WERKSTOFFDATENBLATT · STEEL GRADE DATASHEET

42CrMo4

Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl

W.-Nr. **1.7225** | AISI/SAE **4140** | EN 10083-3 | Lieferzustand **+A, +QT** | Dichte **7.85 g/cm³**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

ELEMENT	MASSE-%
C	0.38–0.45
Si	≤ 0.40
Mn	0.60–0.90
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	0.90–1.20
Mo	0.15–0.30

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (+QT)

QUERSCHNITT (MM)	R_{EH} MIN MPA	R_M MPA	A MIN %
d ≤ 16	900	1100–1300	10
16 < d ≤ 40	750	1000–1200	11
40 < d ≤ 100	650	900–1100	12
100 < d ≤ 160	550	800–950	13
160 < d ≤ 250	500	750–900	14

Hinweis zur Härte: +A (geglüht): ≤ 241 HB · +QT (vergütet): typisch 260–320 HB · Induktionsgehärtete Randschicht: 50–55 HRC

INTERNATIONALE VERGLEICHSWERKSTOFFE

EN	42CrMo4	**JIS**	SCM440
W.-Nr. (DIN)	1.7225	**GOST**	≈ 38XM (38KhM)
AISI/SAE	4140	**BS 970 (UK)**	≈ 708M40 (EN19A) / 709M40 (EN19)
ASTM	A29 / A322 (4140)	**GB (China)**	42CrMo

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Zahnräder, Wellen und Achsen
- Kurbel- und Exzenterwellen
- Hochfeste Schrauben der Klassen 8.8–12.9
- Kolbenstangen für Hydraulikzylinder (Rohlinge vor dem Verchromen)
- Werkzeugaufnahmen und Maschinenbauteile
- Schmiedeteile für die Öl- und Gasindustrie

Die Werte beruhen auf der jeweiligen Norm und dienen nur zur Information; sie ersetzen nicht die Bestellspezifikation. Sie können je nach Abmessung, Lieferzustand und Wärmebehandlung abweichen. Verbindlich sind die Werte der Auftragsbestätigung und der Prüfbescheinigung (EN 10204 3.1).

Angebot und Verfügbarkeit
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/de/celik-kalitesi/42crmo4