ÇELİK KALİTESİ FÖYÜ · STEEL GRADE DATASHEET

# 39NiCrMo3

Nikel-Krom-Molibden Islah Çeliği

W.-Nr. **1.6510** | AISI/SAE ≈ **9840** | EN 10083-3 | Teslim **+A, +QT** | Yoğunluk **7.85 g/cm³**

## KİMYASAL KOMPOZİSYON

| ELEMENT | AĞIRLIKÇA % |
|---|---|
| **C** | 0.35–0.43 |
| **Si** | ≤ 0.40 |
| **Mn** | 0.50–0.80 |
| **P** | ≤ 0.025 |
| **S** | ≤ 0.035 |
| **Cr** | 0.60–1.00 |
| **Mo** | 0.15–0.25 |
| **Ni** | 0.70–1.00 |

## MEKANİK ÖZELLİKLER (+QT)

| KESİT (MM) | $R_{EH}$ MİN MPA | $R_M$ MPA | A MİN % |
|---|---|---|---|
| **d ≤ 16** | 785 | 980–1180 | 11 |
| **16 < d ≤ 40** | 685 | 880–1080 | 12 |
| **40 < d ≤ 100** | 590 | 780–930 | 13 |

**Sertlik Notu:** +A (tavlanmış): ≤ 250 HB · +QT (ıslah): tipik 250–320 HB (~26–34 HRC)

## ULUSLARARASI EŞDEĞERLER

| | | | |
|---|---|---|---|
| **EN** | 39NiCrMo3 | **JIS** | ≈ SNCM439 |
| **W.-Nr. (DIN)** | 1.6510 | **GOST** | ≈ 40XH (40KhN) |
| **AISI/SAE** | ≈ 9840 | **BS (UK)** | ≈ 640M40 (EN111) |
| **ASTM** | A29 (9840) | **GB (China)** | ≈ 40CrNiMoA |

## TİPİK KULLANIM ALANLARI

- Mil, aks ve şaftlar
- Dişliler ve pinyonlar
- Biyel (bağlantı) kolları
- Yüksek mukavemetli cıvata ve saplamalar
- Dinamik yük altında çalışan makine parçaları
- Dövme otomotiv ve makine parçaları

Değerler ilgili standart esas alınarak verilmiştir ve bilgilendirme amaçlıdır; sipariş şartnamesi yerine geçmez. Kesit, teslim durumu ve ısıl işleme göre değişebilir. Bağlayıcı değerler için sipariş onayı ve muayene belgesi (EN 10204 3.1) esastır.

**Teklif ve stok durumu**
info@aktifcelik.com · +90 216 606 24 60
aktifcelik.com/tr/celik-kalitesi/39nicrmo3