FICHE TECHNIQUE DE NUANCE D'ACIER · ÇELIK KALITESI FÖYÜ

42CrMo4

Acier Trempé-Revenu au Chrome-Molybdène

W.-Nr. **1.7225** | AISI/SAE **4140** | EN 10083-3 | État de livraison **+A, +QT** | Masse volumique **7.85 g/cm³**

COMPOSITION CHIMIQUE

ÉLÉMENT	% EN MASSE
C	0.38–0.45
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (+QT)

DIMENSION (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	750	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	650	900–1100	12
100 < d ≤ 160	550	800–950	13
160 < d ≤ 250	500	750–900	14

Remarque sur la dureté: +A (recuit) : ≤ 241 HB · +QT : typiquement 260–320 HB · Surface trempée par induction : 50–55 HRC

ÉQUIVALENCES INTERNATIONALES

EN	42CrMo4	**JIS**	SCM440
W.-Nr. (DIN)	1.7225	**GOST**	≈ 38XM (38KhM)
AISI/SAE	4140	**BS 970 (UK)**	≈ 708M40 (EN19A) / 709M40 (EN19)
ASTM	A29 / A322 (4140)	**GB (China)**	42CrMo

APPLICATIONS TYPIQUES

- Engrenages, arbres et essieux
- Vilebrequins et arbres excentriques
- Boulonnerie haute résistance classes 8.8–12.9
- Tiges de vérins hydrauliques (ébauches avant chromage)
- Porte-outils et composants de machines
- Pièces forgées pour le pétrole et le gaz

Valeurs données selon la norme applicable, à titre indicatif ; elles ne remplacent pas la spécification de commande. Elles peuvent varier selon la dimension, l'état de livraison et le traitement thermique. Seules font foi les valeurs de la confirmation de commande et du document de contrôle (EN 10204 3.1).

Devis et disponibilité en stock
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/fr/celik-kalitesi/42crmo4