SCHEDA TECNICA DELL'ACCIAIO · STEEL GRADE DATASHEET

42CrMo4

Acciaio da Bonifica al Cromo-Molibdeno

W.-Nr. **1.7225** | AISI/SAE **4140** | EN 10083-3 | Stato di fornitura **+A, +QT** | Densità **7.85 g/cm³**

COMPOSIZIONE CHIMICA

ELEMENTO	% IN MASSA
C	0.38–0.45
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

CARATTERISTICHE MECCANICHE (+QT)

SEZIONE (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	750	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	650	900–1100	12
100 < d ≤ 160	550	800–950	13
160 < d ≤ 250	500	750–900	14

Nota sulla durezza: +A (ricotto): ≤ 241 HB · +QT (bonificato): tipicamente 260–320 HB · Superficie temprata a induzione: 50–55 HRC

EQUIVALENZE INTERNAZIONALI

EN	42CrMo4	**JIS**	SCM440
W.-Nr. (DIN)	1.7225	**GOST**	≈ 38XM (38KhM)
AISI/SAE	4140	**BS 970 (UK)**	≈ 708M40 (EN19A) / 709M40 (EN19)
ASTM	A29 / A322 (4140)	**GB (China)**	42CrMo

APPLICAZIONI TIPICHE

- Ingranaggi, alberi e assali
- Alberi a gomito ed eccentrici
- Bulloneria ad alta resistenza classi 8.8–12.9
- Steli per cilindri idraulici (sbozzati da cromare)
- Portautensili e componenti di macchine
- Fucinati per l'industria oil & gas

I valori sono riportati secondo la norma di riferimento e hanno carattere puramente informativo; non sostituiscono la specifica d'ordine. Possono variare in funzione della dimensione, dello stato di fornitura e del trattamento termico. Fanno fede i valori della conferma d'ordine e del documento di controllo (EN 10204 3.1).

Preventivo e disponibilità
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/it/celik-kalitesi/42crmo4