدّن): 248 HB كحد أقصى (EN 10083-3) · +QT: Rm ≈ 800–1300 MPa ≈ 235–385 HB (تحويل تقريبي وفق EN ISO 18265؛ يحدد المعيار المقاومة لا الصلادة في حالة +QT).

المكافئات الدولية

EN	50CrMo4
W.-Nr. (DIN)	1.7228
AISI/SAE	≈ 4150
BS 970 (UK)	≈ 708A47

التطبيقات النموذجية

- الأعمدة والمحاور عالية التحميل
- التروس والترسات الصغيرة والجريدات المسننة المقساة بالحث
- الحلقات والجلب والأطواق
- أجزاء التوجيه والتحكم في المركبات ومعدات البناء
- أجزاء الآلات المطروقة ذات المقاطع الكبيرة
- أجزاء عالية المقاومة لمعدات الهيدروليك والتعدين

القيم مذكورة وفق المعيار المعني وهي للعلم فقط، ولا تحل محل مواصفات الطلب. وقد تختلف تبعًا لمقاس المقطع وحالة التسليم والمعالجة الحرارية. القيم الملزمة هي الواردة في تأكيد الطلب ووثيقة الفحص (EN 10204 3.1).

عروض الأسعار والمخزون
+90 216 606 24 60 · info@aktifcelik.com
aktifcelik.com/ar/celik-kalitesi/50crmo4