ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

42CrMo4

Krom-Molibden Islah Çeliği

W.-Nr. **1.7225** | AISI/SAE **4140** | EN 10083-3 | Teslim **+A, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

KİMYASAL KOMPOZİSYON

ELEMENT	AĞIRLIKÇA %
C	0.38–0.45
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

KESİT (MM)	R_{EH} MİN MPA	R_M MPA	A MİN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	750	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	650	900–1100	12
100 < d ≤ 160	550	800–950	13
160 < d ≤ 250	500	750–900	14

Sertlik Notu: +A (tavlanmış): ≤ 241 HB · +QT (ıslah): tipik 260–320 HB · İndüksiyon yüzey: 50–55 HRC

ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

EN	42CrMo4	**JIS**	SCM440
W.-Nr. (DIN)	1.7225	**GOST**	≈ 38XM (38KhM)
AISI/SAE	4140	**BS 970 (UK)**	≈ 708M40 (EN19A) / 709M40 (EN19)
ASTM	A29 / A322 (4140)	**GB (China)**	42CrMo

TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Dişli, mil ve akslar
- Krank ve eksantrik milleri
- 8.8–12.9 sınıfı yüksek mukavemetli cıvatalar
- Hidrolik piston kolları (krom kaplama öncesi taslak)
- Takım tutucular ve makine gövde parçaları
- Petrol ve gaz ekipmanı dövme parçaları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

Teklif ve stok durumu
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/42crmo4